

# CONNETTORE CENTROSTORICO CHIMICO



**ADESIVO EPOSSIDICO BICOMPONENTE  
PER IL CONSOLIDAMENTO E IL  
RINFORZO STATICO DEI SOLAI IN  
CALCESTRUZZO, IN LATEROCEMENTO  
E A TRAVETTI ARMATI TIPO SAP**



## CAMPI D'IMPIEGO

**Connettore CentroStorico Chimico** è un adesivo epossidico bicomponente senza solventi, fornito in due componenti predosati (componente A resina, componente B induritore) conforme alla EN 1504-4. I due componenti, da miscelare all'atto dell'impiego, danno origine ad una pasta fluida leggermente tixotropica idonea per:

- incollaggio strutturale di calcestruzzo fresco su calcestruzzo indurito per il consolidamento e il rinforzo statico di solai in calcestruzzo e in laterocemento;
- consolidamento strutturale dei solai a travetti armati tipo SAP, con conseguente aumento della portata utile (certificazione e prove sperimentali a cura del *Politecnico di Milano*);
- riprese di getto per l'incollaggio strutturale monolitico di elementi in calcestruzzo in genere;

## MODALITA' D'IMPIEGO

### PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

Le superfici devono essere pulite e solide; eventuali parti in distacco o degradate devono essere eliminate. Assicurarsi che il calcestruzzo abbia idonea resistenza meccanica e compattezza: se necessario, valutare il miglioramento della prestazione meccanica del calcestruzzo esistente applicando un idoneo primer tipo **Primer CentroStorico** (vedere relativa scheda tecnica) con diluenti per epossidici e spolvero a fresco di sabbia silicea secca; a primer indurito e dopo aver rimosso la sabbia in eccesso, applicare **Connettore CentroStorico Chimico**.

## PREPARAZIONE DEL CONNETTORE

- Omogeneizzare il componente B.
- Versare tutto il componente B all'interno della confezione del componente A e miscelare per almeno 3 minuti (sino a completa omogeneizzazione) mediante trapano munito di agitatore a basso numero di giri.

## APPLICAZIONE DEL CONNETTORE MEDIANTE RULLO O PENNELLESSA

- Stendere **Connettore CentroStorico Chimico** con un rullo a pelo corto o una pennellessa, impregnando molto bene il supporto così da assicurare la perfetta adesione su tutta la superficie da incollare (assicurarsi di aver realizzato una superficie continua e priva di pori).
- Gettare il calcestruzzo leggero strutturale (**LecaCLS 1400-1600-1800** o **Calcestruzzo CentroStorico**), per la formazione della nuova soletta collaborante, entro il tempo aperto di **Connettore CentroStorico Chimico**, avendo cura di camminare sul supporto con specifiche scarpe chiodate.

## APPLICAZIONE DEL CONNETTORE MEDIANTE LANCIA A TRAMOGGIA

- Per interventi su grandi superfici e/o per specifiche esigenze di cantiere (ad esempio armatura del solaio già posizionata), applicare **Connettore CentroStorico Chimico** attraverso una speciale **Lancia a Tramoggia** in grado di stendere la resina epossidica sul supporto da consolidare con rapidità e pulizia (per maggiori dettagli sull'attrezzatura contattare l'Assistenza Tecnica). Per facilitare l'applicazione, è opportuno miscelare il prodotto con idoneo diluente (solvente alcolico, etanolo/propanolo, sintetico o acquaragia) con un rapporto in peso sino al 3% (tale operazione non modifica le prestazioni del sistema di incollaggio strutturale).
- Gettare il calcestruzzo leggero strutturale (**LecaCLS 1400-1600-1800** o **Calcestruzzo CentroStorico**), per la formazione della nuova soletta collaborante, entro il tempo aperto di **Connettore CentroStorico Chimico**, avendo cura di camminare sul supporto con specifiche scarpe chiodate.

Per maggiori dettagli, consultare le "Istruzioni di posa".

## CARATTERISTICHE TECNICHE

**Connettore CentroStorico Chimico** è un prodotto marcato CE in accordo alla norma armonizzata **UNI EN 1504-4** "Prodotti e sistemi per la protezione e la riparazione delle strutture di calcestruzzo – Definizioni, requisiti, controllo di qualità e valutazione della conformità – Parte 4: Incollaggio strutturale".

CARATTERISTICHE PRESTAZIONALI	METODO DI PROVA	REQUISITI IN ACCORDO ALLA EN 1504-4	PRESTAZIONE PRODOTTO
Reazione al fuoco	EN 13501-1	Euroclasse	F
Ritiro	EN 12617-1	≤ 0.1 %	0.02 %
Temperatura di transizione vetrosa	EN 12614	≥ 40 °C	47.7 °C
Coefficiente di espansione termica	EN 1770	≤ 100 x 10 <sup>-6</sup> °C <sup>-1</sup>	68.6 x 10 <sup>-6</sup> °C <sup>-1</sup>
Modulo di elasticità a flessione	EN ISO 178	≥ 2000 MPa	6000 MPa
Modulo di elasticità a compressione	EN 13412	≥ 2000 MPa	7000 MPa
Resistenza a compressione	EN 12190	≥ 30 MPa	99.8 MPa
Resistenza a taglio	EN 12615	≥ 6 MPa	8.7 MPa

<b>Adesione per trazione diretta (resina-calcestruzzo)</b>	EN 1542	Non richiesto	3.5 MPa
<b>Adesione (calcestruzzo-resina-calcestruzzo)</b>	EN 12636	Rottura nel calcestruzzo	Passa (*) (sia per cls fresco su cls indurito che per cls indurito su cls indurito)
<b>Idoneità per l'applicazione e la maturazione su supporto umido</b>	EN 12636	Rottura nel calcestruzzo	Passa (*) (sia per cls fresco su cls indurito che per cls indurito su cls indurito)
<b>Durabilità (Cicli gelo-disgelo e ambiente caldo-umido)</b>	EN 13733	Carico di taglio a compressione non minore della resistenza a trazione del calcestruzzo	Passa (*) (sia per cls fresco su cls indurito che per cls indurito su cls indurito)
<b>NOTE</b> (*) In accordo alla EN 1504-4, la marcatura CE non prevede la dichiarazione di un valore numerico ma solo del termine "Passa", che identifica il superamento del requisito.			

## DATI APPLICATIVI

<b>Consumo</b> (Indicativo in funzione dell'asperità del substrato e dal metodo di applicazione)	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Incollaggi strutturali su calcestruzzo indurito per il consolidamento dei solai esistenti: <ul style="list-style-type: none"> <li>- <b>min 1.0 kg/m<sup>2</sup></b> (per assicurare l'efficacia del sistema e il rispetto delle certificazioni)</li> <li>- <b>1.2 kg/m<sup>2</sup> c.a. (posa con Lancia a Tramoggia)</b></li> <li>- <b>1.5 kg/m<sup>2</sup> c.a. (posa con rullo o pennellessa)</b></li> </ul> </li> <li>• Incollaggio di elementi in calcestruzzo: 1.4 kg/m<sup>2</sup> c.a. per mm di spessore</li> <li>• Sigillatura di fessure: 1.4 kg/l c.a. di vuoto da riempire</li> </ul>	
<b>Temperatura di applicazione</b>	tra + 5°C e + 35°C	
<b>Tempo di lavorabilità</b>	a + 10°C a + 20°C a + 30°C	90 min 60 min 45 min
<b>Tempo aperto</b>	a + 10°C a + 20°C a + 30°C	180 min 90 min 60 min

## DATI IDENTIFICATIVI

<b>Confezione</b>	Componenti A+B miscelati	Disponibile in confezioni da 5.0 kg e 10.0 kg
<b>Colore</b>	Componenti A+B miscelati	Grigio
<b>Massa volumica</b>	Componenti A+B miscelati	1.40 ± 0.05 kg/l
<b>Consistenza</b>	Fluida (colabile)	
<b>Conservazione</b>	12 mesi, in imballi originali ben chiusi, in luogo coperto, fresco e asciutto (tra + 10°C e + 30°C). Proteggere in ogni caso dal gelo e dal contatto diretto con il sole, fuoco e fiamme libere.	

## VALORE DI PROGETTO

Per la verifica della perfetta adesione tra la nuova soletta in calcestruzzo leggero strutturale (**LecaCLS 1400-1600-1800** o **Calcestruzzo CentroStorico**) e il solaio esistente, si deve confrontare la tensione tagliante presente all'interfaccia soletta-solaio esistente (tramite

la formula di Jourawsky) con il valore di progetto di **Connettore CentroStorico Chimico**: in particolare, il risultato dovrà essere inferiore a **0.72 MPa**, valore ottenuto mediante prove sperimentali svolte presso il *Politecnico di Milano* (per maggiori informazioni contattare l'Assistenza Tecnica o consultare la relativa manualistica sul sito [www.leca.it](http://www.leca.it)).

## NOTE D'IMPIEGO

- Per migliorare la fluidità di **Connettore CentroStorico Chimico** e facilitarne la messa in opera (molto utile anche in presenza di temperature ambientali e del fondo basse), particolarmente necessaria nel caso di posa mediante **Lancia a Tramoggia**, si suggerisce di miscelarlo con idoneo diluente tipo solvente etanolo/propanolo, diluente sintetico o acquaragia: la quantità applicabile di diluente non deve superare un rapporto in peso superiore al 3% per ogni confezione di **Connettore CentroStorico Chimico** (A+B = 10 kg); si sottolinea che tale operazione non modifica le prestazioni del sistema di incollaggio strutturale.
- È sconsigliata la diluizione con solventi tipo “nitro” in quanto potrebbero contenere percentuali d'acqua inibitrici della reazione di indurimento di **Connettore CentroStorico Chimico**: in ogni caso, il diluente impiegato deve essere privo di acqua.
- Qualora la temperatura scendesse al di sotto dei +10°C, **Connettore CentroStorico Chimico** potrebbe presentare un aumento della viscosità e la formazione di grumi. Prima di utilizzarlo, scaldare le confezioni immergendo (a confezione chiusa) parte della latta in acqua calda fino alla scomparsa dei grumi.
- In caso di posa di **Connettore CentroStorico Chimico** con la speciale **Lancia a Tramoggia**, si raccomandano due passate sino a coprire completamente il solaio: è necessario un consumo minimo di  $1 \text{ kg/m}^2$  per assicurare l'efficacia del sistema e il rispetto delle certificazioni.
- Applicare **Connettore CentroStorico Chimico** entro il tempo di vita utile, calcolato dall'inizio della miscelazione; il prodotto miscelato che rimane nel barattolo indurisce rapidamente e diventa non più utilizzabile.
- Non gettare il calcestruzzo fresco su **Connettore CentroStorico Chimico** indurito.
- Non applicare il prodotto su superfici bagnate, su supporti polverosi e poco consistenti.
- Non utilizzare il prodotto su supporti gelati, in via di disgelo o a rischio gelo nelle successive 24 h.
- Durante la miscelazione indossare sempre guanti, occhiali e idonei indumenti da lavoro per evitare il contatto con la pelle; in caso di contatto accidentale, lavare abbondantemente le parti interessate con acqua e sapone o con un detergente appropriato.
- Dopo l'uso, pulire gli strumenti e l'attrezzatura di applicazione con idoneo solvente per epossidiche (diluente E100) o Nitro; il materiale indurito può essere rimosso solo meccanicamente.

## VOCE DI CAPITOLATO

Adesivo epossidico bicomponente fluido per incollaggi strutturali di calcestruzzo fresco su calcestruzzo indurito per il consolidamento e il rinforzo statico di solai esistenti in laterocemento o tipo SAP, riprese di getto strutturali, ancoraggi di barre d'armatura e connettori profilati metallici costituito da “**Connettore CentroStorico Chimico**”, esente da solventi, fornito sotto forma di due componenti predosati (componente A resina e componente B induritore). Adesione > 3 MPa, resistenza a compressione > 30 MPa, resistenza a taglio > 6 MPa, modulo elastico > 2000 MPa. Confezionamento e messa in opera secondo le indicazioni del produttore.

La presente Scheda Tecnica non costituisce specifica. I dati riportati, pur dettati dalla nostra migliore esperienza e conoscenza, sono puramente indicativi. Sarà cura dell'utilizzatore stabilire se il prodotto è adatto o non adatto all'impiego previsto, assumendosi ogni responsabilità derivante dall'uso del prodotto stesso. Laterlite si riserva il diritto di cambiare confezione e quantitativo in essa contenuto senza nessun preavviso. Verificare che la revisione della scheda sia quella attualmente in vigore. I prodotti Laterlite sono destinati al solo uso professionale.

Edizione 01/2024 – Revisione 01



**Laterlite**





Laterlite Spa

Laterlite@laterlite.it

**Assistenza Tecnica**

02.48011962 | via Correggio, 3 | 20149 Milano

Leca.it