




PAVESMAC
sosteniamo la civiltà urbana

DOGA LEGNO

ALIA**STONE**

FINITURE
liscia (quarzo)



DIMENSIONI MODULARI (cm)	SPESSORE (cm)	DESTINAZIONE D'USO	
25x100	8		BASSA CARRABILITA' (PEDONALE E TRAFFICO STAZIONARIO)

Colori disponibili



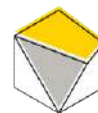
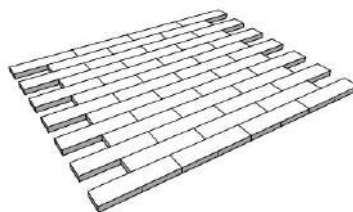
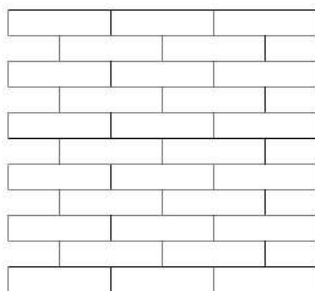
BIANCO



LEGNO



Schemi di posa



PAVESMAC
sosteniamo la civiltà urbana

CARATTERISTICHE TECNICHE GENERALI

Dimensioni modulari (cm)	25x100
Spessore (cm)	8
Peso teorico (Kg/M²)	190
Massa volumica (Kg/M³)	> 2.200
M²/Fila	1,00
File/Bancale	9
Imballo (M² x bancale)	9
Peso bancale (Kg)	1710

CARATTERISTICHE TECNICHE DA NORMATIVA UNI EN 1339:2005

Scostamenti dimensionali consentiti	2 - P
Scostamenti diagonali consentiti	2 - K
Assorbimento d'acqua	2-B (≤ 5%)
Resistenza al gelo/disgelo in presenza di sali disgelanti	3-D (Perdita in massa ≤ 0,5 Kg/M ² in media) Pavesmac dichiara che il prodotto «DOGA LEGNO» è in grado di superare, per due volte consecutive, la prova prevista dalla norma UNI EN 1339 relative alla "resistenza al gelo/disgelo in presenza di sali disgelanti".
Resistenza a trazione per taglio	--
Resistenza a flessione	3 - U (≥ 5 MPa)
Carico di rottura delle lastre	70 - 7 (≥ 7,0 KN)
Resistenza all'abrasione	4-I (≤ 18,5 mm)
Resistenza allo scivolamento/slittamento	URSV ≥ 60
Conduttività termica	NPD
Reazione al fuoco	A1
Prestazioni al fuoco esterne	NPD
Emissioni di amianto	NESSUNA

VOCI DI CAPITOLATO

Manufatti doppio impasto tipologia **DOGA LEGNO**, ottenuti mediante vibrocompressione di calcestruzzo ad alta resistenza, realizzati secondo la normativa UNI EN 1339, impiegando cementi ad alte prestazioni e inerti selezionati.

Lo strato di riporto dovrà avere uno spessore minimo di 5 mm e sarà realizzato attraverso l'utilizzo di quarzi selezionatissimi e in grado di conferire al massello una maggiore resistenza all'abrasione, nonché alle sollecitazioni provocate dal fenomeno del "gelo/disgelo".

I lati del massello dovranno avere andamento lineare e la superficie dovrà essere "strutturata", ovvero presentare rilievi irregolari che richiamano la superficie delle tavole di legno/parquet.

I colori dei masselli dovranno essere a effetto "naturale" e cioè presentare le caratteristiche delle tavole di legno lavorate.

I manufatti dovranno essere caratterizzati da tecnologia tipo "**STONE TECH**", in grado di conferire al prodotto, sia nello strato di base che di riporto, un elevatissimo grado di impermeabilizzazione.

Il manufatto dovrà essere in grado di superare, per due volte consecutive, la prova prevista dalla norma UNI relativa alla "resistenza al gelo/disgelo in presenza di sali disgelanti".

Manufatti caratterizzati da distanziatori laterali dotati di tecnologia "**SPIN TECH**", tecnologia in grado di creare un vero e proprio incastro tra i distanziatori stessi e la sabbia di riempimento, innalzando così notevolmente i limiti di carrabilità del manufatto stesso.

Spessore: 8 cm

Dimensioni modulari: 25x100

Colori: vedi catalogo

FORNITURA E POSA

- Eventuale stesura di geotessuto sopra il piano di sottofondo della pavimentazione, laddove venga ritenuto necessario.
- Stesura dello strato superiore di allettamento costituito da inerti lavati, non calcarei, aventi granulometrie 0/4 – 0/5 – 0/8 mm o 3/8 misto a 0/4 mm (50% cad.) per uno spessore di 4/5 cm, stagiato secondo le quote e pendenze richieste.
- Posa della pavimentazione (vedi voce della sola fornitura).
- Schema di posa: come da progetto o da schemi in catalogo.
- Tagli di finitura della pavimentazione da realizzare: attraverso l'impiego di flessibile o sega da banco muniti di appositi dischi diamantati (con sovrapprezzo).

OPERAZIONE CONCLUSIVA (**SIGILLATURA DEI GIUNTI**)

Sigillatura standard: vibrocompattazione della pavimentazione a mezzo di idonea piastra vibrante munita di apposito tappetino di protezione.

Stesura del primo strato di sabbia fine naturale di fiume, lavata, granulometria 0/2, su tutta la pavimentazione.

La sigillatura dei giunti dopo la stesura della sabbia non sarà a carico della ditta esecutrice dei lavori di posa in opera.

Sigillatura con motospazzatrice: vibrocompattazione della pavimentazione a mezzo di idonea piastra vibrante munita di apposito tappetino di protezione.

Stesura del primo strato di sabbia fine naturale di fiume, lavata, granulometria 0/2, su tutta la pavimentazione.

Sigillatura definitiva del giunto attraverso l'impiego di apposita motospazzatrice (con sovrapprezzo).

Sigillatura con sabbia polimera: stesura della sabbia polimera in superficie e riempimento delle fughe attraverso scopatura della sabbia medesima.

Riempimento delle fughe attraverso scopatura della sabbia stesa in superficie.

Vibrocompattazione della pavimentazione a mezzo di idonea piastra vibrante munita di apposito tappetino di protezione.

Lavaggio finale, a innaffio, della pavimentazione.