



**PAVESMAC**  
sosteniamo la civiltà urbana

# AURELIA

ALIA**STONE**


## FINITIONS

lisse (quartz)

## USINAGE SPECIAL

vieillie



DIMENSIONS MODULAIRES (cm)	ÉPAISSEUR (cm)	USAGE
20x20 20x40 30x30 30x40 40x40	8	 TRAFIC MOYEN

## Coloris disponibles



**COQUILLE**

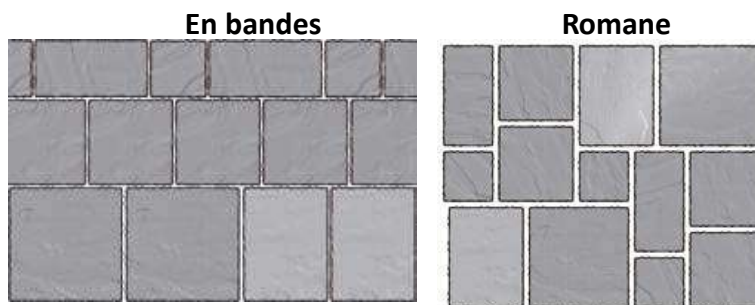
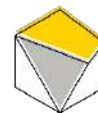


**MOKA**



**SILVER GREY**





En cas de pose mécanique, **choisir uniquement la pose EN BANDES.**

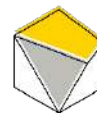
Afin de poser correctement en bandes, prière de demander à l'entreprise le schéma de pose.

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES GÉNÉRALES

Dimensions modulaires (cm)	20x20 – 20x40 – 30x30 – 30x40 – 40x40
Épaisseur (cm)	8
Poids théorique (kg/m <sup>2</sup> )	190
Masse volumique (kg/m <sup>3</sup> )	> 2.200
M <sup>2</sup> par rangée	1,20
Rangées par palette	7
Emballage (m <sup>2</sup> par palette)	8,40
Poids de la palette (kg)	1596

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES SELON LES NORMES

	UNI EN 1338:2004	UNI EN 1339:2005
Dimensions	20x20 – 30x30	20x40 – 30x40 – 40x40
Ecart dimensionnel admis	--	3 – R (± 2 mm)
Ecart diagonal admis	--	N.A.
Absorption d'eau	2-B (≤ 5%)	2-B (≤ 5%)
Résistance au gel/dégel en présence de sels de déverglaçage	3-D (Perte en masse < 0,5 Kg/m <sup>2</sup> en moyenne)	3-D (Perte en masse < 0,5 Kg/m <sup>2</sup> en moyenne)
	Pavesmac déclare que le produit présenté sous le nom de "AUGUSTA" est en mesure de surmonter, deux fois consécutivement, l'essai prévu par les normes UNI EN 1338 et UNI EN 1339 relatives à la "résistance au gel/dégel en présence de sels de déverglaçage".	
Résistance à la traction par cisaillement	≥ 4 N/mm <sup>2</sup>	--
Résistance à la flexion	--	3 – U (≥ 5 MPa)
Charge de rupture des dalles	--	140 – 14 (≥ 14,0 KN)
Résistance à l'abrasion	4-I (≤ 18,5 mm)	4-I (≤ 18,5 mm)
Résistance au glissement	URSV ≥ 60	URSV ≥ 60
Conductivité thermique	NPD	NPD
Réaction au feu	A1	A1
Performances au feu extérieures	NPD	NPD
Emissions de fibres d'amiante	<b>NON</b>	



## RUBRIQUES DU CAHIER DES CHARGES

Produits manufacturés à double gâchage, Modèle AURELIA, obtenus par vibro-compression de béton à haute résistance conformément aux normes UNI EN 1339 et UNI EN 1338, avec des ciments à hautes performances et des granulats sélectionnés.

La couche de remblai devra présenter une épaisseur minimale de 5 mm et sera réalisée avec des quartz soigneusement sélectionnés en mesure d'offrir, au bloc, une grande résistance à l'abrasion, ainsi qu'aux contraintes dues au phénomène de "gel/dégel".

Les chants du bloc devront présenter une évolution curviligne et la surface devra être "structurée", c'est-à-dire présenter des reliefs irréguliers rappelant la surface des pierres naturelles.

Les coloris des blocs auront un effet "pierre naturelle": ils présenteront plusieurs nuances sur un même produit manufacturé.

Les produits manufacturés devront être caractérisés par la technologie de type "STONE TECH", en mesure de conférer, au produit, un degré élevé d'imperméabilisation aussi bien sur la couche de base que sur celle rapportée.

Le produit manufacturé devra être en mesure de surmonter, deux fois consécutivement, l'essai prévu par la norme UNI relative à la "résistance au gel-dégel en présence de sels de déverglaçage".

Produits manufacturés caractérisés par des espaceurs latéraux munis de la technologie "SPIN TECH", en mesure de créer un véritable encastrement entre les espaceurs et le sable de remplissage, en accroissant ainsi sensiblement les limites de praticabilité du produit manufacturé.

**Épaisseur:** 8 cm

**Dimensions modulaires:** 20x20 - 20x40 - 30x30 - 30x40 - 40x40

**Coloris:** voir catalogue

## EFFET VIEILLI

Le produit manufacturé devra être caractérisé par un traitement de surface qui, à travers une élaboration mécanique attentive, sera en mesure de conférer, à la surface, l'effet de « chants clivés » typique de la pierre naturelle, tout en maintenant les caractéristiques et les performances.

## FOURNITURE ET POSE

- Étalement d'un géotextile sur le couchis du pavage, si retenu nécessaire.
- Étalement de la couche supérieure de la chape, composée de granulats lavés, non calcaires, présentant des granulométries de 0/4 - 0/5 - 0/8 mm ou 3/8 mixte à 0/4 mm (50% chacune) pour une épaisseur de 4/5 cm, disposée selon les cotes et les pentes requises.
- Pose du pavage (voir la rubrique de la seule fourniture).
- Schéma de pose: selon le projet ou les schémas au catalogue.
- Coupes de finition du pavage à réaliser: à l'aide d'une meuleuse ou d'une scie de banc, équipées de disques diamantés spécifiques (avec surcoût).

## OPÉRATION FINALE (JOINTOIEMENT)

**Jointoiement standard:** compactage du pavage par plaque vibrante munie d'un tapis de protection.

Étalement de la première couche de sable fin naturel de rivière, lavé, granulométrie 0/2, sur tout le pavage.

Le jointoiement après l'étalement du sable ne sera pas à la charge de l'entreprise d'exécution des travaux de pose.

**Jointoiement par balayeuse :** compactage du pavage par plaque vibrante munie d'un tapis de protection.

Étalement de la première couche de sable fin naturel de rivière, lavé, granulométrie 0/2, sur tout le pavage.

Jointoiement définitif à l'aide d'une balayeuse spécifique (avec surcoût).

**Jointoiement avec sable polymère :** étalement du sable polymère en surface et remplissage des joints par balayage.

Tassement du sable inséré dans les joints par balayage.

Compactage du pavage par plaque vibrante munie d'un tapis de protection.

Lavage final du pavage par arrosage.