



PAVESMAC

sosteniamo la civiltà urbana

PORFIDBLOC®
ALIASSTONE

>

BIG
TATTOLO
CORDOLI
KEYSTONE® E MURI DI CONTENIMENTO
PIETRE NATURALI
ARREDO URBANO

MASSELLI

**I RICOSTRUITI /
I CLASSICI /
I DRENANTI /
I FILTRANTI /**

**GUARDATE
LE COSE
DA UN ALTRO
PIANO DI VISTA**





PAVESMAC
sosteniamo la civiltà urbana

**Stabilimento produttivo, uffici e magazzini:
area di 35.000 Mq, di cui 6.000 coperti**



indice

2	l'azienda	91	I FILTRANTI - caratteristiche generali
5	perché scegliere una pavimentazione Pavesmac	94	VIA NOVA FILTRANTE
6	le finiture	95	TREPEZZI FILTRANTE
7	caratteristiche tecniche dei masselli	97	MATTONE FILTRANTE
8	destinazioni d'uso	98	TRESEI FILTRANTE
		99	LOSANGA FILTRANTE
9	MASSELLI		
9	I RICOSTRUITI - caratteristiche generali	100	come raggiungerci
10	VIA NOVA		
18	VIA MAESTRA		
26	TREPEZZI		
34	VIA SALARIA		
43	I CLASSICI - caratteristiche generali		
44	TRIS		
48	MATTONE		
52	MATTONE PER PISTE CICLABILI		
54	CUBETTO		
56	QUADRO		
60	LISTELLO		
62	PAVIMENTAZIONI MODULARI		
66	UNI		
68	LOSANGA		
72	PIETRINO		
74	TRESEI		
76	DOPPIO T		
79	I DRENANTI - caratteristiche generali		
80	OPUS		
84	PARKING		
86	GRIGLIATO		
88	ECOFILTER		





l'azienda

Pavesmac S.r.l. nasce nel 1987 a Peveragno (CN) con l'intento iniziale di impiegare le proprie risorse nella fabbricazione di masselli autobloccanti in calcestruzzo per pavimentazioni esterne.

Nell'arco di pochi anni Pavesmac si specializza, inoltre, nella produzione di cordolature e blocchi per muri di contenimento; inizia anche lo sviluppo di PORFIDBLOC®, cubetto a spacco di pietra ricostruita, per il quale l'azienda detiene un Brevetto Europeo che ne garantisce l'unicità.

Fin dalle origini, Pavesmac opera principalmente in Piemonte, Liguria, Valle d'Aosta, Lombardia e Francia, trasportando il materiale con i propri mezzi e, grazie all'affiliazione di posatori che vantano una grande esperienza nel settore, è in grado di garantire la perfetta posa in opera a regola d'arte di tutti i suoi prodotti, compresa quella di cubetti, lastre e cordolature in pietra naturale, quale luserna, porfidi, marmi, ciottoli e graniti, provenienti dalle migliori cave di estrazione di tutto il mondo.





L'azienda attualmente si estende su una superficie di 35.000 Mq, di cui 6.000 coperti e vanta i migliori impianti di produzione ad oggi esistenti sul mercato.

Affidabilità, cortesia, attenzione al cliente, puntualità ed efficienza, garanzia sui prodotti, massima esperienza, studi tecnici e continui miglioramenti, fanno di Pavesmac quella che oggi è, e al contempo caratterizzano il nostro spirito d'avanguardia, atto a volere adottare tecniche sempre nuove per essere ogni giorno proiettati verso il futuro.





perché scegliere una pavimentazione Pavesmac

Porfidbloc®, Opus, i masselli, le piastre, le pietre naturali, i cordoli, i blocchi per murature, l'arredo urbano, sono alcuni dei prodotti della gamma Pavesmac, belli esteticamente, innovativi, più resistenti perché prodotti con nuove e moderne tecnologie.

Scegliere Pavesmac significa avere un **unico interlocutore**, il **preventivo gratuito** e soprattutto un **servizio CHIAVI IN MANO**, comprensivo di preparazione del sottofondo, fornitura del materiale e posa in opera.

Il **servizio chiavi in mano** diventa sinonimo, al termine dei lavori, di **pavimentazione MISURATA IN OPERA**; tagli, sfridi e pulizie di cantiere sono sempre a nostro carico garantendo così la **massima soddisfazione finale**.

Scegliere Pavesmac significa da sempre:
**SERietà, TRASPARENZA E GARANZIA
DI UN PRODOTTO DI QUALITÀ.**



finiture

LISCIA (QUARZO)

I masselli caratterizzati dalla finitura LISCIA sono costituiti da uno strato di riporto avente uno spessore minimo di 5 mm, realizzato attraverso l'utilizzo di quarzi selezionatissimi e in grado di conferire al prodotto una maggiore resistenza all'abrasione, nonché alle sollecitazioni provocate dal fenomeno del "gelo/disgelo". Le elevate prestazioni di tale finitura garantiscono ai colori del massello stesso una maggiore brillantezza nel tempo.



RISALTATA

I masselli caratterizzati dalla finitura RISALTATA sono costituiti da uno strato di riporto avente uno spessore minimo di 5 mm, realizzato attraverso l'impiego di graniti, basalti e quarzi selezionatissimi, in grado di conferire al prodotto un'elevata resistenza all'abrasione, nonché alle sollecitazioni provocate dal fenomeno del "gelo/disgelo". Nella miscela NON vengono utilizzati inerti di marmo. Il massello così realizzato viene sottoposto a trattamento di "pallinatura calibrata", in modo da realizzare una superficie praticamente identica al granito naturale e capace di porre in risalto gli inerti pregiati contenuti nella miscela.



MARTELLINATURA

Lavorazione superficiale che, attraverso un'attenta operazione meccanica, è in grado di conferire al massello lo stesso fascino ed effetto estetico di una pietra naturale, mantenendone però inalterate caratteristiche e prestazioni.



caratteristiche tecniche

DOPPIO STRATO AL QUARZO da normativa UNI EN 1338	
Resistenza a trazione indiretta per taglio	≥ 3,60 Mpa
Carico di rottura	≥ 250 N/mm
Resistenza all'abrasione	4 - I (≤ 20 mm) finitura Liscia 3 - H (≤ 23 mm) finitura Martellinata
Resistenza allo scivolamento	URSV ≥ 60
Resistenza al gelo/disgelo in presenza di sali disgelanti	3 - D (perdita in massa ≤ 1 Kg/Mq in media)
Assorbimento dell'acqua	≤ 6 %
Emissioni di amianto	nessuna

DOPPIO STRATO AL QUARZO da normativa UNI EN 1339	
Caratteristiche Essenziali	Prestazione
	Pavimentazioni esterne
Scostamenti dimensionali consentiti	3 – R
Scostamenti diagonali consentiti	3 – L
Assorbimento d'acqua	2 – B (≤ 6%)
Resistenza al gelo/disgelo con Sali disgelanti	3 – D (Perdita in massa ≤ 1 Kg/m ² in media)
Resistenza a flessione	3 – U (≥ 5 MPa)
Carico di rottura delle lastre	Variabile in funzione delle dimensioni della lastra
Resistenza all'abrasione	4 - I (≤ 20 mm) finitura Liscia 3 - H (≤ 23 mm) finitura Martellinata
Resistenza allo scivolamento/slittamento	URSV ≥ 60
Emissione di amianto	ASSENTE
Conduktività termica	NPD
Reazione al fuoco	A1
Prestazione al fuoco esterno	NPD

DOPPIO STRATO FILTRANTE	
La normativa UNI-EN 1338 non prevede prove specifiche per i masselli di tipo filtrante pertanto, per garantire la qualità del prodotto , Pavesmac provvede all'esecuzione delle medesime prove previste dalla stessa normativa relativa ai Masselli in calcestruzzo per pavimentazioni.	
Caratteristiche Essenziali	Prestazione
	Pavimentazioni esterne
Assorbimento d'acqua	NPD
Resistenza al gelo /disgelo con Sali disgelanti	NPD
Resistenza a trazione per taglio	≥ 3 N/mm ²
Resistenza all'abrasione	3 - H (≤ 23 mm)
Resistenza allo scivolamento/slittamento	URSV ≥ 60
Emissioni di amianto	ASSENTE
Conduktività termica	NPD
Reazione al fuoco	A1
Prestazioni al fuoco esterne	NPD

destinazioni d'uso



BASSA CARRABILITÀ: prodotto non idoneo al traffico veicolare



MEDIA CARRABILITÀ: prodotto idoneo al traffico veicolare mediamente pesante (fino a 35 Q.li)



ALTA CARRABILITÀ: prodotto idoneo al traffico veicolare pesante

Il verificarsi di eventuali efflorescenze (depositi superficiali biancastri) sulle superfici del prodotto non costituiscono difetto, in quanto trattasi di fenomeno naturale e assolutamente imprevedibile.

Sui prodotti che hanno subito il processo di martellinatura le micro-abrasioni superficiali non costituiscono difetto, ma bensì caratteristica del prodotto stesso.

I colori dei prodotti visualizzati in questo elenco, essendo riproduzioni fotografiche, sono solo di riferimento e possono subire variazioni di tonalità. Pavemac S.r.l. si riserva di modificare il presente elenco ogni qual volta lo riterrà necessario e senza preavviso alcuno.

Tutti i colori dei masselli autobloccanti possono variare nella tonalità, anche nel medesimo imballo. Onde evitare concentrazioni di colore, si consiglia di prelevare i prodotti da più imballi contemporaneamente.

Pavemac S.r.l., a suo insindacabile giudizio, può variare qualsiasi testo, dato tecnico e/o informazione, in qualsiasi momento e senza preavviso alcuno.

TUTTI I PRODOTTI SONO MARCATI 

Masselli

I RICOSTRUITI

Con “I RICOSTRUITI” Pavesmac presenta una nuova e innovativa gamma di masselli e piastre che evocano nella forma, nelle colorazioni e negli schemi di posa, le pavimentazioni realizzate attraverso l’impiego della pietra naturale.

VIA NOVA

VIA MAESTRA

TREPEZZI

VIA SALARIA



VIA NOVA

VIA NOVA color LUSERNA

VIA NOVA

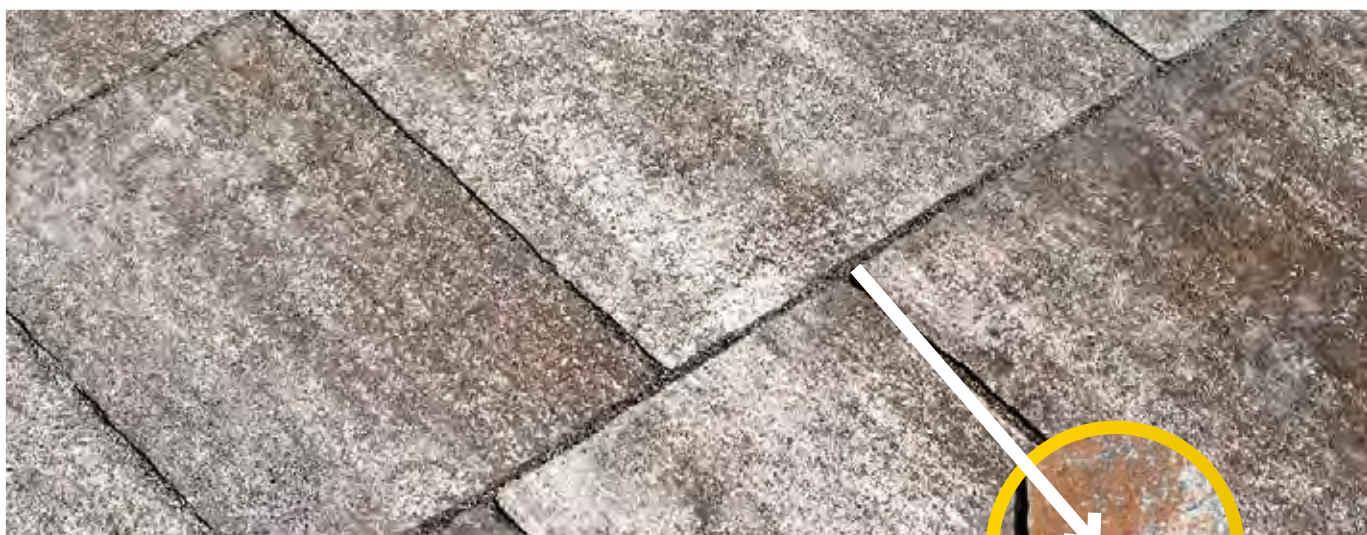
VIA NOVA, lo dice il nome stesso, è un prodotto che apre la “via” verso una tipologia di Pavimentazioni fortemente improntate sul design e sulla modernità, sposandosi quindi con contesti architettonici innovativi e all’avanguardia, senza perdere in nessun modo le caratteristiche di funzionalità e durabilità che da sempre caratterizzano tutta la gamma prodotti Pavesmac.

Le caratteristiche principali del prodotto sono: **NUOVA** struttura superficiale che riprende l’idea delle pietre naturali “fiammate”, esaltandone l’estetica e il design e sottolineando, a differenza delle finiture superficiali a “spacco”, il concetto di superfici lineari e omogenee.

I lati del massello presentano un andamento rettilineo che, abbinati alle fughe di dimensioni ridotte, testimoniano la tendenza a esaltare la modernità del prodotto e l’idea di omogeneità della pavimentazione.

Vengono riproposti i distanziatori dotati di tecnologia SPIN TECH, già collaudati su prodotti di fascia più alta e certezza di risultati eccellenti dal punto di vista prestazionale.

NUOVA TECNOLOGIA **SPIN TECH**



L'INCASTRO PERFETTO CHE AUMENTA LA CARRABILITÀ



SPIN TECH è il nuovo sistema che consente ai distanziatori delle varie piastre di creare un vero e proprio effetto a “incastro” tra i distanziatori stessi e la sabbia di riempimento delle fughe, innalzando notevolmente i limiti di carrabilità delle pavimentazioni che dispongono di questa innovativa tecnologia.



VIA NOVA

FINITURE:

liscia (quarzo)

DIMENSIONI MODULARI (cm)	SPESSORE (cm)	DESTINAZIONE D'USO	
20 x 15 20 x 20 20 x 25 20 x 30	6		MEDIA CARRABILITÀ
	8		ALTA CARRABILITÀ

Colori disponibili



LUSERNA	
disponibilità	
sp. 6	sp. 8



SILVER GREY	
disponibilità	
sp. 6	sp. 8



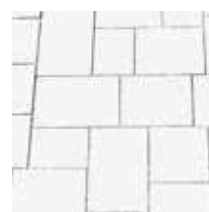
ANTRACITE	
disponibilità	
sp. 6	sp. 8



CONCHIGLIA	
disponibilità	
sp. 6	sp. 8

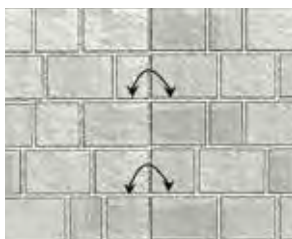


ROSSO	
disponibilità	
sp. 8	

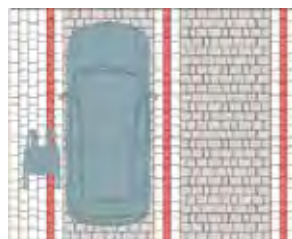


BIANCO	
disponibilità	
sp. 8	

Schemi di posa



Per la posa meccanica:
lo schema indica l'intercambiabilità dei masselli indicati dalle frecce, per omogeneizzare le linee e le varie stampate e per non creare discontinuità.



CARATTERISTICHE TECNICHE GENERALI			
Dimensioni modulari (cm)	20 x 15 - 20 x 20 - 20 x 25 - 20 x 30		
Spessore (cm)	6	8	
Peso teorico (Kg/Mq)	143	190	
Massa volumica (Kg/Mc)	> 2.200	> 2.200	
Mq/fila	1,2	1,2	
File/bancale	10	7	
Imballo (Mq x bancale)	12	8,4	
Peso bancale (Kg)	1716	1596	

CARATTERISTICHE TECNICHE	da normativa UNI EN 1338	da normativa UNI EN 1339
	DOPPIO STRATO QUARZO	DOPPIO STRATO QUARZO
Resistenza a trazione indiretta per taglio	≥ 3,60 Mpa	≥ 3,60 Mpa
Carico di rottura	≥ 250 N/mm	70 - 7 (> 7 N/mm)
Resistenza all'abrasione	4 - I (≤ 20 mm)	4 - I (≤ 20 mm)
Resistenza allo scivolamento	URSV ≥ 60	URSV ≥ 60
Resistenza al gelo/disgelo in presenza di sali disgelanti	3 - D (perdita in massa ≤ 1 Kg/Mq in media)	3 - D (perdita in massa ≤ 1 Kg/Mq in media)
Assorbimento dell'acqua	≤ 6 %	≤ 6 %
Emissioni di amianto		

Voci di Capitolato

Manufatti doppio impasto tipologia VIA NOVA, ottenuti mediante vibrocomprensione di calcestruzzo ad alta resistenza, realizzati secondo le normative UNI EN1339 e UNI EN 1338, impiegando cementi ad alte prestazioni e inerti selezionati.

Lo strato di riporto dovrà avere uno spessore minimo di 5 mm e sarà realizzato attraverso l'utilizzo di quarzi selezionatissimi e in grado di conferire al massello una maggiore resistenza all'abrasione, nonché alle sollecitazioni provocate dal fenomeno del "gelo/disgelo".

I lati dei masselli dovranno avere andamento rettilineo e la superficie dovrà essere "strutturata", ovvero presentare rilievi irregolari che richiamano la superficie delle pietre naturali.

I colori dei masselli, ad eccezione del bianco e del rosso, dovranno essere a effetto "pietra naturale" e cioè presentare più sfumature all'interno del medesimo manufatto.

Manufatti caratterizzati da distanziatori laterali dotati di tecnologia "SPIN TECH", tecnologia in grado di creare un vero e proprio incastro tra i distanziatori stessi e la sabbia di riempimento, innalzando così notevolmente i limiti di carrabilità del manufatto stesso

Spessore: 6-8 cm

Dimensioni modulari: 200x150; 200x200; 200x250; 200x300 mm

Colori: vedi catalogo

FORNITURA E POSA

- Eventuale stesura di geotessuto sopra il piano di sottofondo della pavimentazione, laddove venga ritenuto necessario.
- Stesura dello strato superiore di allettamento costituito da inerti lavati, non calcarei, aventi granulometrie 0/4 - 0/5 - 0/8 mm o 3/8 misto a 0/4 mm (50% cad.) per uno spessore di 4/5 cm, stagiato secondo le quote e pendenze richieste.
- Posa della pavimentazione (vedi voce della sola fornitura).
- Schema di posa: come da progetto o da schemi in catalogo.
- Tagli di finitura della pavimentazione da realizzare:
 - Ipotesi A:** attraverso l'impiego di apposita taglierina a spacco.
 - Ipotesi B:** attraverso l'impiego di flessibile o sega da banco muniti di appositi dischi diamantati (con sovrapprezzo).

OPERAZIONE CONCLUSIVA (SIGILLATURA DEI GIUNTI)

Sigillatura standard: vibrocompattazione della pavimentazione a mezzo di idonea piastra vibrante munita di apposito tappetino di protezione.

Stesura del primo strato di sabbia fine naturale di fiume, lavata, granulometria 0/2, su tutta la pavimentazione.

La sigillatura dei giunti dopo la stesura della sabbia non sarà a carico della ditta esecutrice dei lavori di posa in opera.

Sigillatura con motospazzatrice: vibrocompattazione della pavimentazione a mezzo di idonea piastra vibrante munita di apposito tappetino di protezione.

Stesura del primo strato di sabbia fine naturale di fiume, lavata, granulometria 0/2, su tutta la pavimentazione.

Sigillatura definitiva del giunto attraverso l'impiego di apposita motospazzatrice (con sovrapprezzo).

Sigillatura con sabbia polimera: Prima vibrocompattazione della pavimentazione a mezzo di idonea piastra vibrante munita di apposito tappetino di protezione.

Stesura della sabbia polimera in superficie e riempimento delle fughe attraverso scopatura della sabbia medesima.

Assestamento della sabbia inserita nei giunti attraverso seconda vibrocompattazione della pavimentazione.

Seconda stesura e scopatura della sabbia polimerica, per ottenere un omogeneo riempimento dei giunti.

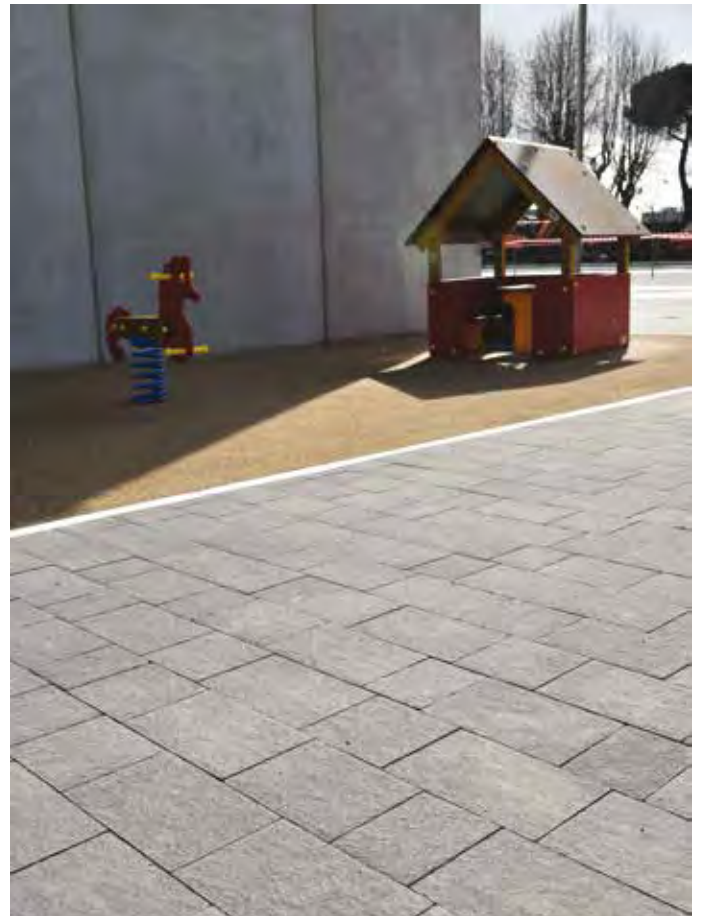
Lavaggio finale, a innaffio, della pavimentazione.



VIA NOVA color CONCHIGLIA - finitura LISCIA



VIA NOVA color SILVER GREY - finitura LISCIA



VIA NOVA color ANTRACITE - finitura LISCIA





VIA NOVA color CONCHIGLIA e SILVER GREY - finitura LISCIA



VIA NOVA color CONCHIGLIA - finitura LISCIA

VIA NOVA

FINITURE:
martellinatura

DIMENSIONI MODULARI (cm)	SPESSORE (cm)	DESTINAZIONE D'USO	
20 x 15 20 x 20 20 x 25 20 x 30	6		MEDIA CARRABILITÀ
	8		ALTA CARRABILITÀ

Colori disponibili



LUSERNA	
disponibilità	
sp. 6	sp. 8



SILVER GREY	
disponibilità	
sp. 6	sp. 8



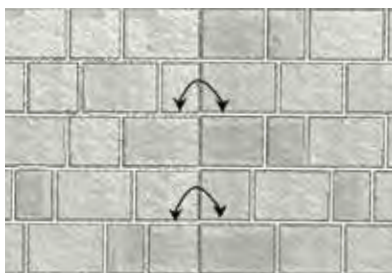
ANTRACITE	
disponibilità	
sp. 6	sp. 8



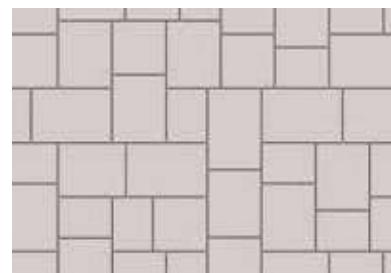
CONCHIGLIA	
disponibilità	
sp. 6	sp. 8



Schemi di posa



Per la posa meccanica:
lo schema indica l'intercambiabilità dei masselli indicati dalle frecce, per omogeneizzare le linee e le varie stampate e per non creare discontinuità.



CARATTERISTICHE TECNICHE GENERALI			
Dimensioni modulari (cm)	20x15 - 20x20 - 20x25 - 20x30		
Spessore (cm)	6	8	
Peso teorico (Kg/Mq)	143	190	
Massa volumica (Kg/Mc)	> 2.200	> 2.200	
Mq/fila	1,2	1,2	
File/bancale	10	7	
Imballo (Mq x bancale)	12	8,4	
Peso bancale (Kg)	1716	1596	

CARATTERISTICHE TECNICHE	da normativa UNI EN 1338	da normativa UNI EN 1339
	DOPPIO STRATO QUARZO	DOPPIO STRATO QUARZO
Resistenza a trazione indiretta per taglio	≥ 3,60 Mpa	≥ 3,60 Mpa
Carico di rottura	≥ 250 N/mm	70 - 7 (> 7 N/mm)
Resistenza all'abrasione	3 - H ≤ 23	3 - H ≤ 23
Resistenza allo scivolamento	URSV ≥ 60	URSV ≥ 60
Resistenza al gelo/disgelo in presenza di sali disgelanti	3 - D (perdita in massa ≤ 1 Kg/Mq in media)	3 - D (perdita in massa ≤ 1 Kg/Mq in media)
Assorbimento dell'acqua	≤ 6 %	≤ 6 %
Emissioni di amianto		

Voci di Capitolato

Manufatti doppio impasto tipologia VIA NOVA, ottenuti mediante vibrocomprensione di calcestruzzo ad alta resistenza, realizzati secondo le normative UNI EN1339 e UNI EN 1338, impiegando cementi ad alte prestazioni e inerti selezionati.

Lo strato di riporto dovrà avere uno spessore minimo di 5 mm e sarà realizzato attraverso l'utilizzo di quarzi selezionatissimi e in grado di conferire al massello una maggiore resistenza all'abrasione, nonché alle sollecitazioni provocate dal fenomeno del "gelo/disgelo".

I lati dei masselli dovranno avere andamento rettilineo e la superficie dovrà essere "strutturata", ovvero presentare rilievi irregolari che richiamano la superficie delle pietre naturali.

I colori dei masselli dovranno essere a effetto "pietra naturale" e cioè presentare più sfumature all'interno del medesimo manufatto.

Manufatti caratterizzati da distanziatori laterali dotati di tecnologia "SPIN TECH", tecnologia in grado di creare un vero e proprio incastro tra i distanziatori stessi e la sabbia di riempimento, innalzando così notevolmente i limiti di carrabilità del manufatto stesso.

Il manufatto dovrà essere caratterizzato da un trattamento superficiale che, attraverso un'attenta lavorazione meccanica, sarà in grado di conferire alla superficie l'effetto "coste a spacco" tipico della pietra naturale, mantenendone però inalterate caratteristiche e prestazioni.

Spessore: 6-8 cm

Dimensioni modulari: 200x150; 200x200; 200x250; 200x300 mm

Colori: vedi catalogo

FORNITURA E POSA

- Eventuale stesura di geotessuto sopra il piano di sottofondo della pavimentazione, laddove venga ritenuto necessario.
- Stesura dello strato superiore di allettamento costituito da inerti lavati, non calcarei, aventi granulometrie 0/4 - 0/5 - 0/8 mm o 3/8 misto a 0/4 mm (50% cad.) per uno spessore di 4/5 cm, stagiato secondo le quote e pendenze richieste.
- Posa della pavimentazione (vedi voce della sola fornitura).
- Schema di posa: come da progetto o da schemi in catalogo.
- Tagli di finitura della pavimentazione da realizzare:
 - Ipotesi A:** attraverso l'impiego di apposita taglierina a spacco.
 - Ipotesi B:** attraverso l'impiego di flessibile o sega da banco muniti di appositi dischi diamantati (con sovrapprezzo).

OPERAZIONE CONCLUSIVA (SIGILLATURA DEI GIUNTI)

Sigillatura standard: vibrocompattazione della pavimentazione a mezzo di idonea piastra vibrante munita di apposito tappetino di protezione.

Stesura del primo strato di sabbia fine naturale di fiume, lavata, granulometria 0/2, su tutta la pavimentazione.

La sigillatura dei giunti dopo la stesura della sabbia non sarà a carico della ditta esecutrice dei lavori di posa in opera.

Sigillatura con motospazzatrice: vibrocompattazione della pavimentazione a mezzo di idonea piastra vibrante munita di apposito tappetino di protezione.

Stesura del primo strato di sabbia fine naturale di fiume, lavata, granulometria 0/2, su tutta la pavimentazione.

Sigillatura definitiva del giunto attraverso l'impiego di apposita motospazzatrice (con sovrapprezzo).

Sigillatura con sabbia polimerica: Prima vibrocompattazione della pavimentazione a mezzo di idonea piastra vibrante munita di apposito tappetino di protezione.

Stesura della sabbia polimerica in superficie e riempimento delle fughe attraverso scopatura della sabbia medesima.

Assestamento della sabbia inserita nei giunti attraverso seconda vibrocompattazione della pavimentazione.


Seconda stesura e scopatura della sabbia polimerica, per ottenere un omogeneo riempimento dei giunti.

Lavaggio finale, a inaffio, della pavimentazione.

VIA MAESTRA

FINITURE:

liscia (quarzo)

DIMENSIONI MODULARI (cm)	SPESSORE (cm)	DESTINAZIONE D'USO	
19,3 x 25,7 19,3 x 19,3 19,3 x 12,8 19,3 x 6,4	6,5		MEDIA CARRABILITÀ

Colori disponibili



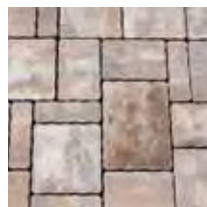
LUSERNA



SILVER GREY



PORFIDO

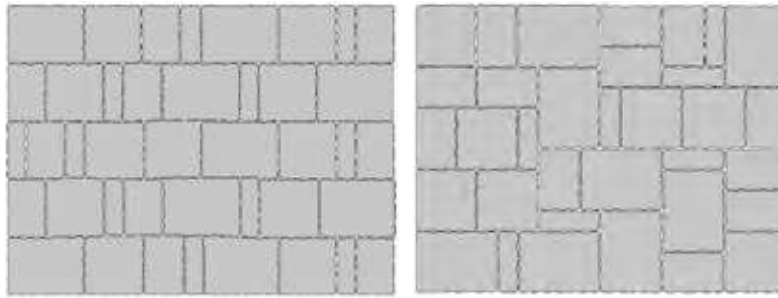


MIX ARANCIO



Rivolgersi sempre in azienda per verificare disponibilità di modelli, finiture e colori.

Schemi di posa



CARATTERISTICHE TECNICHE GENERALI	
Dimensioni modulari (cm)	19,3 x 25,7 - 19,3 x 19,3 - 19,3 x 12,8 - 19,3 x 6,4
Spessore (cm)	6,5
Peso teorico (Kg/Mq)	152
Massa volumica (Kg/Mc)	> 2.200
Mq/fila	1,12
File/bancale	10
Imballo (Mq x bancale)	11,17
Peso bancale (Kg)	1698

CARATTERISTICHE TECNICHE da normativa UNI EN 1338	
	DOPPIO STRATO QUARZO
Resistenza a trazione indiretta per taglio	≥ 3,60 Mpa
Carico di rottura	≥ 250 N/mm
Resistenza all'abrasione	4 - I (≤ 20 mm)
Resistenza allo scivolamento	URSV ≥ 60
Resistenza al gelo/disgelo in presenza di sali disgelanti	3 - D (perdita in massa ≤ 1 Kg/Mq in media)
Assorbimento dell'acqua	≤ 6 %
Emissioni di amianto	

Voci di Capitolato

Masselli "doppio impasto", tipologia VIA MAESTRA, ottenuti mediante vibrocompressione di calcestruzzo, realizzati secondo le normative UNI 1338, scegliendo cementi ad alte prestazioni e inerti selezionati.

Lo strato di riporto dovrà avere uno spessore minimo di 5 mm e sarà realizzato attraverso l'utilizzo di quarzi selezionatissimi e in grado di conferire al massello una maggiore resistenza all'abrasione, nonché alle sollecitazioni provocate dal fenomeno del "gelo/disgelo".

Le elevate prestazioni di tale finitura garantiscono ai colori del massello stesso una maggior brillantezza nel tempo.

I lati dei masselli dovranno avere andamento curvilineo e la superficie dovrà apparire leggermente convessa (2 mm) in modo da conferire al massello le particolarità di alcune pietre naturali. I colori dei masselli dovranno essere a effetto "pietra naturale" e cioè presentare più sfumature all'interno del medesimo massello.

Spessore: lo spessore non dovrà essere inferiore a cm 6,5.

Dimensioni modulari: 193x257; 193x193; 193x128; 193x64 mm.

Colori: vedi catalogo

FORNITURA E POSA

- Eventuale stesura di geotessuto sopra il piano di sottofondo della pavimentazione, laddove venga ritenuto necessario.
- Stesura dello strato superiore di allettamento costituito da inerti lavati, non calcarei, aventi granulometrie 0/4 - 0/5 - 0/8 mm per uno spessore di 4/5 cm, staggiato secondo le quote e pendenze richieste.
- Posa della pavimentazione (vedi voce della sola fornitura)
- Schema di posa: come da progetto o da schemi in catalogo.
- Tagli di finitura della pavimentazione da realizzare:
 - Ipotesi A:** attraverso l'impiego di apposita taglierina a spacco.
 - Ipotesi B:** attraverso l'impiego di flessibile o sega da banco muniti di appositi dischi diamantati (con sovrapprezzo).

OPERAZIONE CONCLUSIVA (SIGILLATURA DEI GIUNTI)

Sigillatura standard: Vibrocompattazione della pavimentazione a mezzo di idonea piastra vibrante munita di apposito tappetino di protezione.

Stesura del primo strato di sabbia fine naturale di fiume, lavata, granulometria 0/2, su tutta la pavimentazione.

La sigillatura dei giunti dopo la stesura della sabbia, non sarà a carico della ditta esecutrice dei lavori di posa in opera.

Sigillatura con motospazzatrice: Vibrocompattazione della pavimentazione a mezzo di idonea piastra vibrante munita di apposito tappetino di protezione.

Stesura del primo strato di sabbia fine naturale di fiume, lavata, granulometria 0/2, su tutta la pavimentazione.

Sigillatura definitiva del giunto attraverso l'impiego di apposita motospazzatrice (con sovrapprezzo).

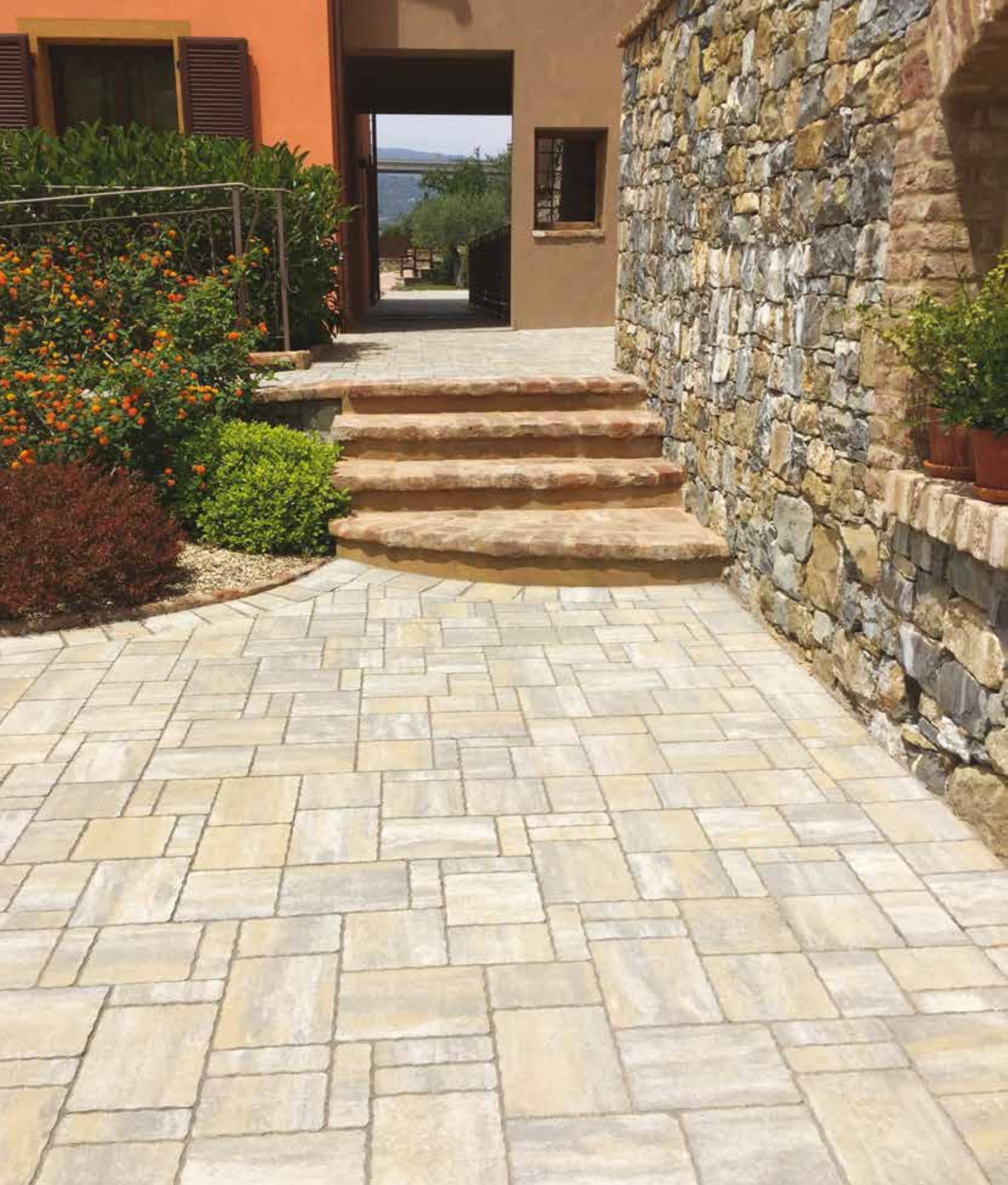
Sigillatura con sabbia polimera: Stesura del primo strato di sabbia fine naturale di fiume, lavata, granulometria 0/2, su tutta la pavimentazione.

Riempimento delle fughe attraverso scopatura della sabbia stesa in superficie.

Vibrocompattazione della pavimentazione a mezzo di idonea piastra vibrante munita di apposito tappetino di protezione.

Stesura della sabbia polimera in superficie e riempimento delle fughe attraverso scopatura della sabbia medesima.

Lavaggio finale, a innaffio, della pavimentazione.



VIA MAESTRA color LUSERNA - finitura LISCIA




VIA MAESTRA color MIX ARANCIO - finitura LISCIA



VIA MAESTRA

FINITURE:
martellinatura

DIMENSIONI MODULARI (cm)	SPESSORE (cm)	DESTINAZIONE D'USO	
19,3 x 25,7 19,3 x 19,3 19,3 x 12,8 19,3 x 6,4	6,5		MEDIA CARRABILITÀ

Colori disponibili



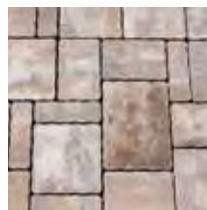
LUSERNA



SILVER GREY



PORFIDO

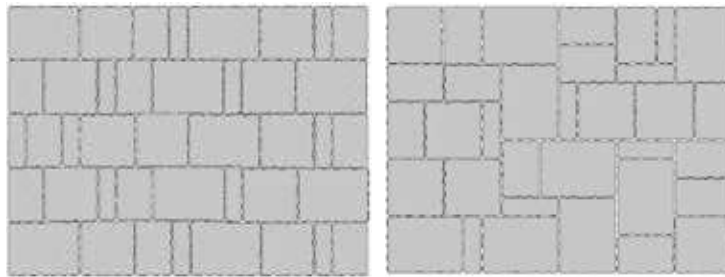


MIX ARANCIO



Rivolgersi sempre in azienda per verificare disponibilità di modelli, finiture e colori.

Schemi di posa



CARATTERISTICHE TECNICHE GENERALI	
Dimensioni modulari (cm)	19,3 x 25,7 - 19,3 x 19,3 - 19,3 x 12,8 - 19,3 x 6,4
Spessore (cm)	6,5
Peso teorico (Kg/Mq)	152
Massa volumica (Kg/Mc)	> 2.200
Mq/fila	1,12
File/bancale	10
Imballo (Mq x bancale)	11,17
Peso bancale (Kg)	1698

CARATTERISTICHE TECNICHE da normativa UNI EN 1338	
	DOPPIO STRATO QUARZO
Resistenza a trazione indiretta per taglio	≥ 3,60 Mpa
Carico di rottura	≥ 250 N/mm
Resistenza all'abrasione	3 - H ≤ 23
Resistenza allo scivolamento	URSV ≥ 60
Resistenza al gelo/disgelo in presenza di sali disgelanti	3 - D (perdita in massa ≤ 1 Kg/Mq in media)
Assorbimento dell'acqua	≤ 6 %
Emissioni di amianto	

Voci di Capitolato

Masselli "doppio impasto", tipologia VIA MAESTRA, ottenuti mediante vibrocompressione di calcestruzzo, realizzati secondo le normative UNI 1338, scegliendo cementi ad alte prestazioni e inerti selezionati.

Lo strato di riporto dovrà avere uno spessore minimo di 5 mm e sarà realizzato attraverso l'utilizzo di quarzi selezionatissimi e in grado di conferire al massello una maggiore resistenza all'abrasione, nonché alle sollecitazioni provocate dal fenomeno del "gelo/disgelo".

Le elevate prestazioni di tale finitura garantiscono ai colori del massello stesso una maggior brillantezza nel tempo.

I lati dei masselli dovranno avere andamento curvilineo e la superficie dovrà apparire leggermente convessa (2 mm) in modo da conferire al massello la particolarità di alcune pietre naturali. I colori dei masselli dovranno essere a effetto "pietra naturale" e cioè presentare più sfumature all'interno del medesimo massello.

Trattamento superficiale che, attraverso un'attenta lavorazione meccanica, è in grado di conferire al massello lo stesso fascino ed effetto estetico di una pietra naturale, mantenendone però inalterate caratteristiche e prestazioni.

Spessore: lo spessore non dovrà essere inferiore a cm 6,5.

Dimensioni modulari: 193x257; 193x193; 193x128; 193x64 mm.

Colori: vedi catalogo

FORNITURA E POSA

- Eventuale stesura di geotessuto sopra il piano di sottofondo della pavimentazione, laddove venga ritenuto necessario.
- Stesura dello strato superiore di allettamento costituito da inerti lavati, non calcarei, aventi granulometrie 0/4 - 0/5 - 0/8 mm per uno spessore di 4/5 cm, staggiato secondo le quote e pendenze richieste.
- Posa della pavimentazione (vedi voce della sola fornitura)
- Schema di posa: come da progetto o da schemi in catalogo.
- Tagli di finitura della pavimentazione da realizzare:
 - Ipotesi A:** attraverso l'impiego di apposita taglierina a spacco.
 - Ipotesi B:** attraverso l'impiego di flessibile o sega da banco muniti di appositi dischi diamantati (con sovrapprezzo).

OPERAZIONE CONCLUSIVA (SIGILLATURA DEI GIUNTI)

Sigillatura standard: Vibrocompattazione della pavimentazione a mezzo di idonea piastra vibrante munita di apposito tappetino di protezione.

Stesura del primo strato di sabbia fine naturale di fiume, lavata, granulometria 0/2, su tutta la pavimentazione.

La sigillatura dei giunti dopo la stesura della sabbia, non sarà a carico della ditta esecutrice dei lavori di posa in opera.

Sigillatura con motospazzatrice: Vibrocompattazione della pavimentazione a mezzo di idonea piastra vibrante munita di apposito tappetino di protezione.

Stesura del primo strato di sabbia fine naturale di fiume, lavata, granulometria 0/2, su tutta la pavimentazione.

Sigillatura definitiva del giunto attraverso l'impiego di apposita motospazzatrice (con sovrapprezzo).

Sigillatura con sabbia polimera: Stesura del primo strato di sabbia fine naturale di fiume, lavata, granulometria 0/2, su tutta la pavimentazione.

Riempimento delle fughe attraverso scopatura della sabbia stesa in superficie.

Vibrocompattazione della pavimentazione a mezzo di idonea piastra vibrante munita di apposito tappetino di protezione.

Stesura della sabbia polimera in superficie e riempimento delle fughe attraverso scopatura della sabbia medesima.

Lavaggio finale, a innaffio, della pavimentazione.





VIA MAESTRA color LUSERNA
- finitura MARTELLINATA



VIA MAESTRA color MIX ARANCIO e PORFIDO
- finitura MARTELLINATA

TREPEZZI

FINITURE:
liscia (quarzo)

DIMENSIONI MODULARI (cm)	SPESSORE (cm)	DESTINAZIONE D'USO	
14,9 x 14,9 14,9 x 18,65 14,9 x 22,4	6		MEDIA CARRABILITÀ
	8		ALTA CARRABILITÀ
Prodotto idoneo alla posa meccanica			

Colori disponibili



LUSERNA	
disponibilità	
sp. 6	sp. 8



MIX ARANCIO	
disponibilità	
sp. 6	sp. 8

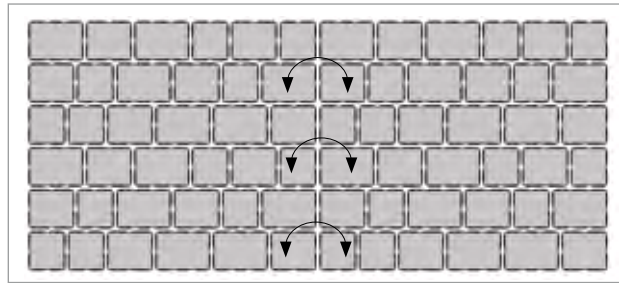


SILVER GREY	
disponibilità	
sp. 6	sp. 8



Rivolgersi sempre in azienda per verificare disponibilità di modelli, finiture e colori.

Schemi di posa



Per la posa meccanica:
lo schema indica l'intercambiabilità dei masselli indicati dalle frecce, per omogeneizzare le linee e le varie stampate e per non creare discontinuità.

CARATTERISTICHE TECNICHE GENERALI

Dimensioni modulari (cm)	14,9 x 14,9 - 14,9 x 18,65 - 14,9 x 22,4		
Spessore (cm)	6	8	
Peso teorico (Kg/Mq)	143	190	
Massa volumica (Kg/Mc)	> 2.200	> 2.200	
Mq/fila	1,01	1,01	
File/bancale	11	8	
Imballo (Mq x bancale)	11,14	8,10	
Peso bancale (Kg)	1593	1539	

CARATTERISTICHE TECNICHE da normativa UNI EN 1338

	DOPPIO STRATO QUARZO
Resistenza a trazione indiretta per taglio	≥ 3,60 Mpa
Carico di rottura	≥ 250 N/mm
Resistenza all'abrasione	4 - I (≤ 20 mm)
Resistenza allo scivolamento	URSV ≥ 60
Resistenza al gelo/disgelo in presenza di sali disgelanti	3 - D (perdita in massa ≤ 1 Kg/Mq in media)
Assorbimento dell'acqua	≤ 6 %
Emissioni di amianto	

Voci di Capitolato

Masselli "doppio impasto", tipologia TREPEZZI, ottenuti mediante vibrocompressione di calcestruzzo, realizzati secondo le normative UNI 1338, scegliendo cementi ad alte prestazioni e inerti selezionati.

Lo strato di riporto dovrà avere uno spessore minimo di 5 mm e sarà realizzato attraverso l'utilizzo di quarzi selezionatissimi e in grado di conferire al massello una maggiore resistenza all'abrasione, nonché alle sollecitazioni provocate dal fenomeno del "gelo/disgelo".

Le elevate prestazioni di tale finitura garantiscono ai colori del massello stesso una maggior brillantezza nel tempo.

I lati dei masselli dovranno avere andamento curvilineo e la superficie dovrà apparire leggermente convessa (2 mm) in modo da conferire al massello le particolarità di alcune pietre naturali. I colori dei masselli dovranno essere a effetto "pietra naturale" e cioè presentare più sfumature all'interno del medesimo massello.

Spessore: lo spessore non dovrà essere inferiore a cm 6/8

Dimensioni modulari: 149x149; 149x186,5; 149x224 mm

Colori: vedi catalogo

FORNITURA E POSA

- Eventuale stesura di geotessuto sopra il piano di sottofondo della pavimentazione, laddove venga ritenuto necessario.
- Stesura dello strato superiore di allettamento costituito da inerti lavati, non calcarei, aventi granulometrie 0/4 - 0/5 - 0/8 mm per uno spessore di 4/5 cm, staggiato secondo le quote e pendenze richieste.
- Posa della pavimentazione (vedi voce della sola fornitura)
- Schema di posa: come da progetto o da schemi in catalogo.
- Tagli di finitura della pavimentazione da realizzare:
 - Ipotesi A:** attraverso l'impiego di apposita taglierina a spacco.
 - Ipotesi B:** attraverso l'impiego di flessibile o sega da banco muniti di appositi dischi diamantati (con sovrapprezzo).

OPERAZIONE CONCLUSIVA (SIGILLATURA DEI GIUNTI)

Sigillatura standard: Vibrocompattazione della pavimentazione a mezzo di idonea piastra vibrante munita di apposito tappetino di protezione.

Stesura del primo strato di sabbia fine naturale di fiume, lavata, granulometria 0/2, su tutta la pavimentazione.

La sigillatura dei giunti dopo la stesura della sabbia, non sarà a carico della ditta esecutrice dei lavori di posa in opera.

Sigillatura con motospazzatrice: Vibrocompattazione della pavimentazione a mezzo di idonea piastra vibrante munita di apposito tappetino di protezione.

Stesura del primo strato di sabbia fine naturale di fiume, lavata, granulometria 0/2, su tutta la pavimentazione.

Sigillatura definitiva del giunto attraverso l'impiego di apposita motospazzatrice (con sovrapprezzo).

Sigillatura con sabbia polimera: Stesura del primo strato di sabbia fine naturale di fiume, lavata, granulometria 0/2, su tutta la pavimentazione.

Riempimento delle fughe attraverso scopatura della sabbia stesa in superficie.

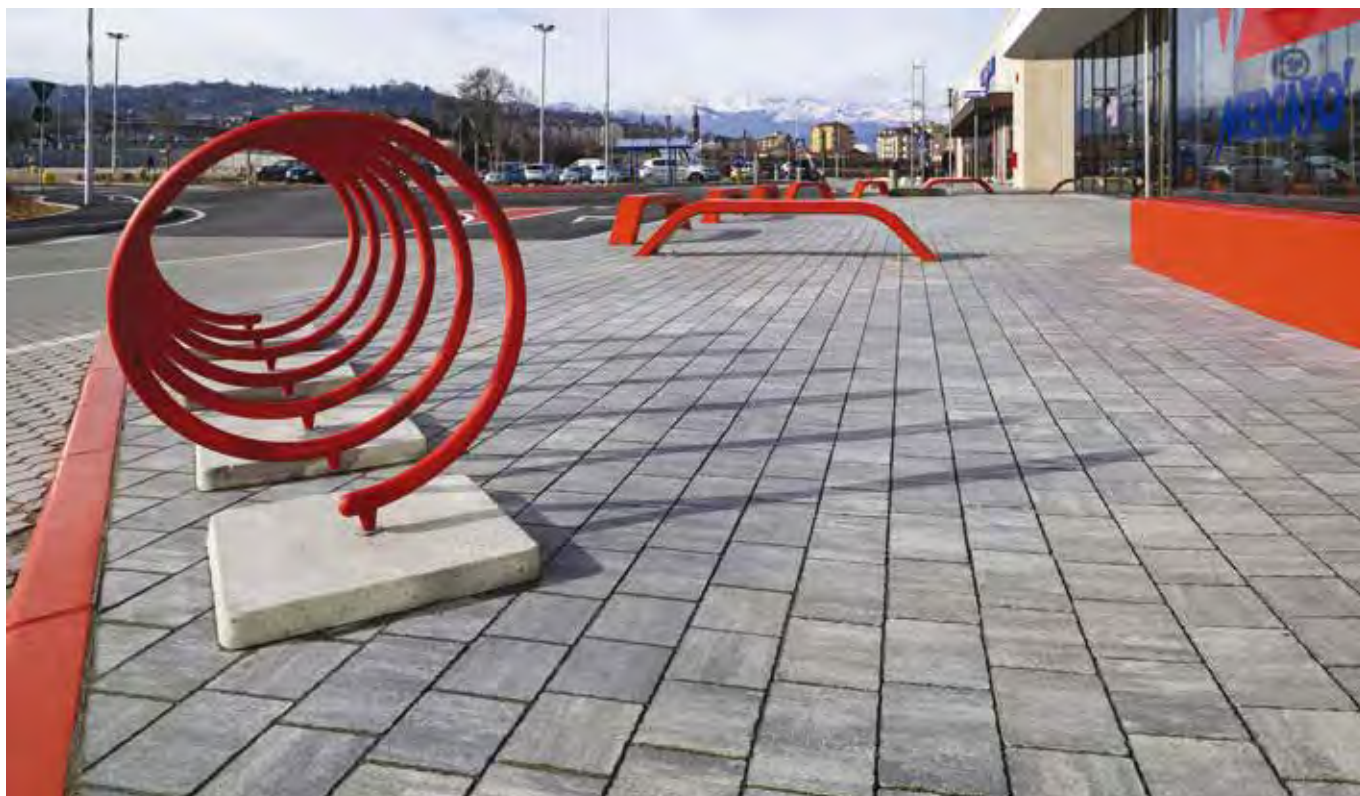
Vibrocompattazione della pavimentazione a mezzo di idonea piastra vibrante munita di apposito tappetino di protezione.

Stesura della sabbia polimera in superficie e riempimento delle fughe attraverso scopatura della sabbia medesima.

Lavaggio finale, a innaffio, della pavimentazione.



TREPEZZI color SILVER GREY - finitura LISCIA





TREPEZZI color SILVER GREY - finitura LISCIA



TREPEZZI color MIX ARANCIO - finitura LISCIA

TREPEZZI

FINITURE:
martellinatura

DIMENSIONI MODULARI (cm)	SPESSORE (cm)	DESTINAZIONE D'USO	
14,9 x 14,9 14,9 x 18,65 14,9 x 22,4	6		MEDIA CARRABILITÀ
	8		ALTA CARRABILITÀ
Prodotto idoneo alla posa meccanica			

Colori disponibili

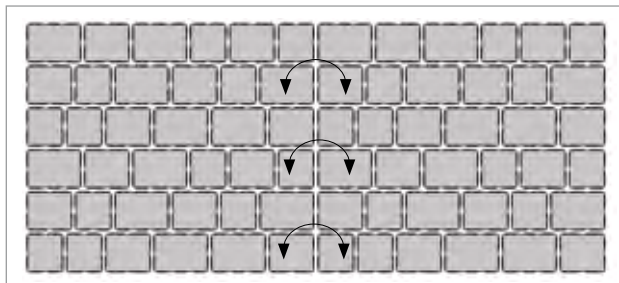


LUSERNA		MIX ARANCIO		SILVER GREY	
disponibilità		disponibilità		disponibilità	
sp. 6	sp. 8	sp. 6	sp. 8	sp. 6	sp. 8



Rivolgersi sempre in azienda per verificare disponibilità di modelli, finiture e colori.

Schemi di posa



Per la posa meccanica:
lo schema indica l'intercambiabilità dei masselli indicati dalle frecce, per omogeneizzare le linee e le varie stampe e per non creare discontinuità.

CARATTERISTICHE TECNICHE GENERALI

Dimensioni modulari (cm)	14,9 x 14,9 - 14,9 x 18,65 - 14,9 x 22,4		
Spessore (cm)	6	8	
Peso teorico (Kg/Mq)	143	190	
Massa volumica (Kg/Mc)	> 2.200	> 2.200	
Mq/fila	1,01	1,01	
File/bancale	11	8	
Imballo (Mq x bancale*)	11,14	8,10	
Peso bancale* (Kg)	1593	1539	

CARATTERISTICHE TECNICHE da normativa UNI EN 1338

	DOPPIO STRATO QUARZO
Resistenza a trazione indiretta per taglio	≥ 3,60 Mpa
Carico di rottura	≥ 250 N/mm
Resistenza all'abrasione	3-H ≤ 23
Resistenza allo scivolamento	URSV ≥ 60
Resistenza al gelo/disgelo in presenza di sali disgelanti	3 - D (perdita in massa ≤ 1 Kg/Mq in media)
Assorbimento dell'acqua	≤ 6 %
Emissioni di amianto	

Voci di Capitolato

Masselli "doppio impasto", tipologia TREPEZZI, ottenuti mediante vibrocompressione di calcestruzzo, realizzati secondo le normative UNI 1338, scegliendo cementi ad alte prestazioni e inerti selezionati. Lo strato di riporto dovrà avere uno spessore minimo di 5 mm e sarà realizzato attraverso l'utilizzo di quarzi selezionatissimi e in grado di conferire al massello una maggiore resistenza all'abrasione, nonché alle sollecitazioni provocate dal fenomeno del "gelo/disgelo".

Le elevate prestazioni di tale finitura garantiscono ai colori del massello stesso una maggior brillantezza nel tempo.

I lati dei masselli dovranno avere andamento curvilineo e la superficie dovrà apparire leggermente convessa (2 mm) in modo da conferire al massello le particolarità di alcune pietre naturali.

I colori dei masselli dovranno essere a effetto "pietra naturale" e cioè presentare più sfumature all'interno del medesimo massello.

Trattamento superficiale che, attraverso un'attenta lavorazione meccanica, è in grado di conferire al massello lo stesso fascino ed effetto estetico di una pietra naturale, mantenendone, però, inalterate caratteristiche e prestazioni.

Spessore: lo spessore non dovrà essere inferiore a cm. 6/8

Dimensioni modulari: 149x149; 149x186,5; 149x224 mm

Colori: vedi catalogo

FORNITURA E POSA

- Eventuale stesura di geotessuto sopra il piano di sottofondo della pavimentazione, laddove venga ritenuto necessario.
- Stesura dello strato superiore di allettamento costituito da inerti lavati, non calcarei, aventi granulometrie 0/4 - 0/5 - 0/8 mm per uno spessore di 4/5 cm, staggiato secondo le quote e pendenze richieste.
- Posa della pavimentazione (vedi voce della sola fornitura)
- Schema di posa: come da progetto o da schemi in catalogo.
- Tagli di finitura della pavimentazione da realizzare:
 - Ipotesi A:** attraverso l'impiego di apposita taglierina a spacco.
 - Ipotesi B:** attraverso l'impiego di flessibile o sega da banco muniti di appositi dischi diamantati (con sovrapprezzo).

OPERAZIONE CONCLUSIVA (SIGILLATURA DEI GIUNTI) (SIGILLATURA DEI GIUNTI)

Sigillatura standard: Vibrocompattazione della pavimentazione a mezzo di idonea piastra vibrante munita di apposito tappetino di protezione.

Stesura del primo strato di sabbia fine naturale di fiume, lavata, granulometria 0/2, su tutta la pavimentazione.

La sigillatura dei giunti dopo la stesura della sabbia, non sarà a carico della ditta esecutrice dei lavori di posa in opera.

Sigillatura con motospazzatrice: Vibrocompattazione della pavimentazione a mezzo di idonea piastra vibrante munita di apposito tappetino di protezione.

Stesura del primo strato di sabbia fine naturale di fiume, lavata, granulometria 0/2, su tutta la pavimentazione.

Sigillatura definitiva del giunto attraverso l'impiego di apposita motospazzatrice (con sovrapprezzo).

Sigillatura con sabbia polimera: Stesura del primo strato di sabbia fine naturale di fiume, lavata, granulometria 0/2, su tutta la pavimentazione.

Riempimento delle fughe attraverso scopatura della sabbia stesa in superficie.

Vibrocompattazione della pavimentazione a mezzo di idonea piastra vibrante munita di apposito tappetino di protezione.

Stesura della sabbia polimera in superficie e riempimento delle fughe attraverso scopatura della sabbia medesima.

Lavaggio finale, a innaffio, della pavimentazione.



TREPEZZI color LUSERNA - finitura MARTELLINATA





TREPEZZI color LUSERNA - finitura MARTELLINATA

VIA SALARIA

FINITURE:

liscia (quarzo)

DIMENSIONI MODULARI (cm)	SPESSORE (cm)	DESTINAZIONE D'USO	
14,9 x 14,9 14,9 x 18,65 14,9 x 22,4	6,5		MEDIA CARRABILITÀ
	8		ALTA CARRABILITÀ
Prodotto idoneo alla posa meccanica			

Colori disponibili

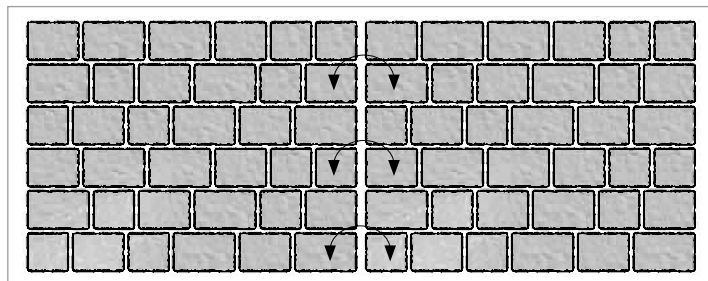


LUSERNA		MIX ARANCIO		SILVER GREY	
disponibilità		disponibilità		disponibilità	
sp. 6,5	sp. 8	sp. 6,5	sp. 8	sp. 6,5	sp. 8



Rivolgarsi sempre in azienda per verificare disponibilità di modelli, finiture e colori.

Schemi di posa



Per la posa meccanica:
lo schema indica l'intercambiabilità dei masselli indicati dalle frecce, per omogeneizzare le linee e le varie stampate e per non creare discontinuità.

CARATTERISTICHE TECNICHE GENERALI

Dimensioni modulari (cm)	14,9 x 14,9 - 14,9 x 18,65 - 14,9 x 22,4		
Spessore (cm)	6,5	8	
Peso teorico (Kg/Mq)	152	190	
Massa volumica (Kg/Mc)	> 2.200	> 2.200	
Mq/fila	1,01	1,01	
File/bancale	11	8	
Imballo (Mq x bancale)	11,14	8,10	
Peso bancale (Kg)	1693	1539	

CARATTERISTICHE TECNICHE da normativa UNI EN 1338

	DOPPIO STRATO QUARZO
Resistenza a trazione indiretta per taglio	≥ 3,60 Mpa
Carico di rottura	≥ 250 N/mm
Resistenza all'abrasione	4 - I (≤ 20 mm)
Resistenza allo scivolamento	URSV ≥ 60
Resistenza al gelo/disgelo in presenza di sali disgelanti	3 - D (perdita in massa ≤ 1 Kg/Mq in media)
Assorbimento dell'acqua	≤ 6 %
Emissioni di amianto	

Voci di Capitolato

Masselli "doppio impasto", tipologia VIA SALARIA, ottenuti mediante vibrocomprensione di calcestruzzo, realizzati secondo le normative UNI 1338, scegliendo cementi ad alte prestazioni e inerti selezionati.

Lo strato di riporto dovrà avere uno spessore minimo di 5 mm e sarà realizzato attraverso l'utilizzo di quarzi selezionatissimi e in grado di conferire al massello una maggiore resistenza all'abrasione, nonché alle sollecitazioni provocate dal fenomeno del "gelo/disgelo".

Le elevate prestazioni di tale finitura garantiscono ai colori del massello stesso una maggior brillantezza nel tempo.

I lati dei masselli dovranno avere andamento curvilineo e la superficie sarà caratterizzata da rilievi che richiamano l'andamento irregolare della pietra.

I colori dei masselli dovranno essere a effetto "pietra naturale" e cioè presentare più sfumature all'interno del medesimo massello.

Spessore: lo spessore non dovrà essere inferiore a cm 6,5/8

Dimensioni modulari: 149x149; 149x186,5; 149x224 mm

Colori: vedi catalogo

FORNITURA E POSA

- Eventuale stesura di geotessuto sopra il piano di sottofondo della pavimentazione, laddove venga ritenuto necessario.
- Stesura dello strato superiore di allettamento costituito da inerti lavati, non calcarei, aventi granulometrie 0/4 - 0/5 - 0/8 mm per uno spessore di 4/5 cm, staggiato secondo le quote e pendenze richieste.
- Posa della pavimentazione (vedi voce della sola fornitura)
- Schema di posa: come da progetto o da schemi in catalogo.
- Tagli di finitura della pavimentazione da realizzare:
 - Ipotesi A:** attraverso l'impiego di apposita taglierina a spacco.
 - Ipotesi B:** attraverso l'impiego di flessibile o sega da banco muniti di appositi dischi diamantati (con sovrapprezzo).

OPERAZIONE CONCLUSIVA (SIGILLATURA DEI GIUNTI)

Sigillatura standard: Vibrocompattazione della pavimentazione a mezzo di idonea piastra vibrante munita di apposito tappetino di protezione.

Stesura del primo strato di sabbia fine naturale di fiume, lavata, granulometria 0/2, su tutta la pavimentazione.

La sigillatura dei giunti dopo la stesura della sabbia, non sarà a carico della ditta esecutrice dei lavori di posa in opera.

Sigillatura con motospazzatrice: Vibrocompattazione della pavimentazione a mezzo di idonea piastra vibrante munita di apposito tappetino di protezione.

Stesura del primo strato di sabbia fine naturale di fiume, lavata, granulometria 0/2, su tutta la pavimentazione.

Sigillatura definitiva del giunto attraverso l'impiego di apposita motospazzatrice (con sovrapprezzo).

Sigillatura con sabbia polimera: Stesura del primo strato di sabbia fine naturale di fiume, lavata, granulometria 0/2, su tutta la pavimentazione.

Riempimento delle fughe attraverso scopatura della sabbia stesa in superficie.

Vibrocompattazione della pavimentazione a mezzo di idonea piastra vibrante munita di apposito tappetino di protezione.

Stesura della sabbia polimera in superficie e riempimento delle fughe attraverso scopatura della sabbia medesima.

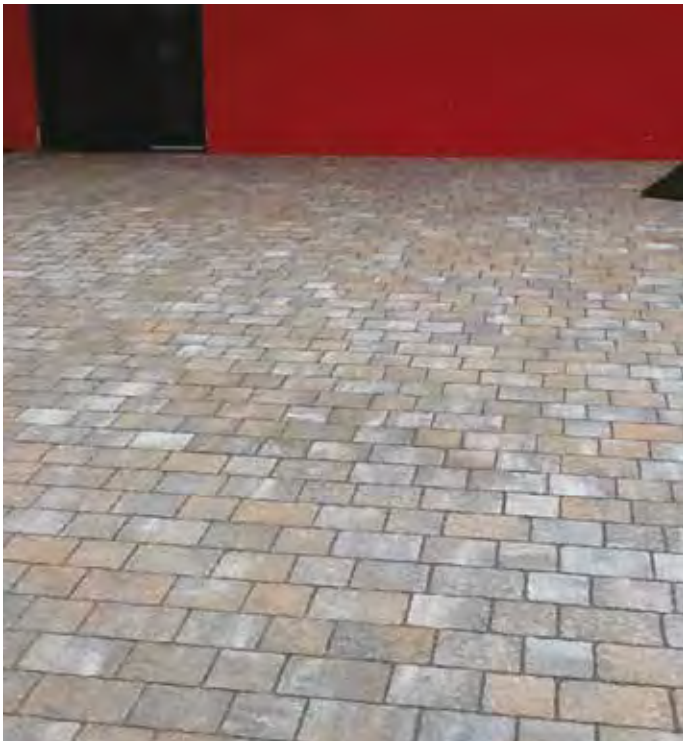
Lavaggio finale, a innaffio, della pavimentazione.



VIA SALARIA color PORFIDO - finitura LISCIA



VIA SALARIA color MIX ARANCIO - finitura LISCIA





VIA SALARIA color MIX ARANCIO
- finitura LISCIA



VIA SALARIA color LUSERNA e GRIGLIATO
- finitura LISCIA

VIA SALARIA

FINITURE:
martellinatura

DIMENSIONI MODULARI (cm)	SPESSORE (cm)	DESTINAZIONE D'USO	
14,9 x 14,9 14,9 x 18,65 14,9 x 22,4	6,5		MEDIA CARRABILITÀ
	8		ALTA CARRABILITÀ
Prodotto idoneo alla posa meccanica			

Colori disponibili

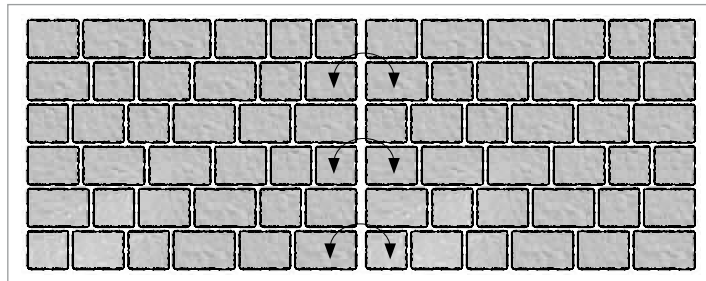


LUSERNA		MIX ARANCIO		SILVER GREY	
disponibilità		disponibilità		disponibilità	
sp. 6,5	sp. 8	sp. 6,5	sp. 8	sp. 6,5	sp. 8



Rivolgersi sempre in azienda per verificare disponibilità di modelli, finiture e colori.

Schemi di posa



Per la posa meccanica: lo schema indica l'intercambiabilità dei masselli indicati dalle frecce, per omogeneizzare le linee e le varie stampate e per non creare discontinuità.

CARATTERISTICHE TECNICHE GENERALI

Dimensioni modulari (cm)	14,9 x 14,9 - 14,9 x 18,65 - 14,9 x 22,4		
Spessore (cm)	6,5	8	
Peso teorico (Kg/Mq)	152	190	
Massa volumica (Kg/Mc)	> 2.200	> 2.200	
Mq/fila	1,01	1,01	
File/bancale	11	8	
Imballo (Mq x bancale*)	11,14	8,10	
Peso bancale* (Kg)	1693	1539	

CARATTERISTICHE TECNICHE da normativa UNI EN 1338

	DOPPIO STRATO QUARZO
Resistenza a trazione indiretta per taglio	≥ 3,60 Mpa
Carico di rottura	≥ 250 N/mm
Resistenza all'abrasione	3-H ≤ 23
Resistenza allo scivolamento	URSV ≥ 60
Resistenza al gelo/disgelo in presenza di sali disgelanti	3 - D (perdita in massa ≤ 1 Kg/Mq in media)
Assorbimento dell'acqua	≤ 6 %
Emissioni di amianto	

Voci di Capitolato

Masselli "doppio impasto", tipologia VIA SALARIA, ottenuti mediante vibrocompressione di calcestruzzo, realizzati secondo le normative UNI 1338, scegliendo cementi ad alte prestazioni e inerti selezionati.

Lo strato di riporto dovrà avere uno spessore minimo di 5 mm e sarà realizzato attraverso l'utilizzo di quarzi selezionatissimi e in grado di conferire al massello una maggiore resistenza all'abrasione, nonché alle sollecitazioni provocate dal fenomeno del "gelo/disgelo".

Le elevate prestazioni di tale finitura garantiscono ai colori del massello stesso una maggior brillantezza nel tempo.

I lati dei masselli dovranno avere andamento curvilineo e la superficie sarà caratterizzata da rilievi che richiamano l'andamento irregolare della pietra.

I colori dei masselli dovranno essere a effetto "pietra naturale" e cioè presentare più sfumature all'interno del medesimo massello.

Trattamento superficiale che, attraverso un'attenta lavorazione meccanica, è in grado di conferire al massello lo stesso fascino ed effetto estetico di una pietra naturale, mantenendone, però, inalterate caratteristiche e prestazioni.

Spessore: lo spessore non dovrà essere inferiore a cm. 6,5/8

Dimensioni modulari: 149x149; 149x186,5; 149x224 mm

Colori: vedi catalogo

FORNITURA E POSA

- Eventuale stesura di geotessuto sopra il piano di sottofondo della pavimentazione, laddove venga ritenuto necessario.
- Stesura dello strato superiore di allettamento costituito da inerti lavati, non calcarei, aventi granulometrie 0/4 - 0/5 - 0/8 mm per uno spessore di 4/5 cm, staggiato secondo le quote e pendenze richieste.
- Posa della pavimentazione (vedi voce della sola fornitura)
- Schema di posa: come da progetto o da schemi in catalogo.
- Tagli di finitura della pavimentazione da realizzare:
 - Ipotesi A:** attraverso l'impiego di apposita taglierina a spacco.
 - Ipotesi B:** attraverso l'impiego di flessibile o sega da banco muniti di appositi dischi diamantati (con sovrapprezzo).

OPERAZIONE CONCLUSIVA (SIGILLATURA DEI GIUNTI)

Sigillatura standard: Vibrocompattazione della pavimentazione a mezzo di idonea piastra vibrante munita di apposito tappetino di protezione.

Stesura del primo strato di sabbia fine naturale di fiume, lavata, granulometria 0/2, su tutta la pavimentazione.

La sigillatura dei giunti dopo la stesura della sabbia, non sarà a carico della ditta esecutrice dei lavori di posa in opera.

Sigillatura con motospazzatrice: Vibrocompattazione della pavimentazione a mezzo di idonea piastra vibrante munita di apposito tappetino di protezione.

Stesura del primo strato di sabbia fine naturale di fiume, lavata, granulometria 0/2, su tutta la pavimentazione.

Sigillatura definitiva del giunto attraverso l'impiego di apposita motospazzatrice (con sovrapprezzo).

Sigillatura con sabbia polimera: Stesura del primo strato di sabbia fine naturale di fiume, lavata, granulometria 0/2, su tutta la pavimentazione.

Riempimento delle fughe attraverso scopatura della sabbia stesa in superficie.

Vibrocompattazione della pavimentazione a mezzo di idonea piastra vibrante munita di apposito tappetino di protezione.

Stesura della sabbia polimera in superficie e riempimento delle fughe attraverso scopatura della sabbia medesima.

Lavaggio finale, a inaffio, della pavimentazione.



VIA SALARIA color PORFIDO - finitura MARTELLINATA



VIA SALARIA color MIX ARANCIO - finitura MARTELLINATA





PAVESMAC
sosteniamo la civiltà urbana

Masselli

I CLASSICI

Con “I CLASSICI” Pavesmac ripropone le forme più tradizionali dei masselli autobloccanti, rivisitati però nei colori e nella combinazione dei vari elementi, al fine di ottenere pavimentazioni dalle geometrie e dalle gamme cromatiche sempre più originali e personalizzate.

TRIS

MATTONE

MATTONE PER PISTE CICLABILI

CUBETTO

QUADRO

LISTELLO

PAVIMENTAZIONI MODULARI

UNI

LOSANGA

PIETRINO


TRESEI

DOPPIO T

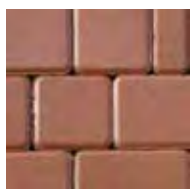
TRIS

FINITURE:

liscia (quarzo)

DIMENSIONI MODULARI (cm)	SPESSORE (cm)	DESTINAZIONE D'USO
11,6 x 17,5 11,6 x 11,6 11,6 x 5,7	6	 MEDIA CARRABILITÀ

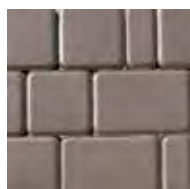
Colori disponibili



COTTO



PROVENZA



MARRONE

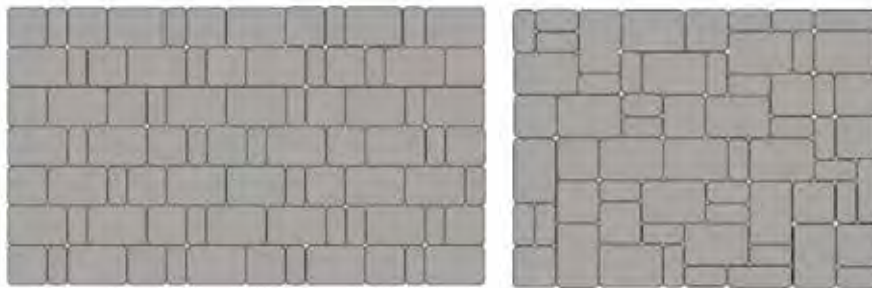


MIX CLASSICO



Rivolgersi sempre in azienda per verificare disponibilità di modelli, finiture e colori.

Schemi di posa



CARATTERISTICHE TECNICHE GENERALI	
Dimensioni modulari (cm)	11,6 x 17,5 - 11,6 x 11,6 - 11,6 x 5,7
Spessore (cm)	6
Peso teorico (Kg/Mq)	143
Massa volumica (Kg/Mc)	> 2.200
Mq/fila	1,08
File/bancale	11
Imballo (Mq x bancale)	11,84
Peso bancale (Kg)	1693

CARATTERISTICHE TECNICHE da normativa UNI EN 1338	
	DOPPIO STRATO QUARZO
Resistenza a trazione indiretta per taglio	3,60 Mpa
Carico di rottura	250 N/mm
Resistenza all'abrasione	4 - I (20 mm)
Resistenza allo scivolamento	URSV ≥ 60
Resistenza al gelo/disgelo in presenza di sali disgelanti	3 - D (perdita in massa ≤ 1 Kg/Mq in media)
Assorbimento dell'acqua	≤ 6 %
Emissioni di amianto	

Voci di Capitolato

Masselli "doppio impasto", tipologia TRIS, ottenuti mediante vibrocomprensione di calcestruzzo, realizzati secondo le normative UNI 1338, scegliendo cementi di alte prestazioni e inerti selezionati.

Lo strato di riporto dovrà avere uno spessore minimo di 5 mm e sarà realizzato attraverso l'utilizzo di quarzi selezionatissimi e in grado di conferire al massello una maggiore resistenza all'abrasione, nonché alle sollecitazioni provocate dal fenomeno del "gelo/disgelo".

Le elevate prestazioni di tale finitura garantiscono ai colori del massello una maggior brillantezza nel tempo.

Spessore: lo spessore non dovrà essere inferiore a 6 cm

Dimensioni modulari: 116x175; 116x116; 116x57 mm

Colori: vedi catalogo

FORNITURA E POSA

- Eventuale stesura di geotessuto sopra il piano di sottofondo della pavimentazione, laddove venga ritenuto necessario.
- Stesura dello strato superiore di allettamento costituito da inerti lavati, non calcarei, aventi granulometrie 0/4 - 0/5 - 0/8 mm per uno spessore di 4/5 cm, staggiato secondo le quote e pendenze richieste.
- Posa della pavimentazione (vedi voce della sola fornitura)
- Schema di posa: come da progetto o da schemi in catalogo.
- Tagli di finitura della pavimentazione da realizzare:
 - Ipotesi A:** attraverso l'impiego di apposita taglierina a spacco.
 - Ipotesi B:** attraverso l'impiego di flessibile o sega da banco muniti di appositi dischi diamantati (con sovrapprezzo).

OPERAZIONE CONCLUSIVA (SIGILLATURA DEI GIUNTI)

Sigillatura standard: Vibrocompattazione della pavimentazione a mezzo di idonea piastra vibrante munita di apposito tappetino di protezione.

Stesura del primo strato di sabbia fine naturale di fiume, lavata, granulometria 0/2, su tutta la pavimentazione.

La sigillatura dei giunti dopo la stesura della sabbia, non sarà a carico della ditta esecutrice dei lavori di posa in opera.

Sigillatura con motospazzatrice: Vibrocompattazione della pavimentazione a mezzo di idonea piastra vibrante munita di apposito tappetino di protezione.

Stesura del primo strato di sabbia fine naturale di fiume, lavata, granulometria 0/2, su tutta la pavimentazione.

Sigillatura definitiva del giunto attraverso l'impiego di apposita motospazzatrice (con sovrapprezzo).

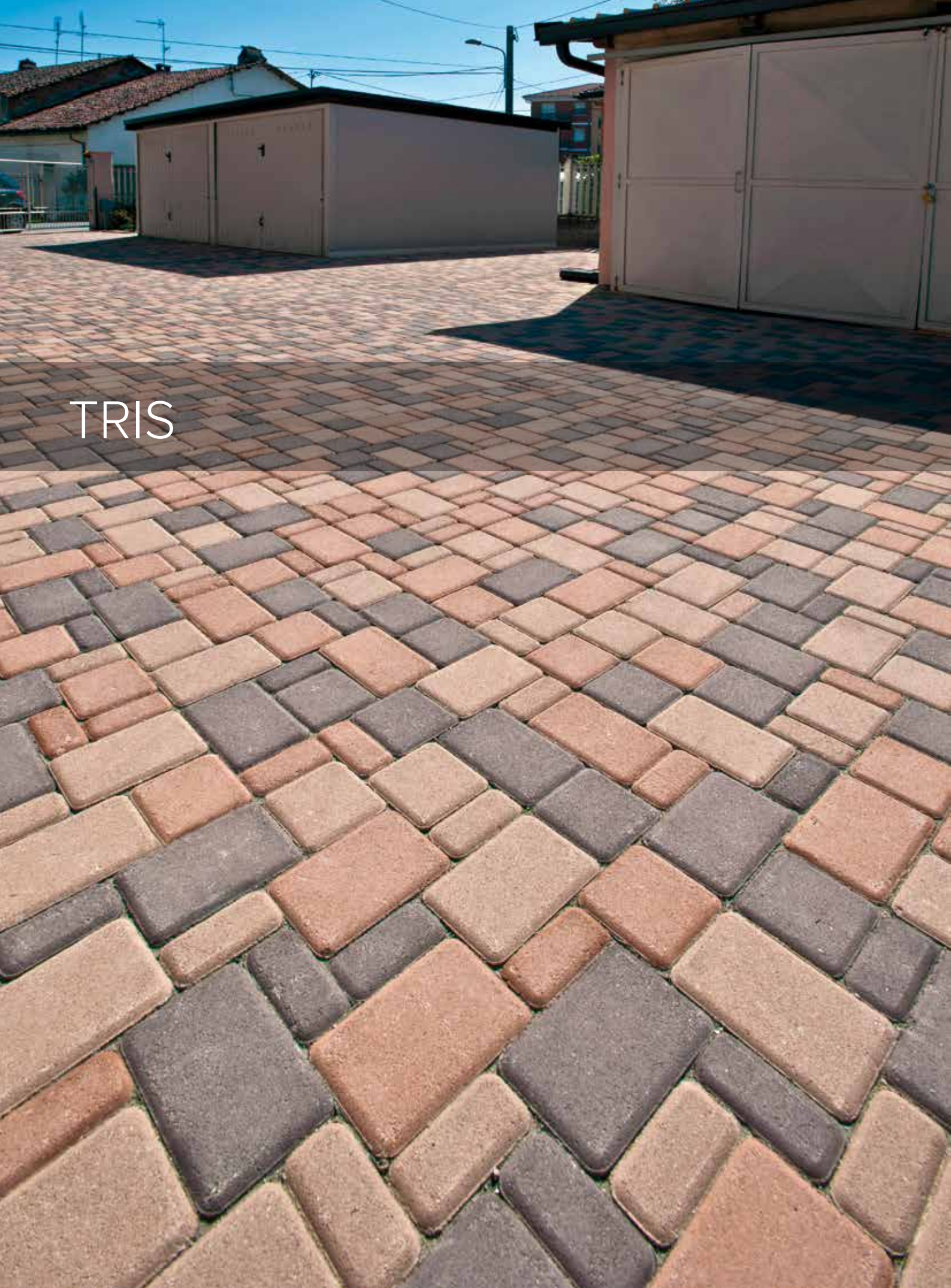
Sigillatura con sabbia polimera: Stesura del primo strato di sabbia fine naturale di fiume, lavata, granulometria 0/2, su tutta la pavimentazione.

Riempimento delle fughe attraverso scopatura della sabbia stesa in superficie.

Vibrocompattazione della pavimentazione a mezzo di idonea piastra vibrante munita di apposito tappetino di protezione.

Stesura della sabbia polimera in superficie e riempimento delle fughe attraverso scopatura della sabbia medesima.

Lavaggio finale, a innaffio, della pavimentazione.





TRIS

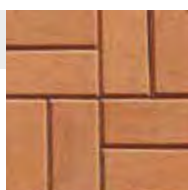


MATTONE

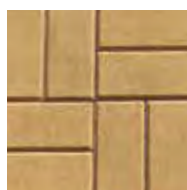
FINITURE:
liscia (quarzo)

DIMENSIONI MODULARI (cm)	SPESSORE (cm)	DESTINAZIONE D'USO	
10,5 x 21	6		MEDIA CARRABILITÀ
	8		ALTA CARRABILITÀ

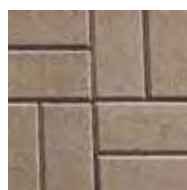
Colori disponibili



COTTO	
disponibilità	
sp. 6	sp. 8



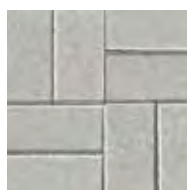
PROVENZA	
disponibilità	
sp. 6	sp. 8



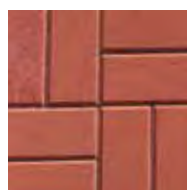
MARRONE	
disponibilità	
sp. 6	sp. 8



ANTRACITE	
disponibilità	
sp. 6	sp. 8



GRIGIO	
disponibilità	
sp. 6	sp. 8



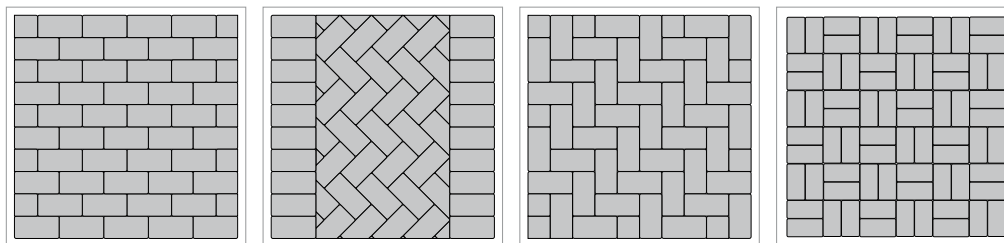
ROSSO	
disponibilità	
sp. 6	sp. 8



MIX CLASSICO	
disponibilità	
sp. 6	sp. 8

Rivolgersi sempre in azienda per verificare disponibilità di modelli, finiture e colori.

Schemi di posa



CARATTERISTICHE TECNICHE GENERALI			
Dimensioni modulari (cm)	10,5 x 21		
Spessore (cm)	6	8	
Peso teorico (Kg/Mq)	143	190	
Massa volumica (Kg/Mc)	> 2.200	> 2.200	
Mq/fila	1,19	1,19	
File/bancale	10	7	
Imballo (Mq x bancale)	11,91	8,33	
Peso bancale (Kg)	1703	1584	

CARATTERISTICHE TECNICHE da normativa UNI EN 1338	
	DOPPIO STRATO QUARZO
Resistenza a trazione indiretta per taglio	≥ 3,60 Mpa
Carico di rottura	≥ 250 N/mm
Resistenza all'abrasione	4 - I (≤ 20 mm)
Resistenza allo scivolamento	URSV ≥ 60
Resistenza al gelo/disgelo in presenza di sali disgelanti	3 - D (perdita in massa ≤ 1 Kg/Mq in media)
Assorbimento dell'acqua	≤ 6 %
Emissioni di amianto	

Voci di Capitolato

Masselli "doppio impasto", tipologia MATTONE, ottenuti mediante vibrocompressione di calcestruzzo, realizzati secondo le normative UNI 1338, scegliendo cementi di alte prestazioni e inerti selezionati.

Lo strato di riporto dovrà avere uno spessore minimo di 5 mm e sarà realizzato attraverso l'utilizzo di quarzi selezionatissimi e in grado di conferire al massello una maggiore resistenza all'abrasione, nonché alle sollecitazioni provocate dal fenomeno del "gelo/disgelo".

Le elevate prestazioni di tale finitura garantiscono ai colori del massello una maggior brillantezza nel tempo.

Spessore: lo spessore non dovrà essere inferiore a 6/8 cm

Dimensioni modulari: 105x210 mm

Colori: vedi catalogo

FORNITURA E POSA

- Eventuale stesura di geotessuto sopra il piano di sottofondo della pavimentazione, laddove venga ritenuto necessario.
- Stesura dello strato superiore di allettamento costituito da inerti lavati, non calcarei, aventi granulometrie 0/4 - 0/5 - 0/8 mm per uno spessore di 4/5 cm, staggiato secondo le quote e pendenze richieste.
- Posa della pavimentazione (vedi voce della sola fornitura)
- Schema di posa: come da progetto o da schemi in catalogo.
- Tagli di finitura della pavimentazione da realizzare:
 - Ipotesi A:** attraverso l'impiego di apposita taglierina a spacco.
 - Ipotesi B:** attraverso l'impiego di flessibile o sega da banco muniti di appositi dischi diamantati (con sovrapprezzo).

OPERAZIONE CONCLUSIVA (SIGILLATURA DEI GIUNTI)

Sigillatura standard: Vibrocompattazione della pavimentazione a mezzo di idonea piastra vibrante munita di apposito tappetino di protezione.

Stesura del primo strato di sabbia fine naturale di fiume, lavata, granulometria 0/2, su tutta la pavimentazione.

La sigillatura dei giunti dopo la stesura della sabbia, non sarà a carico della ditta esecutrice dei lavori di posa in opera.

Sigillatura con motospazzatrice: Vibrocompattazione della pavimentazione a mezzo di idonea piastra vibrante munita di apposito tappetino di protezione.

Stesura del primo strato di sabbia fine naturale di fiume, lavata, granulometria 0/2, su tutta la pavimentazione.

Sigillatura definitiva del giunto attraverso l'impiego di apposita motospazzatrice (con sovrapprezzo).

Sigillatura con sabbia polimera: Stesura del primo strato di sabbia fine naturale di fiume, lavata, granulometria 0/2, su tutta la pavimentazione.

Riempimento delle fughe attraverso scopatura della sabbia stesa in superficie.

Vibrocompattazione della pavimentazione a mezzo di idonea piastra vibrante munita di apposito tappetino di protezione.

Stesura della sabbia polimera in superficie e riempimento delle fughe attraverso scopatura della sabbia medesima.

Lavaggio finale, a innaffio, della pavimentazione.




MATTONE





MATTONI PER PISTE CICLABILI

FINITURE:
liscia (quarzo)

DIMENSIONI MODULARI (cm)	SPESSORE (cm)	DESTINAZIONE D'USO	
10,5 x 21	6		MEDIA CARRABILITÀ

Colori disponibili



GRIGIO
disponibilità
sp. 6

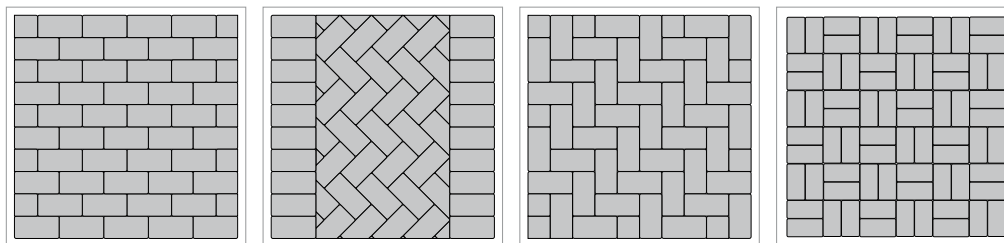


ROSSO
disponibilità
sp. 6



Rivolgersi sempre in azienda per verificare disponibilità di modelli, finiture e colori.

Schemi di posa



CARATTERISTICHE TECNICHE GENERALI			
Dimensioni modulari (cm)	10,5 x 21		
Spessore (cm)	6		
Peso teorico (Kg/Mq)	143		
Massa volumica (Kg/Mc)	> 2.200		
Mq/fila	1,19		
File/bancale	10		
Imballo (Mq x bancale)	11,91		
Peso bancale (Kg)	1703		

CARATTERISTICHE TECNICHE da normativa UNI EN 1338	
	DOPPIO STRATO QUARZO
Resistenza a trazione indiretta per taglio	3,60 Mpa
Carico di rottura	250 N/mm
Resistenza all'abrasione	4 - I (20 mm)
Resistenza allo scivolamento	URSV ≥ 60
Resistenza al gelo/disgelo in presenza di sali disgelanti	3 - D (perdita in massa ≤ 1 Kg/Mq in media)
Assorbimento dell'acqua	6 %
Emissioni di amianto	

Voci di Capitolato

Masselli "doppio impasto", tipologia MATTONE PER PISTE CICLABILI, ottenuti mediante vibrocompressione di calcestruzzo, realizzati secondo le normative UNI 1338, scegliendo cementi di alte prestazioni e inerti selezionati.

Lo strato di riporto dovrà avere uno spessore minimo di 5 mm e sarà realizzato attraverso l'utilizzo di quarzi selezionatissimi e in grado di conferire al massello una maggiore resistenza all'abrasione, nonché alle sollecitazioni provocate dal fenomeno del "gelo/disgelo".

Le elevate prestazioni di tale finitura garantiscono ai colori del massello una maggior brillantezza nel tempo.

Spessore: lo spessore non dovrà essere inferiore a 6 cm

Dimensioni modulari: 105x210 mm

Colori: vedi catalogo

FORNITURA E POSA

- Eventuale stesura di geotessuto sopra il piano di sottofondo della pavimentazione, laddove venga ritenuto necessario.
- Stesura dello strato superiore di allettamento costituito da inerti lavati, non calcarei, aventi granulometrie 0/4 - 0/5 - 0/8 mm per uno spessore di 4/5 cm, staggiato secondo le quote e pendenze richieste.
- Posa della pavimentazione (vedi voce della sola fornitura)
- Schema di posa: come da progetto o da schemi in catalogo.
- Tagli di finitura della pavimentazione da realizzare:
 - Ipotesi A:** attraverso l'impiego di apposita taglierina a spacco.
 - Ipotesi B:** attraverso l'impiego di flessibile o sega da banco muniti di appositi dischi diamantati (con sovrapprezzo).

OPERAZIONE CONCLUSIVA (SIGILLATURA DEI GIUNTI)

Sigillatura standard: Vibrocompattazione della pavimentazione a mezzo di idonea piastra vibrante munita di apposito tappetino di protezione.

Stesura del primo strato di sabbia fine naturale di fiume, lavata, granulometria 0/2, su tutta la pavimentazione.

La sigillatura dei giunti dopo la stesura della sabbia, non sarà a carico della ditta esecutrice dei lavori di posa in opera.

Sigillatura con motospazzatrice: Vibrocompattazione della pavimentazione a mezzo di idonea piastra vibrante munita di apposito tappetino di protezione.

Stesura del primo strato di sabbia fine naturale di fiume, lavata, granulometria 0/2, su tutta la pavimentazione.

Sigillatura definitiva del giunto attraverso l'impiego di apposita motospazzatrice (con sovrapprezzo).

Sigillatura con sabbia polimera: Stesura del primo strato di sabbia fine naturale di fiume, lavata, granulometria 0/2, su tutta la pavimentazione.

Riempimento delle fughe attraverso scopatura della sabbia stesa in superficie.

Vibrocompattazione della pavimentazione a mezzo di idonea piastra vibrante munita di apposito tappetino di protezione.


Stesura della sabbia polimera in superficie e riempimento delle fughe attraverso scopatura della sabbia medesima.

Lavaggio finale, a innaffio, della pavimentazione.

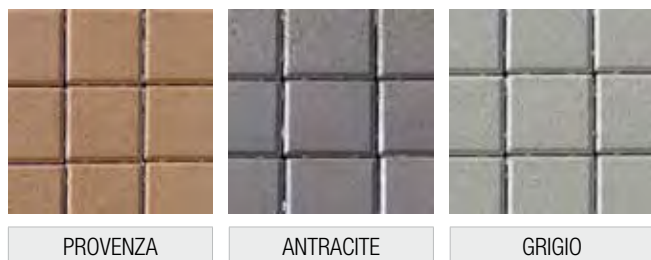
CUBETTO

FINITURE:

liscia (quarzo) - risaltata

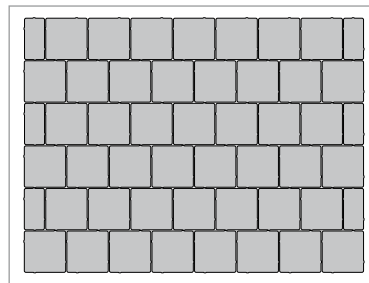
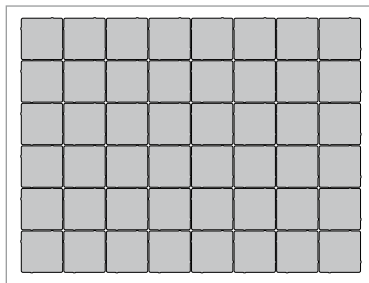
DIMENSIONI MODULARI (cm)	SPESSORE (cm)	DESTINAZIONE D'USO	
10,5 x 10,5	6		MEDIA CARRABILITÀ

Colori disponibili



Rivolgersi sempre in azienda per verificare disponibilità di modelli, finiture e colori.

Schemi di posa



CARATTERISTICHE TECNICHE GENERALI	
Dimensioni modulari (cm)	10,5 x 10,5
Spessore (cm)	6
Peso teorico (Kg/Mq)	143
Massa volumica (Kg/Mc)	> 2.200
Mq/fila	0,97
File/bancale	10
Imballo (Mq x bancale)	9,70
Peso bancale (Kg)	1387

CARATTERISTICHE TECNICHE da normativa UNI EN 1338	
	DOPPIO STRATO QUARZO
Resistenza a trazione indiretta per taglio	≥ 3,60 Mpa
Carico di rottura	≥ 250 N/mm
Resistenza all'abrasione	4 - I (≤ 20 mm)
Resistenza allo scivolamento	URSV ≥ 60
Resistenza al gelo/disgelo in presenza di sali disgelanti	3 - D (perdita in massa ≤ 1 Kg/Mq in media)
Assorbimento dell'acqua	≤ 6 %
Emissioni di amianto	

Voci di Capitolato

Masselli "doppio impasto", tipologia CUBETTO, ottenuti mediante vibrocompressione di calcestruzzo, realizzati secondo le normative UNI 1338, scegliendo cementi di alte prestazioni e inerti selezionati.

Lo strato di riporto dovrà avere uno spessore minimo di 5 mm e sarà realizzato attraverso l'utilizzo di quarzi selezionatissimi e in grado di conferire al massello una maggiore resistenza all'abrasione, nonché alle sollecitazioni provocate dal fenomeno del "gelo/disgelo".

Le elevate prestazioni di tale finitura garantiscono ai colori del massello una maggior brillantezza nel tempo.

Spessore: lo spessore non dovrà essere inferiore a cm 6

Dimensioni modulari: 105x105 mm

Colori: vedi catalogo

FORNITURA E POSA

- Eventuale stesura di geotessuto sopra il piano di sottofondo della pavimentazione, laddove venga ritenuto necessario.
- Stesura dello strato superiore di allettamento costituito da inerti lavati, non calcarei, aventi granulometrie 0/4 - 0/5 - 0/8 mm per uno spessore di 4/5 cm, staggiato secondo le quote e pendenze richieste.
- Posa della pavimentazione (vedi voce della sola fornitura)
- Schema di posa: come da progetto o da schemi in catalogo.
- Tagli di finitura della pavimentazione da realizzare:
 - Ipotesi A:** attraverso l'impiego di apposita taglierina a spacco.
 - Ipotesi B:** attraverso l'impiego di flessibile o sega da banco muniti di appositi dischi diamantati (con sovrapprezzo).

OPERAZIONE CONCLUSIVA (SIGILLATURA DEI GIUNTI)

Sigillatura standard: Vibrocompattazione della pavimentazione a mezzo di idonea piastra vibrante munita di apposito tappetino di protezione. Stesura del primo strato di sabbia fine naturale di fiume, lavata, granulometria 0/2, su tutta la pavimentazione.

La sigillatura dei giunti dopo la stesura della sabbia, non sarà a carico della ditta esecutrice dei lavori di posa in opera.

Sigillatura con motospazzatrice: Vibrocompattazione della pavimentazione a mezzo di idonea piastra vibrante munita di apposito tappetino di protezione. Stesura del primo strato di sabbia fine naturale di fiume, lavata, granulometria 0/2, su tutta la pavimentazione.

Sigillatura definitiva del giunto attraverso l'impiego di apposita motospazzatrice (con sovrapprezzo).

Sigillatura con sabbia polimera: Stesura del primo strato di sabbia fine naturale di fiume, lavata, granulometria 0/2, su tutta la pavimentazione.

Riempimento delle fughe attraverso scopatura della sabbia stesa in superficie.

Vibrocompattazione della pavimentazione a mezzo di idonea piastra vibrante munita di apposito tappetino di protezione.



Stesura della sabbia polimera in superficie e riempimento delle fughe attraverso scopatura della sabbia medesima.

Lavaggio finale, a inaffio, della pavimentazione.

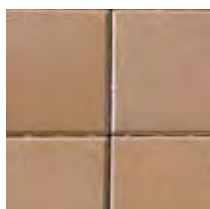
QUADRO

FINITURE:

liscia (quarzo) - risaltata

DIMENSIONI MODULARI (cm)	SPESSORE (cm)	DESTINAZIONE D'USO	
21 x 21	4,5		BASSA CARRABILITÀ
	6		MEDIA CARRABILITÀ

Colori disponibili



PROVENZA
disponibilità
sp. 6



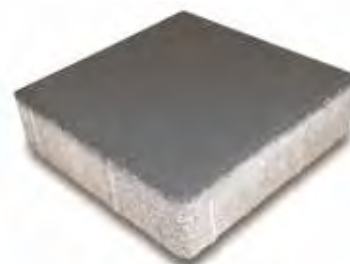
ANTRACITE
disponibilità
sp. 6



GRIGIO
disponibilità
sp. 4,5 sp. 6

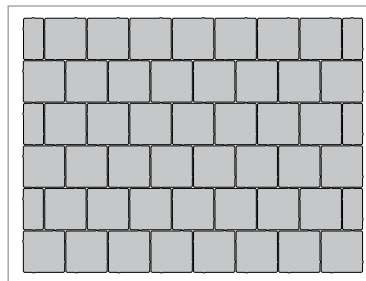
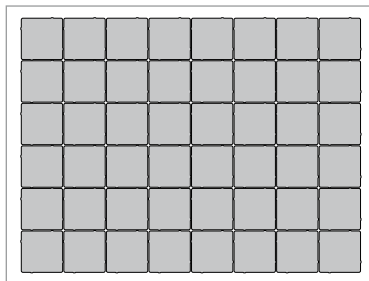


SILVER GREY
disponibilità
sp. 6



Rivolgersi sempre in azienda per verificare disponibilità di modelli, finiture e colori.

Schemi di posa



CARATTERISTICHE TECNICHE GENERALI			
Dimensioni modulari (cm)	21 x 21		
Spessore (cm)	4,5	6	
Peso teorico (Kg/Mq)	107	143	
Massa volumica (Kg/Mc)	> 2.200	> 2.200	
Mq/fila	1,06	1,06	
File/bancale	14	11	
Imballo (Mq x bancale)	14,82	11,64	
Peso bancale (Kg)	1585	1665	

CARATTERISTICHE TECNICHE da normativa		
	UNI EN 1339	UNI EN 1338
	DOPPIO STRATO QUARZO (4,5 cm)	DOPPIO STRATO QUARZO (6 cm)
Resistenza a trazione indiretta per taglio	--	≥ 3,60 Mpa
Resistenza a flessione	2 - T (≥ 4 Mpa)	--
Carico di rottura	70 - 7 (> 7 N/mm)	≥ 250 N/mm
Resistenza all'abrasione	4 - I (≤ 20 mm)	4 - I (≤ 20 mm)
Resistenza allo scivolamento	URSV ≥ 60	URSV ≥ 60
Resistenza al gelo/disgelo in presenza di sali disgelanti	3 - D (perdita in massa ≤ 1 Kg/Mq in media)	3 - D (perdita in massa ≤ 1 Kg/Mq in media)
Assorbimento dell'acqua	≤ 6 %	≤ 6 %
Emissioni di amianto	nessuna	

Voci di Capitolato

SOLA FORNITURA DOPPIO STRATO QUARZO (sp. 4,5 cm)

Masselli "doppio impasto", tipologia QUADRO, ottenuti mediante vibrocompressione di calcestruzzo, realizzati secondo le normative UNI 1339, scegliendo cementi di alte prestazioni e inerti selezionati.

Lo strato di riporto dovrà avere uno spessore minimo di 5 mm e sarà realizzato attraverso l'utilizzo di quarzi selezionatissimi e in grado di conferire al massello una maggiore resistenza all'abrasione, nonché alle sollecitazioni provocate dal fenomeno del "gelo/disgelo".

Le elevate prestazioni di tale finitura garantiscono ai colori del massello una maggior brillantezza nel tempo.

Spessore: lo spessore non dovrà essere inferiore a cm 4,5

Dimensioni modulari: 210x210 mm

Colori: vedi catalogo

SOLA FORNITURA DOPPIO STRATO QUARZO (sp. 6 cm)

Masselli "doppio impasto", tipologia QUADRO, ottenuti mediante vibrocompressione di calcestruzzo, realizzati secondo le normative UNI 1338, scegliendo cementi di alte prestazioni e inerti selezionati.

Lo strato di riporto dovrà avere uno spessore minimo di 5 mm e sarà realizzato attraverso l'utilizzo di quarzi selezionatissimi e in grado di conferire al massello una maggiore resistenza all'abrasione, nonché alle sollecitazioni provocate dal fenomeno del "gelo/disgelo".

Le elevate prestazioni di tale finitura garantiscono ai colori del massello una maggior brillantezza nel tempo.

Spessore: lo spessore non dovrà essere inferiore a cm 6

Dimensioni modulari: 210x210 mm

Colori: vedi catalogo

FORNITURA E POSA

- Eventuale stesura di geotessuto sopra il piano di sottofondo della pavimentazione, laddove venga ritenuto necessario.
- Stesura dello strato superiore di allettamento costituito da inerti lavati, non calcarei, aventi granulometrie 0/4 - 0/5 - 0/8 mm per uno spessore di 4/5 cm, stagiato secondo le quote e pendenze richieste.
- Posa della pavimentazione (vedi voce della sola fornitura)
- Schema di posa: come da progetto o da schemi in catalogo.
- Tagli di finitura della pavimentazione da realizzare:
 - Ipotesi A:** attraverso l'impiego di apposita taglierina a spacco.
 - Ipotesi B:** attraverso l'impiego di flessibile o sega da banco muniti di appositi dischi diamantati (con sovrapprezzo).

OPERAZIONE CONCLUSIVA (SIGILLATURA DEI GIUNTI)

Sigillatura standard: Vibrocompattazione della pavimentazione a mezzo di idonea piastra vibrante munita di apposito tappetino di protezione.

Stesura del primo strato di sabbia fine naturale di fiume, lavata, granulometria 0/2, su tutta la pavimentazione.

La sigillatura dei giunti dopo la stesura della sabbia, non sarà a carico della ditta esecutrice dei lavori di posa in opera.

Sigillatura con motospazzatrice: Vibrocompattazione della pavimentazione a mezzo di idonea piastra vibrante munita di apposito tappetino di protezione.

Stesura del primo strato di sabbia fine naturale di fiume, lavata, granulometria 0/2, su tutta la pavimentazione.

Sigillatura definitiva del giunto attraverso l'impiego di apposita motospazzatrice (con sovrapprezzo).

Sigillatura con sabbia polimera: Stesura del primo strato di sabbia fine naturale di fiume, lavata, granulometria 0/2, su tutta la pavimentazione.

Riempimento delle fughe attraverso scopatura della sabbia stesa in superficie.

Vibrocompattazione della pavimentazione a mezzo di idonea piastra vibrante munita di apposito tappetino di protezione.

Stesura della sabbia polimera in superficie e riempimento delle fughe attraverso scopatura della sabbia medesima.

Lavaggio finale, a innaffio, della pavimentazione.



QUADRO




CUBETTO

LISTELLO

FINITURE:

liscia (quarzo)

DIMENSIONI MODULARI (cm)	SPESSORE (cm)	DESTINAZIONE D'USO	
7 x 21	6		MEDIA CARRABILITÀ

Colori disponibili

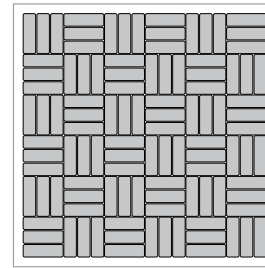
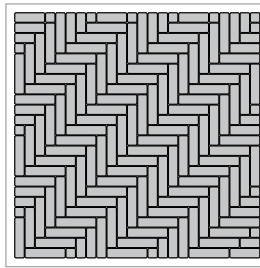
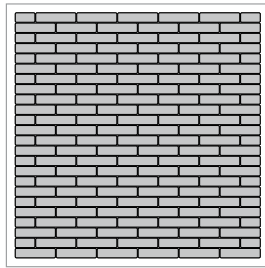


COTTO



Rivolgersi sempre in azienda per verificare disponibilità di modelli, finiture e colori.

Schemi di posa



CARATTERISTICHE TECNICHE GENERALI	
Dimensioni modulari (cm)	7 X 21
Spessore (cm)	6
Peso teorico (Kg/Mq)	143
Massa volumica (Kg/Mc)	> 2.200
Mq/fila	11,47
File/bancale	10
Imballo (Mq x bancale)	11,47
Peso bancale (Kg)	1640

CARATTERISTICHE TECNICHE da normativa UNI EN 1338	
	DOPPIO STRATO QUARZO
Resistenza a trazione indiretta per taglio	≥ 3,60 Mpa
Carico di rottura	≥ 250 N/mm
Resistenza all'abrasione	4 - I (≤ 20 mm)
Resistenza allo scivolamento	URSV ≥ 60
Resistenza al gelo/disgelo in presenza di sali disgelanti	3 - D (perdita in massa ≤ 1 Kg/Mq in media)
Assorbimento dell'acqua	≤ 6 %
Emissioni di amianto	

Voci di Capitolato

Masselli "doppio impasto", tipologia LISTELLO, ottenuti mediante vibrocompressione di calcestruzzo, realizzati secondo le normative UNI 1338, scegliendo cementi di alte prestazioni e inerti selezionati.

Lo strato di riporto dovrà avere uno spessore minimo di 5 mm e sarà realizzato attraverso l'utilizzo di quarzi selezionatissimi e in grado di conferire al massello una maggiore resistenza all'abrasione, nonché alle sollecitazioni provocate dal fenomeno del "gelo/disgelo".

Le elevate prestazioni di tale finitura garantiscono ai colori del massello una maggior brillantezza nel tempo.

Spessore: lo spessore non dovrà essere inferiore a 6 cm

Dimensioni modulari: 70x210 mm

Colori: vedi catalogo

FORNITURA E POSA

- Eventuale stesura di geotessuto sopra il piano di sottofondo della pavimentazione, laddove venga ritenuto necessario.
- Stesura dello strato superiore di allettamento costituito da inerti lavati, non calcarei, aventi granulometrie 0/4 - 0/5 - 0/8 mm per uno spessore di 4/5 cm, staggiato secondo le quote e pendenze richieste.
- Posa della pavimentazione (vedi voce della sola fornitura)
- Schema di posa: come da progetto o da schemi in catalogo.
- Tagli di finitura della pavimentazione da realizzare:
 - Ipotesi A:** attraverso l'impiego di apposita taglierina a spacco.
 - Ipotesi B:** attraverso l'impiego di flessibile o sega da banco muniti di appositi dischi diamantati (con sovrapprezzo).

OPERAZIONE CONCLUSIVA (SIGILLATURA DEI GIUNTI)

Sigillatura standard: Vibrocompattazione della pavimentazione a mezzo di idonea piastra vibrante munita di apposito tappetino di protezione.

Stesura del primo strato di sabbia fine naturale di fiume, lavata, granulometria 0/2, su tutta la pavimentazione.

La sigillatura dei giunti dopo la stesura della sabbia, non sarà a carico della ditta esecutrice dei lavori di posa in opera.

Sigillatura con motospazzatrice: Vibrocompattazione della pavimentazione a mezzo di idonea piastra vibrante munita di apposito tappetino di protezione.

Stesura del primo strato di sabbia fine naturale di fiume, lavata, granulometria 0/2, su tutta la pavimentazione.

Sigillatura definitiva del giunto attraverso l'impiego di apposita motospazzatrice (con sovrapprezzo).

Sigillatura con sabbia polimera: Stesura del primo strato di sabbia fine naturale di fiume, lavata, granulometria 0/2, su tutta la pavimentazione.

Riempimento delle fughe attraverso scopatura della sabbia stesa in superficie.

Vibrocompattazione della pavimentazione a mezzo di idonea piastra vibrante munita di apposito tappetino di protezione.

Stesura della sabbia polimera in superficie e riempimento delle fughe attraverso scopatura della sabbia medesima.

Lavaggio finale, a innaffio, della pavimentazione.

PAVIMENTAZIONI MODULARI

Cubetto, Quadro, Mattone e Listello possono essere combinati insieme per realizzare effetti cromatici e geometrici personalizzati.



MATTONE

Dim. 10,5 x 21 cm
Sp. 6 cm



CUBETTO

Dim. 10,5 x 10,5 cm
Sp. 6 cm



QUADRO

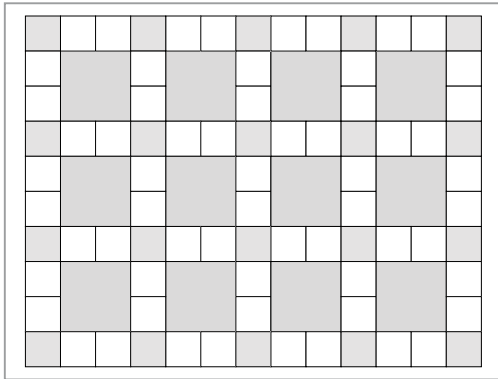
Dim. 21 x 21 cm
Sp. 6 cm



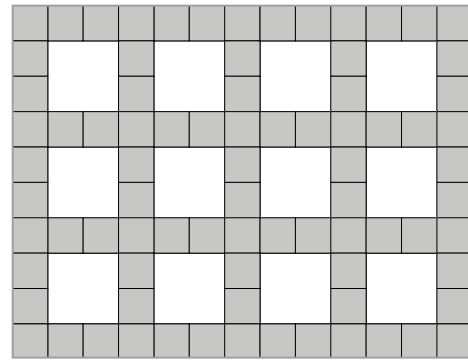
LISTELLO

Dim. 7 x 21 cm
Sp. 6 cm

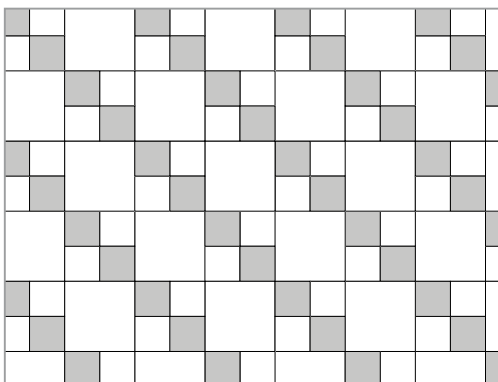
alcune possibili combinazioni



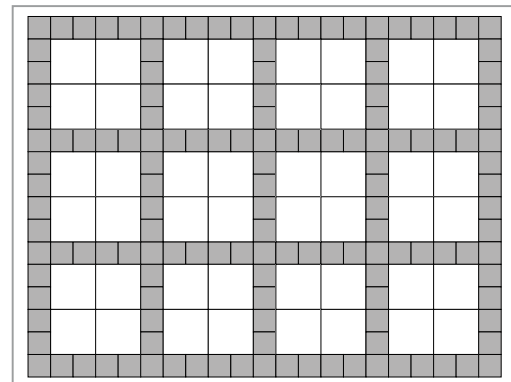
Quadro + Cubetto



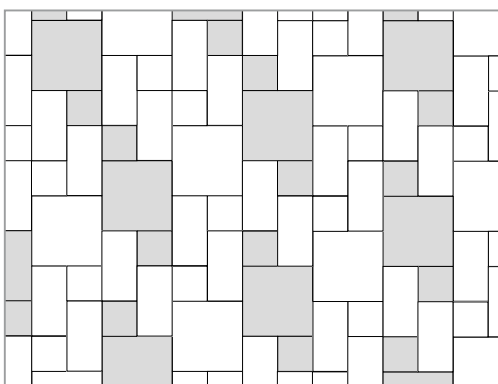
Quadro + Cubetto



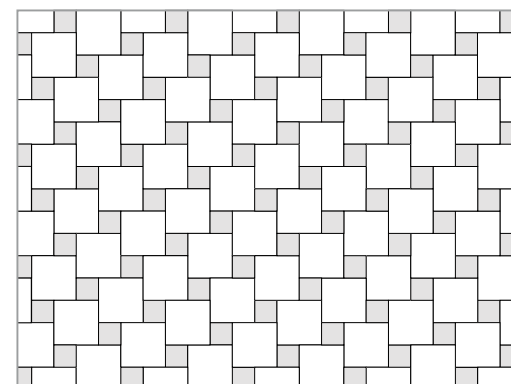
Quadro + Cubetto



Quadro + Cubetto



Quadro + Cubetto + Mattone



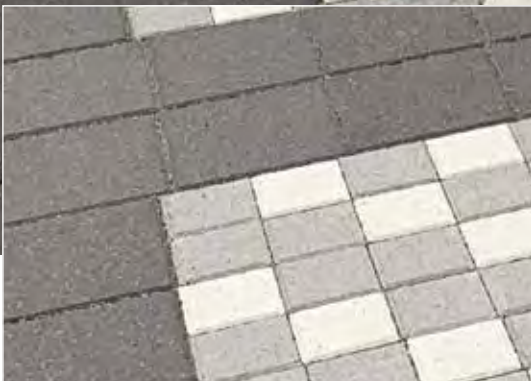
Quadro + Cubetto

È sconsigliato effettuare combinazioni di masselli di diverso formato con colori uguali, in quanto si potrebbero evidenziare in modo importante eventuali cambi di tonalità.



Pavimentazione modulare:
QUADRO color GRANITO GREY + CUBETTO
color GRANITO BLACK - Finitura RISALTATA






Pavimentazione modulare:
QUADRO color ANTRACITE + CUBETTO
color BIANCO e GRIGIO



UNI

FINITURE:
liscia (quarzo)

DIMENSIONI MODULARI (cm)	SPESSORE (cm)	DESTINAZIONE D'USO	
11 x 22	6		MEDIA CARRABILITÀ

Colori disponibili



GRIGIO

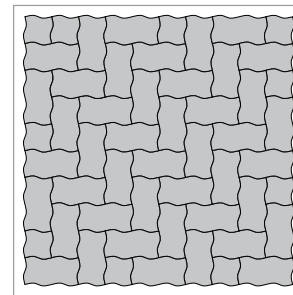
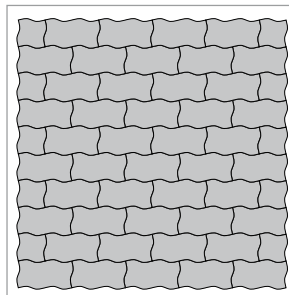
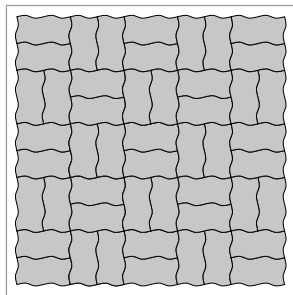


ROSSO



Rivolgersi sempre in azienda per verificare disponibilità di modelli, finiture e colori.

Schemi di posa



CARATTERISTICHE TECNICHE GENERALI

Dimensioni modulari (cm)	11 x 22		
Spessore (cm)	6		
Peso teorico (Kg/Mq)	143		
Massa volumica (Kg/Mc)	> 2.200		
Mq/fila	1,01		
File/bancale	12		
Imballo (Mq x bancale)	12,15		
Peso bancale (Kg)	1737		

CARATTERISTICHE TECNICHE da normativa UNI EN 1338

	DOPPIO STRATO QUARZO
Resistenza a trazione indiretta per taglio	3,60 Mpa
Carico di rottura	250 N/mm
Resistenza all'abrasione	4 - I (20 mm)
Resistenza allo scivolamento	URSV ≥ 60
Resistenza al gelo/disgelo in presenza di sali disgelanti	3 - D (perdita in massa ≤ 1 Kg/Mq in media)
Assorbimento dell'acqua	6 %
Emissioni di amianto	

Voci di Capitolato

Masselli "doppio impasto", tipologia UNI, ottenuti mediante vibrocompressione di calcestruzzo, realizzati secondo le normative UNI 1338, scegliendo cementi di alte prestazioni e inerti selezionati.

Lo strato di riporto dovrà avere uno spessore minimo di 5 mm e sarà realizzato attraverso l'utilizzo di quarzi selezionatissimi e in grado di conferire al massello una maggiore resistenza all'abrasione, nonché alle sollecitazioni provocate dal fenomeno del "gelo/disgelo".

Le elevate prestazioni di tale finitura garantiscono ai colori del massello una maggior brillantezza nel tempo.

Spessore: lo spessore non dovrà essere inferiore a 6 cm

Dimensioni modulari: 110x220 mm

Colori: vedi catalogo

FORNITURA E POSA

- Eventuale stesura di geotessuto sopra il piano di sottofondo della pavimentazione, laddove venga ritenuto necessario.
- Stesura dello strato superiore di allettamento costituito da inerti lavati, non calcarei, aventi granulometrie 0/4 - 0/5 - 0/8 mm per uno spessore di 4/5 cm, staggiato secondo le quote e pendenze richieste.
- Posa della pavimentazione (vedi voce della sola fornitura)
- Schema di posa: come da progetto o da schemi in catalogo.
- Tagli di finitura della pavimentazione da realizzare:
Ipotesi A: attraverso l'impiego di apposita taglierina a spacco.
Ipotesi B: attraverso l'impiego di flessibile o sega da banco muniti di appositi dischi diamantati (con sovrapprezzo).

OPERAZIONE CONCLUSIVA (SIGILLATURA DEI GIUNTI)

Sigillatura standard: Vibrocompattazione della pavimentazione a mezzo di idonea piastra vibrante munita di apposito tappetino di protezione.

Stesura del primo strato di sabbia fine naturale di fiume, lavata, granulometria 0/2, su tutta la pavimentazione.

La sigillatura dei giunti dopo la stesura della sabbia, non sarà a carico della ditta esecutrice dei lavori di posa in opera.

Sigillatura con motospazzatrice: Vibrocompattazione della pavimentazione a mezzo di idonea piastra vibrante munita di apposito tappetino di protezione.

Stesura del primo strato di sabbia fine naturale di fiume, lavata, granulometria 0/2, su tutta la pavimentazione.

Sigillatura definitiva del giunto attraverso l'impiego di apposita motospazzatrice (con sovrapprezzo).

Sigillatura con sabbia polimera: Stesura del primo strato di sabbia fine naturale di fiume, lavata, granulometria 0/2, su tutta la pavimentazione.

Riempimento delle fughe attraverso scopatura della sabbia stesa in superficie.

Vibrocompattazione della pavimentazione a mezzo di idonea piastra vibrante munita di apposito tappetino di protezione.


Stesura della sabbia polimera in superficie e riempimento delle fughe attraverso scopatura della sabbia medesima.

Lavaggio finale, a innaffio, della pavimentazione.



LOSANGA

FINITURE:
liscia (quarzo)

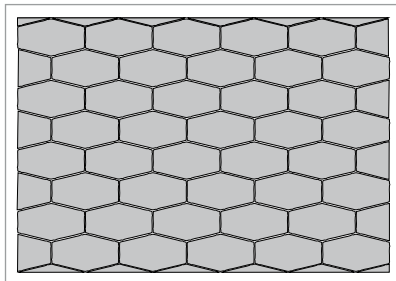
DIMENSIONI MODULARI (cm)	SPESSORE (cm)	DESTINAZIONE D'USO	
14 x 25	8		ALTA CARRABILITÀ
	10		
Prodotto idoneo alla posa meccanica			

Colori disponibili

				
ANTRACITE	GRIGIO	SILVER GREY	MIX ARANCIO	
disponibilità	disponibilità	disponibilità	disponibilità	
sp. 8 sp. 10	sp. 8 sp. 10	sp. 8 sp. 10	sp. 8 sp. 10	

Rivolgersi sempre in azienda per verificare disponibilità di modelli, finiture e colori.

Schemi di posa



CARATTERISTICHE TECNICHE GENERALI			
Dimensioni modulari (cm)	14 X 25		
Spessore (cm)	8	10	
Peso teorico (Kg/Mq)	190	235	
Massa volumica (Kg/Mc)	> 2.200	> 2.200	
Mq/fila	0,96	0,96	
File/bancale	9	7	
Imballo (Mq x bancale)	8,66	6,72	
Peso bancale (Kg)	1646	1579	

CARATTERISTICHE TECNICHE da normativa UNI EN 1338	
	DOPPIO STRATO QUARZO
Resistenza a trazione indiretta per taglio	≥ 3,60 Mpa
Carico di rottura	≥ 250 N/mm
Resistenza all'abrasione	4 - I (≤ 20 mm)
Resistenza allo scivolamento	URSV ≥ 60
Resistenza al gelo/disgelo in presenza di sali disgelanti	3 - D (perdita in massa ≤ 1 Kg/Mq in media)
Assorbimento dell'acqua	≤ 6 %
Emissioni di amianto	

Voci di Capitolato

Masselli "doppio impasto", tipologia LOSANGA, ottenuti mediante vibrocompressione di calcestruzzo, realizzati secondo le normative UNI 1338, scegliendo cementi di alte prestazioni e inerti selezionati.

Lo strato di riporto dovrà avere uno spessore minimo di 5 mm e sarà realizzato attraverso l'utilizzo di quarzi selezionatissimi e in grado di conferire al massello una maggiore resistenza all'abrasione, nonché alle sollecitazioni provocate dal fenomeno del "gelo/disgelo".

Le elevate prestazioni di tale finitura garantiscono ai colori del massello una maggior brillantezza nel tempo.

Spessore: 8/10 cm

Dimensioni modulari: 140x250 mm

Colori: vedi catalogo

FORNITURA E POSA

- Eventuale stesura di geotessuto sopra il piano di sottofondo della pavimentazione, laddove venga ritenuto necessario.
- Stesura dello strato superiore di allettamento costituito da inerti lavati, non calcarei, aventi granulometrie 0/4 - 0/5 - 0/8 mm per uno spessore di 4/5 cm, staggiato secondo le quote e pendenze richieste.
- Posa della pavimentazione (vedi voce della sola fornitura)
- Schema di posa: come da progetto o da schemi in catalogo.
- Tagli di finitura della pavimentazione da realizzare:
 - Ipotesi A:** attraverso l'impiego di apposita taglierina a spacco.
 - Ipotesi B:** attraverso l'impiego di flessibile o sega da banco muniti di appositi dischi diamantati (con sovrapprezzo).

OPERAZIONE CONCLUSIVA (SIGILLATURA DEI GIUNTI)

Sigillatura standard: Vibrocompattazione della pavimentazione a mezzo di idonea piastra vibrante munita di apposito tappetino di protezione.

Stesura del primo strato di sabbia fine naturale di fiume, lavata, granulometria 0/2, su tutta la pavimentazione.

La sigillatura dei giunti dopo la stesura della sabbia, non sarà a carico della ditta esecutrice dei lavori di posa in opera.

Sigillatura con motospazzatrice: Vibrocompattazione della pavimentazione a mezzo di idonea piastra vibrante munita di apposito tappetino di protezione.

Stesura del primo strato di sabbia fine naturale di fiume, lavata, granulometria 0/2, su tutta la pavimentazione.

Sigillatura definitiva del giunto attraverso l'impiego di apposita motospazzatrice (con sovrapprezzo).

Sigillatura con sabbia polimera: Stesura del primo strato di sabbia fine naturale di fiume, lavata, granulometria 0/2, su tutta la pavimentazione.

Riempimento delle fughe attraverso scopatura della sabbia stesa in superficie.

Vibrocompattazione della pavimentazione a mezzo di idonea piastra vibrante munita di apposito tappetino di protezione.

Stesura della sabbia polimera in superficie e riempimento delle fughe attraverso scopatura della sabbia medesima.

Lavaggio finale, a innaffio, della pavimentazione.

A photograph of a modern building with a large glass facade and a paved plaza. The building has a white facade and a large glass window reflecting the sky and trees. The plaza is paved with a pattern of light and dark grey hexagonal tiles. There are some trees and shrubs in front of the building.



LOSANGA





PIETRINO

FINITURE:
liscia (quarzo)

DIMENSIONI MODULARI (cm)	SPESSORE (cm)	DESTINAZIONE D'USO	
13,5 x 17,5	6		MEDIA CARRABILITÀ
	8		ALTA CARRABILITÀ
Prodotto idoneo alla posa meccanica			

Colori disponibili



GRIGIO	
disponibilità	
sp. 6	sp. 8

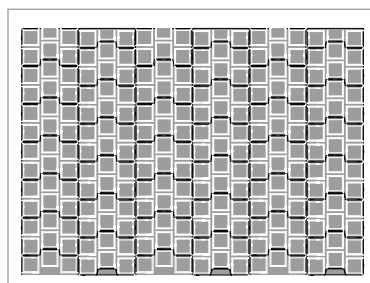
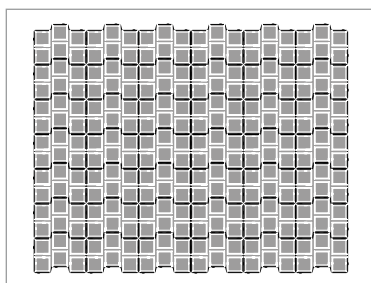


ROSSO	
disponibilità	
sp. 6	sp. 8



Rivolgersi sempre in azienda per verificare disponibilità di modelli, finiture e colori.

Schemi di posa



CARATTERISTICHE TECNICHE GENERALI			
Dimensioni modulari (cm)	13,5 X 17,5		
Spessore (cm)	6	8	
Peso teorico (Kg/Mq)	143	190	
Massa volumica (Kg/Mc)	> 2.200	> 2.200	
Mq/fila	0,85	0,85	
File/bancale	12	10	
Imballo (Mq x bancale)	10,14	8,45	
Peso bancale (Kg)	1450	1606	

CARATTERISTICHE TECNICHE da normativa UNI EN 1338	
	DOPPIO STRATO QUARZO
Resistenza a trazione indiretta per taglio	≥ 3,60 Mpa
Carico di rottura	≥ 250 N/mm
Resistenza all'abrasione	4 - I (≤ 20 mm)
Resistenza allo scivolamento	URSV ≥ 60
Resistenza al gelo/disgelo in presenza di sali disgelanti	3 - D (perdita in massa ≤ 1 Kg/Mq in media)
Assorbimento dell'acqua	≤ 6 %
Emissioni di amianto	

Voci di Capitolato

Masselli "doppio impasto", tipologia PIETRINO, ottenuti mediante vibrocompressione di calcestruzzo, realizzati secondo le normative UNI 1338, scegliendo cementi di alte prestazioni e inerti selezionati. Lo strato di riporto dovrà avere uno spessore minimo di 5 mm e sarà realizzato attraverso l'utilizzo di quarzi selezionatissimi e in grado di conferire al massello una maggiore resistenza all'abrasione, nonché alle sollecitazioni provocate dal fenomeno del "gelo/disgelo".

Le elevate prestazioni di tale finitura garantiscono ai colori del massello una maggior brillantezza nel tempo.

Spessore: 6/8 cm

Dimensioni modulari: 135x175 mm

Colori: vedi catalogo

FORNITURA E POSA

- Eventuale stesura di geotessuto sopra il piano di sottofondo della pavimentazione, laddove venga ritenuto necessario.
- Stesura dello strato superiore di allettamento costituito da inerti lavati, non calcarei, aventi granulometrie 0/4 - 0/5 - 0/8 mm per uno spessore di 4/5 cm, staggiato secondo le quote e pendenze richieste.
- Posa della pavimentazione (vedi voce della sola fornitura)
- Schema di posa: come da progetto o da schemi in catalogo.
- Tagli di finitura della pavimentazione da realizzare:
Ipotesi A: attraverso l'impiego di apposita taglierina a spacco.
Ipotesi B: attraverso l'impiego di flessibile o sega da banco muniti di appositi dischi diamantati (con sovrapprezzo).

OPERAZIONE CONCLUSIVA (SIGILLATURA DEI GIUNTI)

Sigillatura standard: Vibrocompattazione della pavimentazione a mezzo di idonea piastra vibrante munita di apposito tappetino di protezione.

Stesura del primo strato di sabbia fine naturale di fiume, lavata, granulometria 0/2, su tutta la pavimentazione.

La sigillatura dei giunti dopo la stesura della sabbia, non sarà a carico della ditta esecutrice dei lavori di posa in opera.

Sigillatura con motospazzatrice: Vibrocompattazione della pavimentazione a mezzo di idonea piastra vibrante munita di apposito tappetino di protezione.

Stesura del primo strato di sabbia fine naturale di fiume, lavata, granulometria 0/2, su tutta la pavimentazione.

Sigillatura definitiva del giunto attraverso l'impiego di apposita motospazzatrice (con sovrapprezzo).

Sigillatura con sabbia polimera: Stesura del primo strato di sabbia fine naturale di fiume, lavata, granulometria 0/2, su tutta la pavimentazione.

Riempimento delle fughe attraverso scopatura della sabbia stesa in superficie.

Vibrocompattazione della pavimentazione a mezzo di idonea piastra vibrante munita di apposito tappetino di protezione.

Stesura della sabbia polimera in superficie e riempimento delle fughe attraverso scopatura della sabbia medesima.



Lavaggio finale, a innaffio, della pavimentazione.



TRESEI

FINITURE:

liscia (quarzo)

DIMENSIONI MODULARI (cm)	SPESSORE (cm)	DESTINAZIONE D'USO	
20 x 20	6		MEDIA CARRABILITÀ
	8		ALTA CARRABILITÀ
	10		
Prodotto idoneo alla posa meccanica			

Colori disponibili



GRIGIO		
disponibilità		
sp.6	sp.8	sp.10

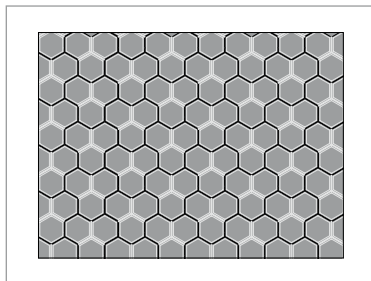


ROSSO		
disponibilità		
sp.6	sp.8	sp.10



Rivolgersi sempre in azienda per verificare disponibilità di modelli, finiture e colori.

Schemi di posa



CARATTERISTICHE TECNICHE GENERALI			
Dimensioni modulari (cm)	20 x 20		
Spessore (cm)	6	8	10
Peso teorico (Kg/Mq)	143	185	235
Massa volumica (Kg/Mc)	> 2.200	> 2.200	> 2.200
Mq/fila	0,92	0,92	0,92
File/bancale	12	10	8
Imballo (Mq x bancale)	11,07	9,23	7,38
Peso bancale (Kg)	1583	1707	1735

CARATTERISTICHE TECNICHE da normativa UNI EN 1338	
	DOPPIO STRATO QUARZO
Resistenza a trazione indiretta per taglio	≥ 3,60 Mpa
Carico di rottura	≥ 250 N/mm
Resistenza all'abrasione	4 - I (≤ 20 mm)
Resistenza allo scivolamento	URSV ≥ 60
Resistenza al gelo/disgelo in presenza di sali disgelanti	3 - D (perdita in massa ≤ 1 Kg/Mq in media)
Assorbimento dell'acqua	≤ 6 %
Emissioni di amianto	

Voci di Capitolato

Masselli "doppio impasto", tipologia TRESEI, ottenuti mediante vibrocomprensione di calcestruzzo, realizzati secondo le normative UNI 1338, scegliendo cementi di alte prestazioni e inerti selezionati.

Lo strato di riporto dovrà avere uno spessore minimo di 5 mm e sarà realizzato attraverso l'utilizzo di quarzi selezionatissimi e in grado di conferire al massello una maggiore resistenza all'abrasione, nonché alle sollecitazioni provocate dal fenomeno del "gelo/disgelo".

Le elevate prestazioni di tale finitura garantiscono ai colori del massello una maggior brillantezza nel tempo.

Spessore: 6/8/10 cm.

Dimensioni modulari: 200x200 mm

Colori: vedi catalogo

FORNITURA E POSA

- Eventuale stesura di geotessuto sopra il piano di sottofondo della pavimentazione, laddove venga ritenuto necessario.
- Stesura dello strato superiore di allettamento costituito da inerti lavati, non calcarei, aventi granulometrie 0/4 - 0/5 - 0/8 mm per uno spessore di 4/5 cm, staggiato secondo le quote e pendenze richieste.
- Posa della pavimentazione (vedi voce della sola fornitura)
- Schema di posa: come da progetto o da schemi in catalogo.
- Tagli di finitura della pavimentazione da realizzare:
 - Ipotesi A:** attraverso l'impiego di apposita taglierina a spacco.
 - Ipotesi B:** attraverso l'impiego di flessibile o sega da banco muniti di appositi dischi diamantati (con sovrapprezzo).

OPERAZIONE CONCLUSIVA (SIGILLATURA DEI GIUNTI)

Sigillatura standard: Vibrocompattazione della pavimentazione a mezzo di idonea piastra vibrante munita di apposito tappetino di protezione.

Stesura del primo strato di sabbia fine naturale di fiume, lavata, granulometria 0/2, su tutta la pavimentazione.

La sigillatura dei giunti dopo la stesura della sabbia, non sarà a carico della ditta esecutrice dei lavori di posa in opera.

Sigillatura con motospazzatrice: Vibrocompattazione della pavimentazione a mezzo di idonea piastra vibrante munita di apposito tappetino di protezione.

Stesura del primo strato di sabbia fine naturale di fiume, lavata, granulometria 0/2, su tutta la pavimentazione.

Sigillatura definitiva del giunto attraverso l'impiego di apposita motospazzatrice (con sovrapprezzo).

Sigillatura con sabbia polimera: Stesura del primo strato di sabbia fine naturale di fiume, lavata, granulometria 0/2, su tutta la pavimentazione.

Riempimento delle fughe attraverso scopatura della sabbia stesa in superficie.

Vibrocompattazione della pavimentazione a mezzo di idonea piastra vibrante munita di apposito tappetino di protezione.

Stesura della sabbia polimera in superficie e riempimento delle fughe attraverso scopatura della sabbia medesima.

Lavaggio finale, a innaffio, della pavimentazione.



DOPPIO T

DOPPIO T

spigolo vivo

FINITURE:

liscia (quarzo)

DIMENSIONI MODULARI (cm)	SPESSORE (cm)	DESTINAZIONE D'USO	
19,8 x 16,3	6		MEDIA CARRABILITÀ
	8		ALTA CARRABILITÀ
SPIGOLO VIVO 19,8 x 16,3	8		
Prodotto idoneo alla posa meccanica			

Colori disponibili



GRIGIO

disponibilità

sp. 6

sp. 8



ROSSO

disponibilità

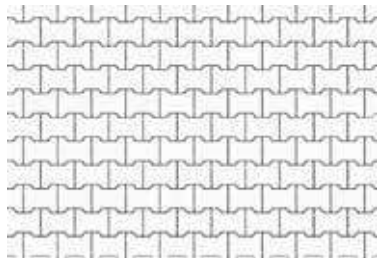
sp. 6

sp. 8



(SPIGOLO VIVO)

Rivolgersi sempre in azienda per verificare disponibilità di modelli, finiture e colori.



CARATTERISTICHE TECNICHE GENERALI			
Dimensioni modulari (cm)	19,8 x 16,3		Spigolo vivo 19,8 x 16,3
Spessore (cm)	6	8	8
Peso teorico (Kg/Mq)	143	190	190
Massa volumica (Kg/Mc)	> 2.200	> 2.200	> 2.200
Mq/fila	0,98	0,98	0,98
File/bancale	10	8	8
Imballo (Mq x bancale)	9,78	7,84	7,84
Peso bancale (Kg)	1398	1490	1490

CARATTERISTICHE TECNICHE da normativa UNI EN 1338	
	DOPPIO STRATO QUARZO
Resistenza a trazione indiretta per taglio	≥ 3,60 Mpa
Carico di rottura	≥ 250 N/mm
Resistenza all'abrasione	4 - I (≤ 20 mm)
Resistenza allo scivolamento	URSV ≥ 60
Resistenza al gelo/disgelo in presenza di sali disgelanti	3 - D (perdita in massa ≤ 1 Kg/Mq in media)
Assorbimento dell'acqua	≤ 6 %
Emissioni di amianto	

Voci di Capitolato

1. Masselli "doppio impasto", tipologia DOPPIA T, ottenuti mediante vibrocomprensione di calcestruzzo, realizzati secondo le normative UNI 1338, scegliendo cementi ad alte prestazioni e inerti selezionati. Lo strato di riporto dovrà avere uno spessore minimo di 5 mm e sarà realizzato attraverso l'utilizzo di quarzi selezionatissimi e in grado di conferire al massello una maggiore resistenza all'abrasione, nonché alle sollecitazioni provocate dal fenomeno del "gelo/disgelo".

Le elevate prestazioni di tale finitura garantiscono ai colori del massello una maggior brillantezza nel tempo.

Spessore: 6-8 cm.

Dimensioni modulari: 198x163 mm

Colori: vedi catalogo

2. Masselli "doppio impasto", tipologia DOPPIA T SPIGOLO VIVO. I masselli saranno caratterizzati dall' assenza di smussi laterali, al fine di evitare i sobbalzi dei carrelli utilizzati presso i centri commerciali.

Spessore: 8 cm.

Dimensioni modulari: 198x163 mm

Colori: vedi catalogo

FORNITURA E POSA

- Eventuale stesura di geotessuto sopra il piano di sottofondo della pavimentazione, laddove venga ritenuto necessario.
- Stesura dello strato superiore di allettamento costituito da inerti lavati, non calcarei, aventi granulometrie 0/4 - 0/5 - 0/8 mm per uno spessore di 4/5 cm, stagiato secondo le quote e pendenze richieste.
- Posa della pavimentazione (vedi voce della sola fornitura)
- Schema di posa: come da progetto o da schemi in catalogo.
- Tagli di finitura della pavimentazione da realizzare:
 - Ipotesi A:** attraverso l'impiego di apposita taglierina a spacco.
 - Ipotesi B:** attraverso l'impiego di flessibile o sega da banco muniti di appositi dischi diamantati (con sovrapprezzo).

OPERAZIONE CONCLUSIVA (SIGILLATURA DEI GIUNTI)

Sigillatura standard: Vibrocompattazione della pavimentazione a mezzo di idonea piastra vibrante munita di apposito tappetino di protezione.

Stesura del primo strato di sabbia fine naturale di fiume, lavata, granulometria 0/2, su tutta la pavimentazione.

La sigillatura dei giunti dopo la stesura della sabbia, non sarà a carico della ditta esecutrice dei lavori di posa in opera.

Sigillatura con motospazzatrice: Vibrocompattazione della pavimentazione a mezzo di idonea piastra vibrante munita di apposito tappetino di protezione.

Stesura del primo strato di sabbia fine naturale di fiume, lavata, granulometria 0/2, su tutta la pavimentazione.

Sigillatura definitiva del giunto attraverso l'impiego di apposita motospazzatrice (con sovrapprezzo).

Sigillatura con sabbia polimera: Stesura del primo strato di sabbia fine naturale di fiume, lavata, granulometria 0/2, su tutta la pavimentazione.

Riempimento delle fughe attraverso scopatura della sabbia stesa in superficie.

Vibrocompattazione della pavimentazione a mezzo di idonea piastra vibrante munita di apposito tappetino di protezione.

Stesura della sabbia polimera in superficie e riempimento delle fughe attraverso scopatura della sabbia medesima.

Lavaggio finale, a innaffio, della pavimentazione.





PAVESMAC
sosteniamo la civiltà urbana

Masselli

I DRENANTI

Con “I DRENANTI” Pavesmac offre una gamma di soluzioni all’ importante problema della gestione delle acque meteoriche, offrendo pavimentazioni in grado di garantire il passaggio dell’acqua attraverso di esse, pur mantenendo un alto livello di funzionalità ed estetica.

OPUS

PARKING

GRIGLIATO

ECOFILTER



OPUS

OPUS color SILVER GREY - sigillatura del giunto con graniglia di marmo bianco Carrara



FINITURE:


- doppio strato quarzo

OPUS rappresenta una concezione di pavimentazione esterna unica nel suo genere, in quanto in grado di soddisfare le esigenze delle committenze più svariate, utilizzando la medesima lastra.

OPUS può essere infatti utilizzata come PAVIMENTAZIONE DRENANTE, con percentuale di foratura pari al 14%, per risolvere il problema sempre più importante del drenaggio delle acque piovane, scegliendo di effettuare il riempimento delle fughe attraverso l'utilizzo di graniglie di cava nei colori più svariati o attraverso l'utilizzo di terra, sabbia e torba per consentire la crescita dell'erba tra le fughe.

OPUS può essere inoltre impiegata attraverso l'utilizzo di altri sistemi di sigillatura del giunto, ovvero attraverso l'impiego di sabbie polimere o di opportune miscele di sabbia e cemento.

In entrambi i casi, l'impressione visiva sarà quella di un insieme di forme irregolari casuali accostate l'una all'altra, secondo la disposizione tipica dell'**OPUS INCERTUM** di pietra naturale, conservando però inalterate le notevoli prestazioni che caratterizzano da sempre i nostri manufatti in calcestruzzo.

Mq/Fila	0,63	
SPESSORE (cm)	10	
DESTINAZIONE D'USO		ALTA CARRABILITÀ
Prodotto idoneo alla posa meccanica		



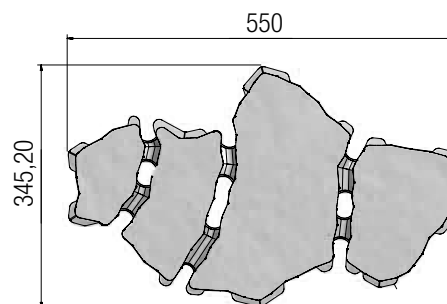
Riproduzione fotografica di uno degli svariati elementi che compongono la pavimentazione.

Colori disponibili



LUSERNA

Rivolgersi sempre in azienda per verificare disponibilità di modelli, finiture e colori.



Riproduzione fotografica di tutti gli elementi che compongono la pavimentazione.



Nello schema di posa, ognuno dei sette masselli è rappresentato con un colore differente. Tutti e sette gli elementi che compongono la pavimentazione OPUS sono caratterizzati dall'aver il medesimo perimetro e la medesima superficie di posa, in modo da poter essere perfettamente incastrati e sostituiti fra di loro per creare l'effetto irregolare caratterizzato dall'OPUS INCERTUM di pietra naturale.

CARATTERISTICHE TECNICHE GENERALI

Spessore (cm)	10	
Percentuale di foratura	14%	(Tale percentuale si intende calcolata tenendo conto e quindi al netto degli incastri tra un massello e l'altro.)
Peso teorico (Kg/Mq)	205	
Massa volumica (Kg/Mc)	> 2.200	
Mq/fila	0,63	
File/bancale	10	
Imballo (Mq x bancale)	6,34	
Peso bancale (Kg)	1300	

CARATTERISTICHE TECNICHE da normativa UNI EN 1338

	DOPPIO STRATO QUARZO
Resistenza a trazione indiretta per taglio	≥ 3,60 Mpa
Carico di rottura	≥ 250 N/mm
Resistenza all'abrasione	4 - I (≤ 20 mm)
Resistenza allo scivolamento	URSV ≥ 60
Resistenza al gelo/disgelo in presenza di sali disgelanti	3 - D (perdita in massa ≤ 1 Kg/Mq in media)
Assorbimento dell'acqua	≤ 6 %
Emissioni di amianto	

Voci di Capitolato

SOLA FORNITURA

Lastre "doppio impasto", tipologia OPUS, ottenute mediante vibrocompressione di calcestruzzo, realizzate secondo le normative UNI di riferimento, scegliendo cementi ad alte prestazioni e inerti selezionati.

Lo strato di riporto dovrà avere uno spessore minimo di 5 mm e sarà realizzato attraverso l'utilizzo di quarzi selezionatissimi e in grado di conferire alle lastre una maggiore resistenza all'abrasione, nonché alle sollecitazioni provocate dal fenomeno del "gelo/disgelo".

Le elevate prestazioni di tale finitura garantiscono ai colori delle lastre stesse una maggior brillantezza nel tempo.

Lastra per pavimentazione, comprendente una superficie superiore sulla quale sono ricavate una o più scanalature estendenti in modo tortuoso lungo tale superficie superiore della lastra, e una pluralità di cavità passanti ricavate in corrispondenza del fondo delle scanalature e distribuite lungo il percorso di esse, in cui la lastra comprende inoltre una pluralità di sporgenze distanziatrici ricavate lungo il bordo della lastra, le quali si estendono lateralmente dal bordo in modo tale da definire in uso interstizi di larghezza prestabilita fra lastre adiacenti.

La lastra presenta complessivamente una forma piana irregolare frastagliata e di conseguenza presenta perifericamente una pluralità di porzioni convesse e di porzioni concave atte a combaciare in uso rispettivamente con porzioni concave e porzioni convesse di lastre ad essa adiacenti.

La pavimentazione così ottenuta non dovrà così presentare fughe con andamento rettilineo, in modo che l'impressione visiva fornita dalla pavimentazione sia quella di avere un insieme di forme irregolari casuali accostate l'una all'altra, secondo la disposizione tipica dell' "OPUS INCERTUM".

I colori delle lastre dovranno essere a effetto "pietra naturale" e cioè presentare più sfumature all'interno delle medesime lastre.

Percentuale di foratura: la percentuale di foratura non dovrà essere inferiore al 14%. Tale percentuale si intende calcolata tenendo conto e quindi al netto degli incastri tra un massello e l'altro.

Spessore: lo spessore non dovrà essere inferiore a cm 10.

Colori: vedi catalogo

FORNITURA E POSA

- eventuale stesura di geotessuto sopra il piano di sottofondo della pavimentazione, laddove venga ritenuto necessario.
- stesura dello strato superiore di allettamento costituito da inerti lavati, non calcarei, aventi granulometrie 0/4 - 0/5 - 0/8 mm (3/8 mm per pavimentazioni drenanti) per uno spessore di 4/5 cm, staggiato secondo le quote e pendenze richieste.
- posa della pavimentazione.
- schema di posa: come da progetto o da schemi in catalogo.
- Tagli di finitura della pavimentazione da realizzare:
 - Ipotesi A:** attraverso l'impiego di apposita taglierina a spacco
 - Ipotesi B:** attraverso l'impiego di flessibile o sega da banco muniti di appositi dischi diamantati
- vibrocompattazione della pavimentazione a mezzo di idonea piastra vibrante munita di apposito tappetino di protezione.

OPERAZIONE CONCLUSIVA (SIGILLATURA DEI GIUNTI):

Sigillatura con effetto drenante: riempimento delle fughe attraverso l'impiego di graniglie di cava aventi granulometria indicativa 3/8 mm

Sigillatura con cemento: riempimento delle fughe attraverso l'impiego di miscela liquida di sabbia/cemento opportunamente dosati.

Sigillatura con sabbia polimera: stesura del primo strato di sabbia fine, lavata, essiccata, granulometria 0/2, su tutta la pavimentazione.

Riempimento delle fughe attraverso scopatura della sabbia stesa in superficie.

Vibrocompattazione della pavimentazione a mezzo di idonea piastra vibrante munita di apposito tappetino di protezione.

Stesura della sabbia polimera in superficie e riempimento delle fughe attraverso scopatura della sabbia medesima.

Lavaggio finale a innaffio della pavimentazione.

Sigillatura con semina successiva: riempimento delle fughe attraverso l'impiego di:

- terriccio (20%)
- sabbia (50%)
- torba (30%)

(tale operazione non è da ritenersi a carico della ditta esecutrice dei lavori di posa in opera)

Prima di effettuare la semina è consigliato irrigare abbondantemente a pioggia la pavimentazione.

Immediatamente dopo la semina è opportuno effettuare una concimazione e prevedere regolari innaffiature.


OPUS color LUSERNA - sigillatura del giunto con graniglie di cava



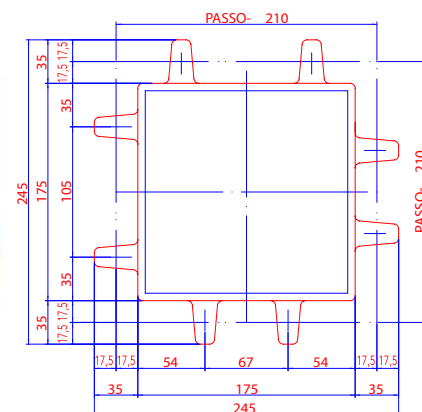


PARKING

FINITURE:
liscia (quarzo)

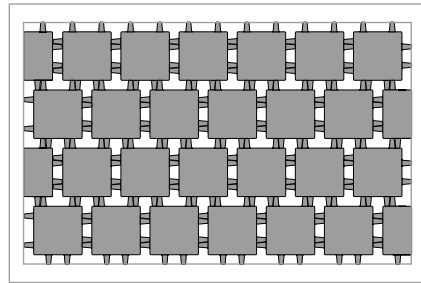
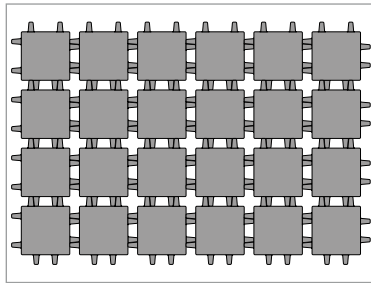
DIMENSIONI MODULARI (cm)	SPESSORE (cm)	DESTINAZIONE D'USO	
21 x 21	8		MEDIA CARRABILITÀ
Prodotto idoneo alla posa meccanica			

Colori disponibili



Rivolgersi sempre in azienda per verificare disponibilità di modelli, finiture e colori.

Schemi di posa



CARATTERISTICHE TECNICHE GENERALI			
Dimensioni modulari (cm)	21 x 21		
Spessore (cm)	8		
Percentuale di foratura	20%	(Tale percentuale si intende calcolata tenendo conto e quindi al netto degli incastri tra un massello e l'altro.)	
Peso teorico (Kg/Mq)	155		
Massa volumica (Kg/Mc)	> 2.200		
Mq/fila	0,88		
File/bancale	12		
Imballo (Mq x bancale)	10,58		
Peso bancale (Kg)	1641		

CARATTERISTICHE TECNICHE da normativa UNI EN 1338	
	DOPPIO STRATO QUARZO
Resistenza a trazione indiretta per taglio	≥ 3,60 Mpa
Carico di rottura	≥ 250 N/mm
Resistenza all'abrasione	4 - I (≤ 20 mm)
Resistenza allo scivolamento	URSV ≥ 60
Resistenza al gelo/disgelo in presenza di sali disgelanti	3 D (perdita in massa ≤ 1 Kg/Mq in media)
Assorbimento dell'acqua	≤ 6 %
Emissioni di amianto	

Voci di Capitolato

Masselli "doppio impasto", tipologia PARKING, ottenuti mediante vibrocompressione di calcestruzzo, realizzati secondo le normative UNI 1338, scegliendo cementi di alte prestazioni e inerti selezionati.

Lo strato di riporto dovrà avere uno spessore minimo di 5 mm e sarà realizzato attraverso l'utilizzo di quarzi selezionatissimi e in grado di conferire al massello una maggiore resistenza all'abrasione, nonché alle sollecitazioni provocate dal fenomeno del "gelo/disgelo".

Le elevate prestazioni di tale finitura garantiscono ai colori del massello una maggior brillantezza nel tempo.

Massello avente due distanziali su ognuno dei quattro lati. Tali distanziali dovranno essere strutturati e posizionati in modo da potersi incastrare tra loro per poter creare un perfetto allineamento in fase di posa in opera, oltre che un perfetto bloccaggio della pavimentazione stessa.

Percentuale di foratura: 20%. Tale percentuale si intende calcolata tenendo conto e quindi al netto degli incastri tra un massello e l'altro.

Spessore: lo spessore non dovrà essere inferiore a 8 cm

Dimensioni modulari: 210x210 mm

Colori: vedi catalogo

FORNITURA E POSA

- Eventuale stesura di geotessuto sopra il piano di sottofondo della pavimentazione, laddove venga ritenuto necessario.
- Stesura dello strato superiore di allettamento costituito da ghiaie di frantoio aventi granulometrie 3/8 mm per uno spessore di 4/5 cm, stagiato secondo le quote e pendenze richieste.
- Posa della pavimentazione (vedi voce della sola fornitura)
- Schema di posa: come da progetto o da schemi in catalogo
- Tagli di finitura della pavimentazione da realizzare:
 - Ipotesi A:** attraverso l'impiego di apposita taglierina a spacco
 - Ipotesi B:** attraverso l'impiego di flessibile o sega da banco muniti di appositi dischi diamantati (con sovrapprezzo)
- Vibrocompattazione della pavimentazione a mezzo di idonea piastra vibrante munita di apposito tappetino di protezione.

OPERAZIONE CONCLUSIVA (SIGILLATURA DEI GIUNTI)

Sigillatura con effetto drenante: Riempimento delle fughe attraverso l'impiego di graniglie di cava aventi granulometria indicativa 3/8 mm.

(Tale operazione non è da ritenersi a carico della ditta esecutrice dei lavori di posa in opera).

Sigillatura con semina successiva: Riempimento delle fughe attraverso l'impiego di:

- terriccio (20%)
- sabbia (50%)
- torba (30%)

(Tale operazione non è da ritenersi a carico della ditta esecutrice dei lavori di posa in opera).

Prima di effettuare la semina è consigliato irrigare abbondantemente a pioggia la pavimentazione.


Immediatamente dopo la semina è opportuno effettuare una concimazione e prevedere regolari innaffiature.



GRIGLIATO

FINITURE:

liscia (quarzo)

DIMENSIONI MODULARI (cm)	SPESSORE (cm)	DESTINAZIONE D'USO	
60 x 40	8		MEDIA CARRABILITÀ
	10		
Prodotto idoneo alla posa meccanica			

Colori disponibili



GRIGIO	
disponibilità	
sp. 8	sp. 10



VERDE	
disponibilità	
sp. 8	sp. 10



Tozzetto
per GRIGLIATO erboso
8 x 8 - Spessore 8 cm

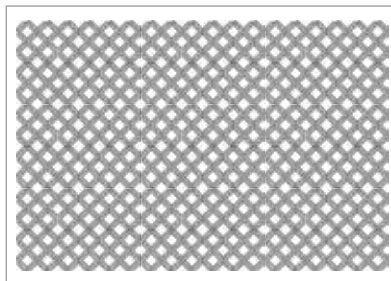


Chiedere in azienda

ATTENZIONE: si raccomanda, onde evitare eventuali rotture del manufatto, di effettuare l'intasamento dei giunti prima di procedere alla battitura a mezzo piastra vibrante.

Rivolgersi sempre in azienda per verificare disponibilità di modelli, finiture e colori.

Schemi di posa



CARATTERISTICHE TECNICHE GENERALI			
Dimensioni modulari (cm)	60 X 40		TOZZETTO
Spessore (cm)	8	10	8
Percentuale di foratura	40%	40%	
Peso teorico (Kg/Mq)	114	143	0,95 Kg al pezzo
Massa volumica (Kg/Mc)	> 2.200	> 2.200	> 2.200
Mq/fila	1,20	1,20	90 pezzi per fila
File/bancale	11	9	9
Imballo (Mq x bancale)	13,20	10,80	720 pezzi a bancale
Peso bancale (Kg)	1505	1544	684

CARATTERISTICHE TECNICHE	
	DOPPIO STRATO QUARZO
Resistenza a trazione indiretta per taglio	non richiesta
Resistenza a flessione	non richiesta
Resistenza all'abrasione	4 - I (≤ 20 mm)
Resistenza allo scivolamento	URSV ≥ 60
Resistenza al gelo/disgelo in presenza di sali disgelanti	3 - D (perdita in massa ≤ 1 Kg/Mq in media)
Assorbimento dell'acqua	≤ 6 %
Emissioni di amianto	

Voci di Capitolato

Masselli "doppio impasto", tipologia GRIGLIATO, ottenuti mediante vibrocompressione di calcestruzzo, scegliendo cementi di alte prestazioni e inerti selezionati. Lo strato di riporto dovrà avere uno spessore minimo di 5 mm e sarà realizzato attraverso l'utilizzo di quarzi selezionatissimi e in grado di conferire al massello una maggiore resistenza all'abrasione, nonché alle sollecitazioni provocate dal fenomeno del "gelo/disgelo".

Le elevate prestazioni di tale finitura garantiscono ai colori del massello una maggior brillantezza nel tempo.

Percentuale di foratura: 40%

Spessore: 8/10 cm

Dimensioni modulari: 600x400 mm

Colori: vedi catalogo

FORNITURA E POSA

- Eventuale stesura di geotessuto sopra il piano di sottofondo della pavimentazione, laddove venga ritenuto necessario.
- Stesura dello strato superiore di allettamento costituito da ghiaie di frantoio aventi granulometrie 3/8 mm per uno spessore di 4/5 cm, stagiato secondo le quote e pendenze richieste.
- Posa della pavimentazione (vedi voce della sola fornitura)
- Schema di posa: come da progetto o da schemi in catalogo
- Tagli di finitura della pavimentazione da realizzare:
 - Ipotesi A:** attraverso l'impiego di apposita taglierina a spacco
 - Ipotesi B:** attraverso l'impiego di flessibile o sega da banco muniti di appositi dischi diamantati (con sovrapprezzo)
- Eventuale livellamento della pavimentazione attraverso idoneo martello in gomma.

OPERAZIONE CONCLUSIVA (SIGILLATURA DEI GIUNTI)

Sigillatura con effetto drenante: Riempimento delle fughe attraverso l'impiego di graniglie di cava aventi granulometria indicativa 3/8 mm.

(Tale operazione non è da ritenersi a carico della ditta esecutrice dei lavori di posa in opera).

Sigillatura con semina successiva: Riempimento delle fughe attraverso l'impiego di:

- terriccio (20%)
- sabbia (50%)
- torba (30%)



(Tale operazione non è da ritenersi a carico della ditta esecutrice dei lavori di posa in opera).

Prima di effettuare la semina è consigliato irrigare abbondantemente a pioggia la pavimentazione.

Immediatamente dopo la semina è opportuno effettuare una concimazione e prevedere regolari innaffiature.

ECOFILTER

FINITURE:
liscia (quarzo)

DIMENSIONI MODULARI (cm)	SPESSORE (cm)	DESTINAZIONE D'USO	
12,5 x 25	8	 MEDIA CARRABILITÀ	
		 ALTA CARRABILITÀ	

Colori disponibili



GRIGIO



ROSSO

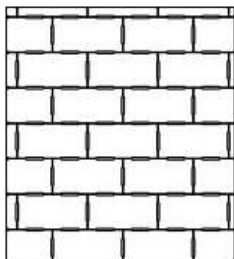


MIX CLASSICO

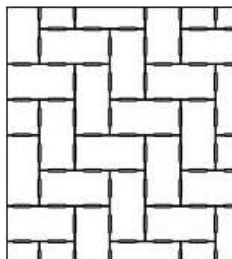


Rivolgersi sempre in azienda per verificare disponibilità di modelli, finiture e colori.

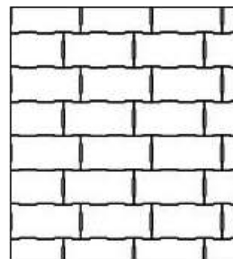
Schemi di posa



POSA A CORRERE SENZA INCASTRO



POSA A SPINA DI PESCE



POSA A INCASTRO

CARATTERISTICHE TECNICHE GENERALI			
Dimensioni modulari (cm)	12,5 X 25		
Spessore (cm)	8 (posa a spina di pesce o a correre senza incastro)	8 (posa a incastro)	
Peso teorico (Kg/Mq)	174	182	
Massa volumica (Kg/Mc)	> 2.200	> 2.200	
Imballo (Mq x bancale)	10,00	9,60	
Peso bancale (Kg)	1740	1747	

CARATTERISTICHE TECNICHE da normativa UNI EN 1338	
	DOPPIO STRATO QUARZO
Resistenza a trazione indiretta per taglio	≥ 3,60 Mpa
Carico di rottura	≥ 250 N/mm
Resistenza all'abrasione	4 – I (≤ 20 mm)
Resistenza allo scivolamento	URSV ≥ 60
Resistenza al gelo/disgelo in presenza di sali disgelanti	3 D (perdita in massa ≤ 1 Kg/Mq in media)
Assorbimento dell'acqua	≤ 6%
Emissioni di amianto	

FINITURE

SOLA FORNITURA

Masselli "doppio impasto", tipologia **ECOFILTER**, ottenuti mediante vibrocomprensione di calcestruzzo, realizzati secondo le normative UNI 1338, scegliendo cementi ad alte prestazioni e inerti selezionati.

Lo strato di riporto dovrà avere uno spessore minimo di 5 mm e sarà realizzato attraverso l'utilizzo di quarzi selezionatissimi e in grado di conferire al massello una maggiore resistenza all'abrasione, nonché alle sollecitazioni provocate dal fenomeno del "gelo/disgelo".

Le elevate prestazioni di tale finitura garantiscono ai colori del massello una maggior brillantezza nel tempo.

Percentuale di foratura:

-5% circa per posa a incastro.

-9% circa per posa senza incastro.

Capacità di drenaggio delle acque meteoriche: asseverata da laboratorio esterno

Spessore: 8 cm.

Dimensioni modulari: 125x250 mm

Colori: vedi catalogo

FORNITURA E POSA

- Eventuale stesura di geotessuto sopra il piano di sottofondo della pavimentazione, laddove venga ritenuto necessario.
- Stesura dello strato superiore di allettamento costituito da ghiaie di frantoio aventi granulometrie 3/8 mm per uno spessore di 4/5 cm, stagiato secondo le quote e pendenze richieste.
- Posa della pavimentazione (vedi voce della sola fornitura)
- Schema di posa: come da progetto o da schemi in catalogo
- Tagli di finitura della pavimentazione da realizzare:
 - Ipotesi A:** attraverso l'impiego di apposita taglierina a spacco
 - Ipotesi B:** attraverso l'impiego di flessibile o sega da banco muniti di appositi dischi diamantati (con sovrapprezzo)
- Vibrocompattazione della pavimentazione a mezzo di idonea piastra vibrante munita di apposito tappetino di protezione.

OPERAZIONE CONCLUSIVA (Sigillatura dei giunti)

Riempimento delle fughe attraverso l'impiego di graniglie di cava aventi granulometria indicativa 2/6 mm.

(Tale operazione non è da ritenersi a carico della ditta esecutrice dei lavori di posa in opera).





PAVESMAC
sosteniamo la civiltà urbana

Masselli

I FILTRANTI

VIA NOVA FILTRANTE

TREPEZZI FILTRANTE

MATTONE FILTRANTE

TRESEI FILTRANTE

LOSANGA FILTRANTE

I FILTRANTI

Con "I FILTRANTI" Pavemac risolve l'importante problema della gestione delle acque meteoriche, offrendo una gamma di prodotti che, pur mantenendo la geometria di quelli standard, sono in grado di permettere il passaggio dell'acqua attraverso di essi, mantenendo eccellenti rese dal punto di vista estetico e funzionale.

MATTONE



DIMENSIONI
10,5 x 21 cm

SPESSORE
8 cm

LOSANGA



DIMENSIONI
14 x 25 cm

SPESSORE
8 - 10 cm

TRESEI



DIMENSIONI
20 x 20 cm

SPESSORE
8 - 10 cm

TREPEZZI



DIMENSIONI
14,9 x 14,9 cm
14,9 x 18,65 cm
14,9 x 22,4 cm

SPESSORE
8 cm

VIA NOVA



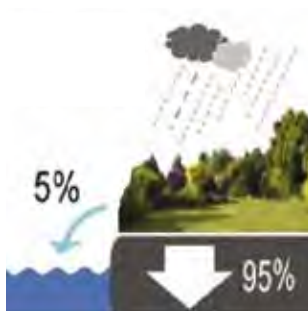
DIMENSIONI
20 x 15 cm
20 x 20 cm
20 x 25 cm
20 x 30

SPESSORE
8 cm

I colori disponibili per i masselli filtranti sono gli stessi della linea classica.

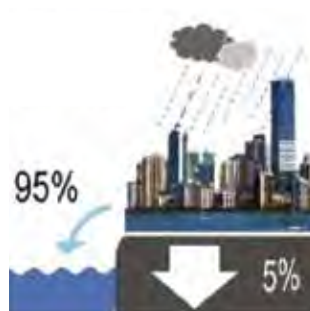


AMBIENTE NATURALE



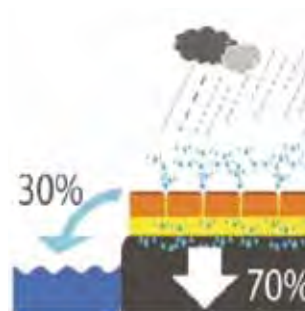
Quando l'ambiente non viene modificato. La maggior parte dell'acqua piovana viene filtrata nel terreno, e solo una piccola parte scorre in superficie fino a riversarsi nei corsi d'acqua.

AMBIENTE URBANO



Nelle aree sviluppate solo una piccola parte dell'acqua piovana filtra attraverso le poche superfici permeabili, mentre la maggior parte scorre in superficie e viene incanalata nei corsi d'acqua artificiali.

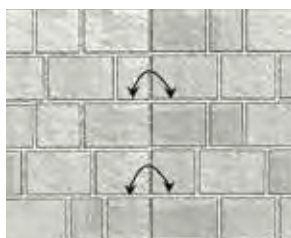
PAVIMENTAZIONE FILTRANTE



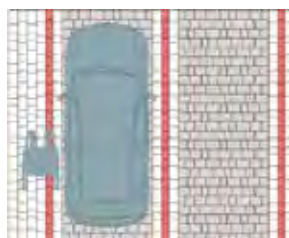
Le superfici filtranti permettono lo sviluppo delle aree urbane diminuendo l'impatto sulla natura. L'elevata permeabilità dei nostri prodotti rende la pavimentazione in calcestruzzo una **soluzione efficace e sostenibile.**

VIA NOVA FILTRANTE

Schemi di posa



Per la posa meccanica: lo schema indica l'intercambiabilità dei masselli indicati dalle frecce, per omogeneizzare le linee e le varie stampate e per non creare discontinuità.



CARATTERISTICHE TECNICHE GENERALI

Dimensioni modulari (cm)	20 x 15 - 20 x 20 - 20 x 25 - 20 x 30
Spessore (cm)	8
Peso teorico (Kg/Mq)	176
Massa volumica (Kg/Mc)	> 2.200
Mq/fila	1,2
File/bancale	8
Imballo (Mq x bancale)	9,6
Peso bancale (Kg)	1689,6

CARATTERISTICHE TECNICHE da normativa UNI EN 1338

	DOPPIO STRATO QUARZO
Resistenza a trazione indiretta per taglio	≥ 3,60 Mpa
Carico di rottura	≥ 250 N/mm
Resistenza all'abrasione	4 - I (≤ 20 mm)
Resistenza allo scivolamento	soddisfacente
Resistenza al gelo/disgelo in presenza di sali disgelanti	3 - D (perdita in massa ≤ 1 Kg/Mq in media)
Assorbimento dell'acqua	≤ 6 %
Emissioni di amianto	

Voci di Capitolato

SOLO FORNITURA

Masselli "doppio impasto", tipologia **VIA NOVA FILTRANTE**, ottenuti mediante vibrocompressione di calcestruzzo, realizzati secondo le normative UNI 1338, scegliendo cementi ad alte prestazioni e inerti selezionati.

Gli strati di base e di riporto saranno realizzati mediante l'utilizzo di impasti di calcestruzzo in grado di rendere il massello permeabile all'acqua.

I masselli di cui sopra dovranno soddisfare i requisiti essenziali di permeabilità specificati nelle **Prescription Techniques PTV 122 Ed.3 2009** in riferimento alla normativa Belga NBN EN 1338.

Lo strato di riporto dovrà avere uno spessore minimo di 5 mm e sarà realizzato attraverso l'utilizzo di quarzi selezionatissimi e in grado di conferire al massello una maggiore resistenza all'abrasione, nonché alle sollecitazioni provocate dal fenomeno del "gelo/disgelo".

Le elevate prestazioni di tale finitura garantiscono ai colori del massello una maggior brillantezza nel tempo.

Spessore: 8 cm

Dimensioni modulari: 200X150; 200X200; 200X250; 200X300 mm

Colori: vedi catalogo

FORNITURA E POSA

- Eventuale stesura di geotessuto sopra il piano di sottofondo della pavimentazione, laddove venga ritenuto necessario.
- Stesura dello strato superiore di allettamento costituito da inerti lavati, non calcarei, aventi granulometrie 3/8 mm per uno spessore di 4/5 cm, stagiato secondo le quote e pendenze richieste.
- Posa della pavimentazione (vedi voce della sola fornitura)
- Schema di posa: come da progetto o da schemi in catalogo.
- Tagli di finitura della pavimentazione da realizzare:
 - Ipotesi A:** attraverso l'impiego di apposita taglierina a spacco.
 - Ipotesi B:** attraverso l'impiego di flessibile o sega da banco muniti di appositi dischi diamantati (con sovrapprezzo).

OPERAZIONE CONCLUSIVA (SIGILLATURA DEI GIUNTI)

Sigillatura standard: Vibrocompattazione della pavimentazione a mezzo di idonea piastra vibrante munita di apposito tappetino di protezione.

Stesura del primo strato di sabbia fine naturale di fiume, lavata, granulometria 0/2, su tutta la pavimentazione.

La sigillatura dei giunti dopo la stesura della sabbia, non sarà a carico della ditta esecutrice dei lavori di posa in opera.

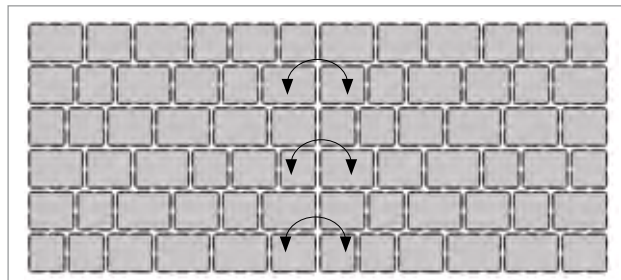
Sigillatura con motospazzatrice: Vibrocompattazione della pavimentazione a mezzo di idonea piastra vibrante munita di apposito tappetino di protezione.

Stesura del primo strato di sabbia fine naturale di fiume, lavata, granulometria 0/2, su tutta la pavimentazione.

Sigillatura definitiva del giunto attraverso l'impiego di apposita motospazzatrice (con sovrapprezzo).

TREPEZZI FILTRANTE

Schemi di posa



Per la posa meccanica: lo schema indica l'intercambiabilità dei masselli indicati dalle frecce, per omogeneizzare le linee e le varie stampe e per non creare discontinuità.

CARATTERISTICHE TECNICHE GENERALI

Dimensioni modulari (cm)	14,9 x 14,9 - 14,9 x 18,65 - 14,9 x 22,4
Spessore (cm)	8
Peso teorico (Kg/Mq)	176
Massa volumica (Kg/Mc)	> 2.200
Mq/fila	1,01
File/bancale	8
Imballo (Mq x bancale*)	8,10
Peso bancale* (Kg)	1425,6

CARATTERISTICHE TECNICHE da normativa UNI EN 1338

	DOPPIO STRATO QUARZO
Resistenza a trazione indiretta per taglio	≥ 3,60 Mpa
Carico di rottura	≥ 250 N/mm
Resistenza all'abrasione	4 - I (≤ 20 mm)
Resistenza allo scivolamento	URSV ≥ 60
Resistenza al gelo/disgelo in presenza di sali disgelanti	3 - D (perdita in massa ≤ 1 Kg/Mq in media)
Assorbimento dell'acqua	≤ 6 %
Emissioni di amianto	

Voci di Capitolato

SOLO FORNITURA

Masselli "doppio impasto", tipologia **TREPEZZI FILTRANTE**, ottenuti mediante vibrocompressione di calcestruzzo, realizzati secondo le normative UNI 1338, scegliendo cementi ad alte prestazioni e inerti selezionati.

Gli strati di base e di riporto saranno realizzati mediante l'utilizzo di impasti di calcestruzzo in grado di rendere il massello permeabile all'acqua.

I masselli di cui sopra dovranno soddisfare i requisiti essenziali di permeabilità specificati nelle **Prescription Techniques PTV 122 Ed.3 2009** in riferimento alla normativa Belga NBN EN 1338. Lo strato di riporto dovrà avere uno spessore minimo di 5 mm e sarà realizzato attraverso l'utilizzo di quarzi selezionatissimi e in grado di conferire al massello una maggiore resistenza all'abrasione, nonché alle sollecitazioni provocate dal fenomeno del "gelo/disgelo".

Le elevate prestazioni di tale finitura garantiscono ai colori del massello una maggior brillantezza nel tempo.

Spessore: 8 cm

Dimensioni modulari: 149x149; 149x186,5; 149x224 mm

Colori: vedi catalogo

FORNITURA E POSA

- Eventuale stesura di geotessuto sopra il piano di sottofondo della pavimentazione, laddove venga ritenuto necessario.
- Stesura dello strato superiore di allettamento costituito da inerti lavati, non calcarei, aventi granulometrie 3/8 mm per uno spessore di 4/5 cm, stagiato secondo le quote e pendenze richieste.
- Posa della pavimentazione (vedi voce della sola fornitura)
- Schema di posa: come da progetto o da schemi in catalogo.
- Tagli di finitura della pavimentazione da realizzare:
 - Ipotesi A:** attraverso l'impiego di apposita taglierina a spacco.
 - Ipotesi B:** attraverso l'impiego di flessibile o sega da banco muniti di appositi dischi diamantati (con sovrapprezzo).

OPERAZIONE CONCLUSIVA (Sigillatura dei giunti)

Sigillatura standard: Vibrocompattazione della pavimentazione a mezzo di idonea piastra vibrante munita di apposito tappetino di protezione.

Stesura del primo strato di sabbia fine naturale di fiume, lavata, granulometria 0/2, su tutta la pavimentazione.

La sigillatura dei giunti dopo la stesura della sabbia, non sarà a carico della ditta esecutrice dei lavori di posa in opera.

Sigillatura con motospazzatrice: Vibrocompattazione della pavimentazione a mezzo di idonea piastra vibrante munita di apposito tappetino di protezione.

Stesura del primo strato di sabbia fine naturale di fiume, lavata, granulometria 0/2, su tutta la pavimentazione.

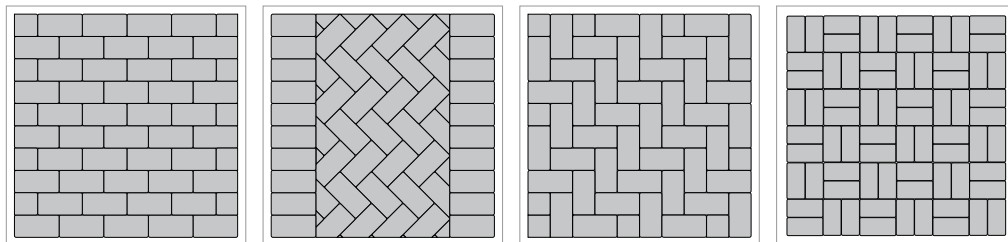
Sigillatura definitiva del giunto attraverso l'impiego di apposita motospazzatrice (con sovrapprezzo).



MATTONE FILTRANTE

MATTONE FILTRANTE

Schemi di posa



CARATTERISTICHE TECNICHE GENERALI	
Dimensioni modulari (cm)	10,5 x 21
Spessore (cm)	8
Peso teorico (Kg/Mq)	176
Massa volumica (Kg/Mc)	> 2.200
Mq/fila	1,19
File/bancale	8
Imballo (Mq x bancale)	9,52
Peso bancale (Kg)	1675,5

CARATTERISTICHE TECNICHE da normativa UNI EN 1338	
	DOPPIO STRATO QUARZO
Resistenza a trazione indiretta per taglio	≥ 3,60 Mpa
Carico di rottura	≥ 250 N/mm
Resistenza all'abrasione	4 - I (≤ 20 mm)
Resistenza allo scivolamento	URSV ≥ 60
Resistenza al gelo/disgelo in presenza di sali disgelanti	3 - D (perdita in massa ≤ 1 Kg/Mq in media)
Assorbimento dell'acqua	≤ 6 %
Emissioni di amianto	

Voci di Capitolato

SOLA FORNITURA

Masselli "doppio impasto", tipologia **MATTONE FILTRANTE**, ottenuti mediante vibrocompressione di calcestruzzo, realizzati secondo le normative UNI 1338, scegliendo cementi ad alte prestazioni e inerti selezionati.

Gli strati di base e di riporto saranno realizzati mediante l'utilizzo di impasti di calcestruzzo in grado di rendere il massello permeabile all'acqua.

I masselli di cui sopra dovranno soddisfare i requisiti essenziali di permeabilità specificati nelle **Prescription Techniques PTV 122 Ed.3 2009** in riferimento alla normativa Belga NBN EN 1338.

Lo strato di riporto dovrà avere uno spessore minimo di 5 mm e sarà realizzato attraverso l'utilizzo di quarzi selezionatissimi e in grado di conferire al massello una maggiore resistenza all'abrasione, nonché alle sollecitazioni provocate dal fenomeno del "gelo/disgelo".

Le elevate prestazioni di tale finitura garantiscono ai colori del massello una maggior brillantezza nel tempo.

Spessore: 8 cm

Dimensioni modulari: 105x210 mm

Colori: vedi catalogo

FORNITURA E POSA

- Eventuale stesura di geotessuto sopra il piano di sottofondo della pavimentazione, laddove venga ritenuto necessario.
- Stesura dello strato superiore di allettamento costituito da inerti lavati, non calcarei, aventi granulometrie 3/8 mm per uno spessore di 4/5 cm, stagiato secondo le quote e pendenze richieste.
- Posa della pavimentazione (vedi voce della sola fornitura)
- Schema di posa: come da progetto o da schemi in catalogo.
- Tagli di finitura della pavimentazione da realizzare:
 - Ipotesi A:** attraverso l'impiego di apposita taglierina a spacco.
 - Ipotesi B:** attraverso l'impiego di flessibile o sega da banco muniti di appositi dischi diamantati (con sovrapprezzo).

OPERAZIONE CONCLUSIVA (SIGILLATURA DEI GIUNTI)

Sigillatura standard: Vibrocompattazione della pavimentazione a mezzo di idonea piastra vibrante munita di apposito tappetino di protezione.

Stesura del primo strato di sabbia fine naturale di fiume, lavata, granulometria 0/2, su tutta la pavimentazione.

La sigillatura dei giunti dopo la stesura della sabbia, non sarà a carico della ditta esecutrice dei lavori di posa in opera.

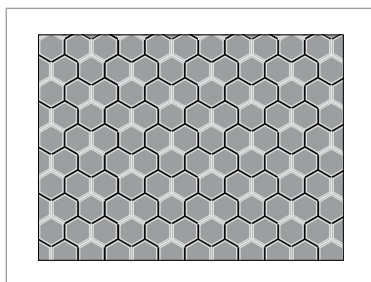
Sigillatura con motospazzatrice: Vibrocompattazione della pavimentazione a mezzo di idonea piastra vibrante munita di apposito tappetino di protezione.

Stesura del primo strato di sabbia fine naturale di fiume, lavata, granulometria 0/2, su tutta la pavimentazione.

Sigillatura definitiva del giunto attraverso l'impiego di apposita motospazzatrice (con sovrapprezzo).

TRESEI FILTRANTE

Schemi di posa



CARATTERISTICHE TECNICHE GENERALI

Dimensioni modulari (cm)	20 x 20	
Spessore (cm)	8	10
Peso teorico (Kg/Mq)	176	220
Massa volumica (Kg/Mc)	> 2.200	> 2.200
Mq/fila	0,9227	0,9227
File/bancale	10	8
Imballo (Mq x bancale)	9,23	7,38
Peso bancale (Kg)	1624,4	1623,6

CARATTERISTICHE TECNICHE da normativa UNI EN 1338

	DOPPIO STRATO QUARZO
Resistenza a trazione indiretta per taglio	≥ 3,60 Mpa
Carico di rottura	≥ 250 N/mm
Resistenza all'abrasione	4 - I (≤ 20 mm)
Resistenza allo scivolamento	URSV ≥ 60
Resistenza al gelo/disgelo in presenza di sali disgelanti	3 - D (perdita in massa ≤ 1 Kg/Mq in media)
Assorbimento dell'acqua	≤ 6 %
Emissioni di amianto	

Voci di Capitolato

SOLO FORNITURA

Masselli "doppio impasto", tipologia **TRESEI FILTRANTE**, ottenuti mediante vibrocompressione di calcestruzzo, realizzati secondo le normative UNI 1338, scegliendo cementi ad alte prestazioni e inerti selezionati.

Gli strati di base e di riporto saranno realizzati mediante l'utilizzo di impasti di calcestruzzo in grado di rendere il massello permeabile all'acqua.

I masselli di cui sopra dovranno soddisfare i requisiti essenziali di permeabilità specificati nelle **Prescription Techniques PTV 122 Ed.3 2009** in riferimento alla normativa Belga NBN EN 1338.

Lo strato di riporto dovrà avere uno spessore minimo di 5 mm e sarà realizzato attraverso l'utilizzo di quarzi selezionatissimi e in grado di conferire al massello una maggiore resistenza all'abrasione, nonché alle sollecitazioni provocate dal fenomeno del "gelo/disgelo".

Le elevate prestazioni di tale finitura garantiscono ai colori del massello una maggior brillantezza nel tempo.

Spessore: 8-10 cm

Dimensioni modulari: 200x200 mm

Colori: vedi catalogo

FORNITURA E POSA

- Eventuale stesura di geotessuto sopra il piano di sottofondo della pavimentazione, laddove venga ritenuto necessario.
- Stesura dello strato superiore di allettamento costituito da inerti lavati, non calcarei, aventi granulometrie 3/8 mm per uno spessore di 4/5 cm, staggiato secondo le quote e pendenze richieste.
- Posa della pavimentazione (vedi voce della sola fornitura)
- Schema di posa: come da progetto o da schemi in catalogo.
- Tagli di finitura della pavimentazione da realizzare:
 - Ipotesi A:** attraverso l'impiego di apposita taglierina a spacco.
 - Ipotesi B:** attraverso l'impiego di flessibile o sega da banco muniti di appositi dischi diamantati (con sovrapprezzo).

OPERAZIONE CONCLUSIVA (SIGILLATURA DEI GIUNTI)

Sigillatura standard: Vibrocompattazione della pavimentazione a mezzo di idonea piastra vibrante munita di apposito tappetino di protezione.

Stesura del primo strato di sabbia fine naturale di fiume, lavata, granulometria 0/2, su tutta la pavimentazione.

La sigillatura dei giunti dopo la stesura della sabbia, non sarà a carico della ditta esecutrice dei lavori di posa in opera.

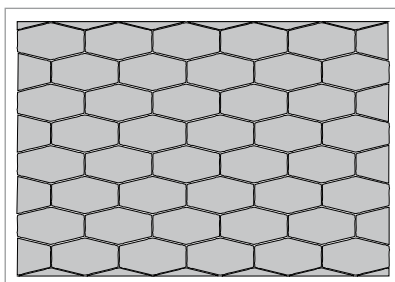
Sigillatura con motospazzatrice: Vibrocompattazione della pavimentazione a mezzo di idonea piastra vibrante munita di apposito tappetino di protezione.

Stesura del primo strato di sabbia fine naturale di fiume, lavata, granulometria 0/2, su tutta la pavimentazione.

Sigillatura definitiva del giunto attraverso l'impiego di apposita motospazzatrice (con sovrapprezzo).

LOSANGA FILTRANTE

Schemi di posa



CARATTERISTICHE TECNICHE GENERALI			
Dimensioni modulari (cm)	14 X 25		
Spessore (cm)	8	10	
Peso teorico (Kg/Mq)	176	220	
Massa volumica (Kg/Mc)	> 2.200	> 2.200	
Mq/fila	0,96	0,96	
File/bancale	9	7	
Imballo (Mq x bancale)	8,66	6,72	
Peso bancale (Kg)	1524,2	1478,4	

CARATTERISTICHE TECNICHE da normativa UNI EN 1338	
	DOPPIO STRATO QUARZO
Resistenza a trazione indiretta per taglio	≥ 3,60 Mpa
Carico di rottura	≥ 250 N/mm
Resistenza all'abrasione	4 - I (≤ 20 mm)
Resistenza allo scivolamento	URSV ≥ 60
Resistenza al gelo/disgelo in presenza di sali disgelanti	3 - D (perdita in massa ≤ 1 Kg/Mq in media)
Assorbimento dell'acqua	≤ 6 %
Emissioni di amianto	

Voci di Capitolato

SOLO FORNITURA

Masselli "doppio impasto", tipologia **LOSANGA FILTRANTE**, ottenuti mediante vibrocomprensione di calcestruzzo, realizzati secondo le normative UNI 1338, scegliendo cementi ad alte prestazioni e inerti selezionati.

Gli strati di base e di riporto saranno realizzati mediante l'utilizzo di impasti di calcestruzzo in grado di rendere il massello permeabile all' acqua.

I masselli di cui sopra dovranno soddisfare i requisiti essenziali di permeabilità specificati nelle **Prescription Techniques PTV 122 Ed.3 2009** in riferimento alla normativa Belga NBN EN 1338.

Lo strato di riporto dovrà avere uno spessore minimo di 5 mm e sarà realizzato attraverso l'utilizzo di quarzi selezionatissimi e in grado di conferire al massello una maggiore resistenza all'abrasione, nonché alle sollecitazioni provocate dal fenomeno del "gelo/disgelo".

Le elevate prestazioni di tale finitura garantiscono ai colori del massello una maggior brillantezza nel tempo.

Spessore: 8-10 cm

Dimensioni modulari: 140x250 mm

Colori: vedi catalogo

FORNITURA E POSA

- Eventuale stesura di geotessuto sopra il piano di sottofondo della pavimentazione, laddove venga ritenuto necessario.
- Stesura dello strato superiore di allettamento costituito da inerti lavati, non calcarei, aventi granulometrie 3/8 mm per uno spessore di 4/5 cm, stagiato secondo le quote e pendenze richieste.
- Posa della pavimentazione (vedi voce della sola fornitura)
- Schema di posa: come da progetto o da schemi in catalogo.
- Tagli di finitura della pavimentazione da realizzare:
 - Ipotesi A:** attraverso l'impiego di apposita taglierina a spacco.
 - Ipotesi B:** attraverso l'impiego di flessibile o sega da banco muniti di appositi dischi diamantati (con sovrapprezzo).

OPERAZIONE CONCLUSIVA (SIGILLATURA DEI GIUNTI)

Sigillatura standard: Vibrocompattazione della pavimentazione a mezzo di idonea piastra vibrante munita di apposito tappetino di protezione.

Stesura del primo strato di sabbia fine naturale di fiume, lavata, granulometria 0/2, su tutta la pavimentazione.

La sigillatura dei giunti dopo la stesura della sabbia, non sarà a carico della ditta esecutrice dei lavori di posa in opera.

Sigillatura con motospazzatrice: Vibrocompattazione della pavimentazione a mezzo di idonea piastra vibrante munita di apposito tappetino di protezione.

Stesura del primo strato di sabbia fine naturale di fiume, lavata, granulometria 0/2, su tutta la pavimentazione.

Sigillatura definitiva del giunto attraverso l'impiego di apposita motospazzatrice (con sovrapprezzo).

come raggiungerci



La sede Pavesmac si trova nel Comune di Peveragno (CN), nella zona industriale, in via Boves 55. Dista circa 12 Km da Cuneo, 22 Km da Mondovì e circa 15 Km dall'uscita del casello autostradale "Cuneo est" dell'A33.

In auto da Savona

Prendere l'autostrada A6 in direzione Torino. All'altezza di Castelletto Stura prendere il raccordo per l'autostrada A33 in direzione Cuneo; uscire a Cuneo est e seguire le indicazioni per Cuneo. Dopo circa 6 Km (in loc. Borgo San Giuseppe), alla rotonda, svoltare a sinistra in direzione Peveragno. Dopo circa 6 Km, alla rotonda, svoltare a destra in direzione Boves. La sede Pavesmac si trova sulla sinistra dopo circa 1 Km.

In auto da Torino

Prendere l'autostrada A6 in direzione Savona. All'altezza di Castelletto Stura prendere il raccordo per l'autostrada A33 in direzione Cuneo; uscire a Cuneo est e seguire le indicazioni per Cuneo. Dopo circa 6 Km (in loc. Borgo San Giuseppe), alla rotonda, svoltare a sinistra in direzione Peveragno. Dopo circa 6 Km, alla rotonda, svoltare a destra in direzione Boves. La sede Pavesmac si trova sulla sinistra dopo circa 1 Km.

In auto da Milano

Prendere l'autostrada A4 in direzione Torino, seguire poi sull'A6 in direzione Savona. All'altezza di Castelletto Stura prendere il raccordo per l'autostrada A33 in direzione Cuneo; uscire a Cuneo est e seguire le indicazioni per Cuneo. Dopo circa 6 Km (in loc. Borgo San Giuseppe), alla rotonda, svoltare a sinistra in direzione Peveragno. Dopo circa 6 Km, alla rotonda, svoltare a destra in direzione Boves. La sede Pavesmac si trova sulla sinistra dopo circa 1 Km.

COORDINATE GEOGRAFICHE: 44° 19' 52" N 7° 33' 39" E



PAVESMAC
sosteniamo la civiltà urbana





PAVESMAC
sosteniamo la civiltà urbana

PAVESMAC srl

via Boves 55,
12016 Peveragno CN

tel. +39 0171 383543

fax +39 0171 383913

e-mail: info@pavesmac.com



pavesmac.com