





TREPEZZI

FINITURE:

liscia (quarzo)

DIMENSIONI MODULARI (cm)	SPESSORE (cm)	DESTINAZIONE D'USO	
14,9 x 14,9 14,9 x 18,65 14,9 x 22,4	6		MEDIA CARRABILITÀ
	8		ALTA CARRABILITÀ
Prodotto idoneo alla posa meccanica			

Colori disponibili



LUSERNA	
disponibilità	
sp. 6	sp. 8



MIX ARANCIO	
disponibilità	
sp. 6	sp. 8

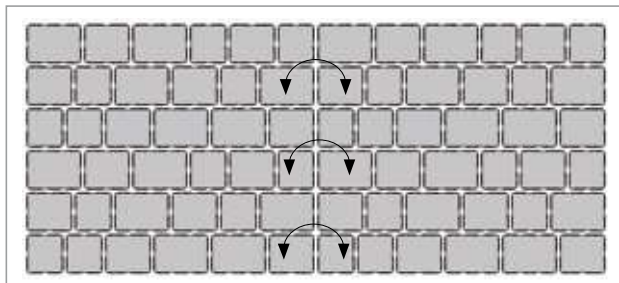


SILVER GREY	
disponibilità	
sp. 6	sp. 8



Rivolgersi sempre in azienda per verificare disponibilità di modelli, finiture e colori.

Schemi di posa



Per la posa meccanica:
lo schema indica l'intercambiabilità dei masselli indicati dalle frecce, per omogeneizzare le linee e le varie stampate e per non creare discontinuità.

CARATTERISTICHE TECNICHE GENERALI

Dimensioni modulari (cm)	14,9 x 14,9 - 14,9 x 18,65 - 14,9 x 22,4		
Spessore (cm)	6	8	
Peso teorico (Kg/Mq)	143	190	
Massa volumica (Kg/Mc)	> 2.200	> 2.200	
Mq/fila	1,01	1,01	
File/bancale	11	8	
Imballo (Mq x bancale)	11,14	8,10	
Peso bancale (Kg)	1593	1539	

CARATTERISTICHE TECNICHE da normativa UNI EN 1338

	DOPPIO STRATO QUARZO
Resistenza a trazione indiretta per taglio	≥ 3,60 Mpa
Carico di rottura	≥ 250 N/mm
Resistenza all'abrasione	4 - I (≤ 20 mm)
Resistenza allo scivolamento	URSV ≥ 60
Resistenza al gelo/disgelo in presenza di sali disgelanti	3 - D (perdita in massa ≤ 1 Kg/Mq in media)
Assorbimento dell'acqua	≤ 6 %
Emissioni di amianto	

Voci di Capitolato

Masselli "doppio impasto", tipologia TREPEZZI, ottenuti mediante vibrocompressione di calcestruzzo, realizzati secondo le normative UNI 1338, scegliendo cementi ad alte prestazioni e inerti selezionati.

Lo strato di riporto dovrà avere uno spessore minimo di 5 mm e sarà realizzato attraverso l'utilizzo di quarzi selezionatissimi e in grado di conferire al massello una maggiore resistenza all'abrasione, nonché alle sollecitazioni provocate dal fenomeno del "gelo/disgelo".

Le elevate prestazioni di tale finitura garantiscono ai colori del massello stesso una maggior brillantezza nel tempo.

I lati dei masselli dovranno avere andamento curvilineo e la superficie dovrà apparire leggermente convessa (2 mm) in modo da conferire al massello le particolarità di alcune pietre naturali. I colori dei masselli dovranno essere a effetto "pietra naturale" e cioè presentare più sfumature all'interno del medesimo massello.

Spessore: lo spessore non dovrà essere inferiore a cm 6/8

Dimensioni modulari: 149x149; 149x186,5; 149x224 mm

Colori: vedi catalogo

FORNITURA E POSA

- Eventuale stesura di geotessuto sopra il piano di sottofondo della pavimentazione, laddove venga ritenuto necessario.
- Stesura dello strato superiore di allettamento costituito da inerti lavati, non calcarei, aventi granulometrie 0/4 - 0/5 - 0/8 mm per uno spessore di 4/5 cm, staggiato secondo le quote e pendenze richieste.
- Posa della pavimentazione (vedi voce della sola fornitura)
- Schema di posa: come da progetto o da schemi in catalogo.
- Tagli di finitura della pavimentazione da realizzare:
 - Ipotesi A:** attraverso l'impiego di apposita taglierina a spacco.
 - Ipotesi B:** attraverso l'impiego di flessibile o sega da banco muniti di appositi dischi diamantati (con sovrapprezzo).

OPERAZIONE CONCLUSIVA (SIGILLATURA DEI GIUNTI)

Sigillatura standard: Vibrocompattazione della pavimentazione a mezzo di idonea piastra vibrante munita di apposito tappetino di protezione.

Stesura del primo strato di sabbia fine naturale di fiume, lavata, granulometria 0/2, su tutta la pavimentazione.

La sigillatura dei giunti dopo la stesura della sabbia, non sarà a carico della ditta esecutrice dei lavori di posa in opera.

Sigillatura con motospazzatrice: Vibrocompattazione della pavimentazione a mezzo di idonea piastra vibrante munita di apposito tappetino di protezione.

Stesura del primo strato di sabbia fine naturale di fiume, lavata, granulometria 0/2, su tutta la pavimentazione.

Sigillatura definitiva del giunto attraverso l'impiego di apposita motospazzatrice (con sovrapprezzo).

Sigillatura con sabbia polimera: Stesura del primo strato di sabbia fine naturale di fiume, lavata, granulometria 0/2, su tutta la pavimentazione.

Riempimento delle fughe attraverso scopatura della sabbia stesa in superficie.

Vibrocompattazione della pavimentazione a mezzo di idonea piastra vibrante munita di apposito tappetino di protezione.



Stesura della sabbia polimera in superficie e riempimento delle fughe attraverso scopatura della sabbia medesima.

Lavaggio finale, a innaffio, della pavimentazione.



TREPEZZI

FINITURE:
martellinatura

DIMENSIONI MODULARI (cm)	SPESSORE (cm)	DESTINAZIONE D'USO	
14,9 x 14,9 14,9 x 18,65 14,9 x 22,4	6		MEDIA CARRABILITÀ
	8		ALTA CARRABILITÀ
Prodotto idoneo alla posa meccanica			

Colori disponibili

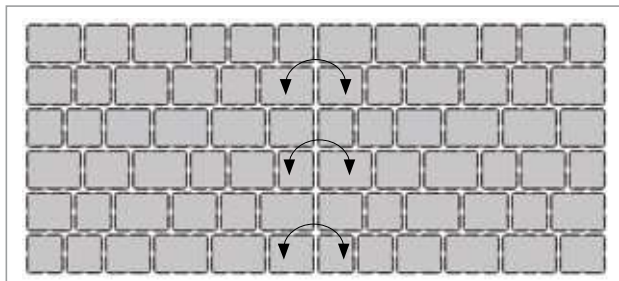


LUSERNA		MIX ARANCIO		SILVER GREY	
disponibilità		disponibilità		disponibilità	
sp. 6	sp. 8	sp. 6	sp. 8	sp. 6	sp. 8



Rivolgersi sempre in azienda per verificare disponibilità di modelli, finiture e colori.

Schemi di posa



Per la posa meccanica:
lo schema indica l'intercambiabilità dei masselli indicati dalle frecce, per omogeneizzare le linee e le varie stampate e per non creare discontinuità.

CARATTERISTICHE TECNICHE GENERALI

Dimensioni modulari (cm)	14,9 x 14,9 - 14,9 x 18,65 - 14,9 x 22,4		
Spessore (cm)	6	8	
Peso teorico (Kg/Mq)	143	190	
Massa volumica (Kg/Mc)	> 2.200	> 2.200	
Mq/fila	1,01	1,01	
File/bancale	11	8	
Imballo (Mq x bancale*)	11,14	8,10	
Peso bancale* (Kg)	1593	1539	

CARATTERISTICHE TECNICHE da normativa UNI EN 1338

	DOPPIO STRATO QUARZO
Resistenza a trazione indiretta per taglio	≥ 3,60 Mpa
Carico di rottura	≥ 250 N/mm
Resistenza all'abrasione	3-H ≤ 23
Resistenza allo scivolamento	URSV ≥ 60
Resistenza al gelo/disgelo in presenza di sali disgelanti	3 - D (perdita in massa ≤ 1 Kg/Mq in media)
Assorbimento dell'acqua	≤ 6 %
Emissioni di amianto	

Voci di Capitolato

Masselli "doppio impasto", tipologia TREPEZZI, ottenuti mediante vibrocompressione di calcestruzzo, realizzati secondo le normative UNI 1338, scegliendo cementi ad alte prestazioni e inerti selezionati. Lo strato di riporto dovrà avere uno spessore minimo di 5 mm e sarà realizzato attraverso l'utilizzo di quarzi selezionatissimi e in grado di conferire al massello una maggiore resistenza all'abrasione, nonché alle sollecitazioni provocate dal fenomeno del "gelo/disgelo".

Le elevate prestazioni di tale finitura garantiscono ai colori del massello stesso una maggior brillantezza nel tempo.

I lati dei masselli dovranno avere andamento curvilineo e la superficie dovrà apparire leggermente convessa (2 mm) in modo da conferire al massello le particolarità di alcune pietre naturali. I colori dei masselli dovranno essere a effetto "pietra naturale" e cioè presentare più sfumature all'interno del medesimo massello.

Trattamento superficiale che, attraverso un'attenta lavorazione meccanica, è in grado di conferire al massello lo stesso fascino ed effetto estetico di una pietra naturale, mantenendone, però, inalterate caratteristiche e prestazioni.

Spessore: lo spessore non dovrà essere inferiore a cm. 6/8

Dimensioni modulari: 149x149; 149x186,5; 149x224 mm

Colori: vedi catalogo

FORNITURA E POSA

- Eventuale stesura di geotessuto sopra il piano di sottofondo della pavimentazione, laddove venga ritenuto necessario.
- Stesura dello strato superiore di allettamento costituito da inerti lavati, non calcarei, aventi granulometrie 0/4 - 0/5 - 0/8 mm per uno spessore di 4/5 cm, staggiato secondo le quote e pendenze richieste.
- Posa della pavimentazione (vedi voce della sola fornitura)
- Schema di posa: come da progetto o da schemi in catalogo.
- Tagli di finitura della pavimentazione da realizzare:
Ipotesi A: attraverso l'impiego di apposita taglierina a spacco.
Ipotesi B: attraverso l'impiego di flessibile o sega da banco muniti di appositi dischi diamantati (con sovrapprezzo).

OPERAZIONE CONCLUSIVA (SIGILLATURA DEI GIUNTI) (SIGILLATURA DEI GIUNTI)

Sigillatura standard: Vibrocompattazione della pavimentazione a mezzo di idonea piastra vibrante munita di apposito tappetino di protezione.

Stesura del primo strato di sabbia fine naturale di fiume, lavata, granulometria 0/2, su tutta la pavimentazione.

La sigillatura dei giunti dopo la stesura della sabbia, non sarà a carico della ditta esecutrice dei lavori di posa in opera.

Sigillatura con motospazzatrice: Vibrocompattazione della pavimentazione a mezzo di idonea piastra vibrante munita di apposito tappetino di protezione.

Stesura del primo strato di sabbia fine naturale di fiume, lavata, granulometria 0/2, su tutta la pavimentazione.

Sigillatura definitiva del giunto attraverso l'impiego di apposita motospazzatrice (con sovrapprezzo).

Sigillatura con sabbia polimera: Stesura del primo strato di sabbia fine naturale di fiume, lavata, granulometria 0/2, su tutta la pavimentazione.

Riempimento delle fughe attraverso scopatura della sabbia stesa in superficie.

Vibrocompattazione della pavimentazione a mezzo di idonea piastra vibrante munita di apposito tappetino di protezione.

Stesura della sabbia polimera in superficie e riempimento delle fughe attraverso scopatura della sabbia medesima.

Lavaggio finale, a innaffio, della pavimentazione.