



PAVESMAC
sosteniamo la civiltà urbana

AURELIA

ALIA**STONE**

FINITURE
liscia (quarzo)

LAVORAZIONI PARTICOLARI
martellinatura



DIMENSIONI MODULARI (cm)	SPESSORE (cm)	DESTINAZIONE D'USO	
20x20 20x40 30x30 30x40 40x40	8		MEDIA CARRABILITA'

Colori disponibili



CONGHIGLIA



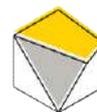
MOKA



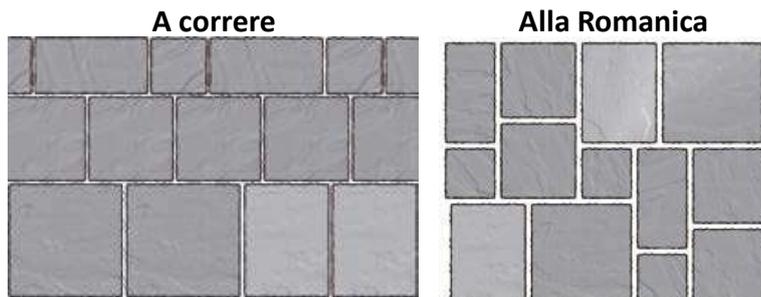
SILVER GREY



Schemi di posa



PAVESMAC
sosteniamo la civiltà urbana



Prodotto idoneo
all'installazione
meccanica
solo per la POSA
A CORRERE.

Chiedere in azienda lo schema di
posa per la corretta posa a correre.

CARATTERISTICHE TECNICHE GENERALI

Dimensioni modulari (cm)	20x20 – 20x40 – 30x30 – 30x40 – 40x40
Spessore (cm)	8
Peso teorico (Kg/M ²)	190
Massa volumica (Kg/M ³)	> 2.200
M ² /Fila	1,20
File/Bancale	7
Imballo (M ² x bancale)	8,40
Peso bancale (Kg)	1596

CARATTERISTICHE TECNICHE DA NORMATIVA

	UNI EN 1338:2004	UNI EN 1339:2005
Dimensioni	20x20 – 30x30	20x40 – 30x40 – 40x40
Scostamenti dimensionali consentiti	--	3 – R (± 2 mm)
Scostamenti diagonali consentiti	--	N.A.
Assorbimento d'acqua	2-B (≤ 5%)	2-B (≤ 5%)
Resistenza al gelo/disgelo in presenza di sali disgelanti	3-D (Perdita in massa ≤ 0,5 Kg/M ² in media)	3-D (Perdita in massa ≤ 0,5 Kg/M ² in media)
	Pavesmac dichiara che il prodotto "AURELIA" è in grado di superare, per due volte consecutive, la prova prevista dalle norme UNI EN 1338 e UNI EN 1339 relative alla "resistenza al gelo/disgelo in presenza di sali disgelanti".	
Resistenza a trazione per taglio	≥ 4 N/mm ²	--
Resistenza a flessione	--	3 – U (≥ 5 MPa)
Carico di rottura delle lastre	--	140 – 14 (≥ 14,0 KN)
Resistenza all'abrasione	4-I (≤ 18,5 mm)	4-I (≤ 18,5 mm)
Resistenza allo scivolamento/slittamento	URSV ≥ 60	URSV ≥ 60
Conduttività termica	NPD	NPD
Reazione al fuoco	A1	A1
Prestazioni al fuoco esterne	NPD	NPD
Emissioni di amianto	NESSUNA	

VOCI DI CAPITOLATO

Manufatti doppio impasto tipologia **AURELIA**, ottenuti mediante vibrocompressione di calcestruzzo ad alta resistenza, realizzati secondo le normative UNI EN1339 e UNI EN 1338, impiegando cementi ad alte prestazioni e inerti selezionati.

Lo strato di riporto dovrà avere uno spessore minimo di 5 mm e sarà realizzato attraverso l'utilizzo di quarzi selezionatissimi e in grado di conferire al massello una maggiore resistenza all'abrasione, nonché alle sollecitazioni provocate dal fenomeno del "gelo/disgelo".

I lati del massello dovranno avere andamento curvilineo e la superficie dovrà essere "strutturata", ovvero presentare rilievi irregolari che richiamano la superficie delle pietre naturali.

I colori dei masselli dovranno essere a effetto "pietra naturale" e cioè presentare più sfumature all'interno del medesimo manufatto. I manufatti dovranno essere caratterizzati da tecnologia tipo "**STONE TECH**", in grado di conferire al prodotto, sia nello strato di base che di riporto, un elevatissimo grado di impermeabilizzazione.

Il manufatto dovrà essere in grado di superare, per due volte consecutive, la prova prevista dalla norma UNI relativa alla "resistenza al gelo/disgelo in presenza di sali disgelanti".

Manufatti caratterizzati da distanziatori laterali dotati di tecnologia "**SPIN TECH**", tecnologia in grado di creare un vero e proprio incastro tra i distanziatori stessi e la sabbia di riempimento, innalzando così notevolmente i limiti di carrabilità del manufatto stesso.

Spessore: 8 cm

Dimensioni modulari: 20x20 - 20x40 - 30x30 - 30x40 - 40x40

Colori: vedi catalogo

MARTELLINATURA

Il manufatto dovrà essere caratterizzato da un trattamento superficiale che, attraverso un'attenta lavorazione meccanica, sarà in grado di conferire alla superficie l'effetto "*coste a spacco*" tipico della pietra naturale, mantenendone però inalterate caratteristiche e prestazioni.

FORNITURA E POSA

- Eventuale stesura di geotessuto sopra il piano di sottofondo della pavimentazione, laddove venga ritenuto necessario.
- Stesura dello strato superiore di allettamento costituito da inerti lavati, non calcarei, aventi granulometrie 0/4 – 0/5 – 0/8 mm o 3/8 misto a 0/4 mm (50% cad.) per uno spessore di 4/5 cm, stagiato secondo le quote e pendenze richieste.
- Posa della pavimentazione (vedi voce della sola fornitura).
- Schema di posa: come da progetto o da schemi in catalogo.
- Tagli di finitura della pavimentazione da realizzare: attraverso l'impiego di flessibile o sega da banco muniti di appositi dischi diamantati (con sovrapprezzo).

OPERAZIONE CONCLUSIVA (**SIGILLATURA DEI GIUNTI**)

Sigillatura standard: vibrocompattazione della pavimentazione a mezzo di idonea piastra vibrante munita di apposito tappetino di protezione.

Stesura del primo strato di sabbia fine naturale di fiume, lavata, granulometria 0/2, su tutta la pavimentazione.

La sigillatura dei giunti dopo la stesura della sabbia non sarà a carico della ditta esecutrice dei lavori di posa in opera.

Sigillatura con motospazzatrice: vibrocompattazione della pavimentazione a mezzo di idonea piastra vibrante munita di apposito tappetino di protezione.

Stesura del primo strato di sabbia fine naturale di fiume, lavata, granulometria 0/2, su tutta la pavimentazione.

Sigillatura definitiva del giunto attraverso l'impiego di apposita motospazzatrice (con sovrapprezzo).

Sigillatura con sabbia polimera: stesura della sabbia polimera in superficie e riempimento delle fughe attraverso scopatura della sabbia medesima.

Riempimento delle fughe attraverso scopatura della sabbia stesa in superficie.

Vibrocompattazione della pavimentazione a mezzo di idonea piastra vibrante munita di apposito tappetino di protezione.

Lavaggio finale, a innaffio, della pavimentazione.