

FINITURE:

liscia (quarzo)

DIMENSIONI MODULARI (cm)	SPESSORE (cm)	DES	TINAZIONE D'USO
14,9 x 14,9 14,9 x 18,65 14,9 x 22,4	6,5		MEDIA CARRABILITÀ
	8		ALTA CARRABILITÀ
Prodotto idoneo alla posa meccanica			

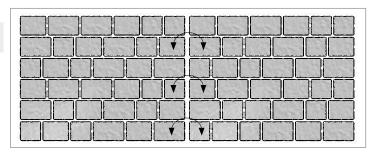
Colori disponibili





Rivolgersi sempre in azienda per verificare disponibilità di modelli, finiture e colori.

Schemi di posa



Per la posa meccanica: lo schema indica l'intercambiabilità dei masselli indicati dalle frecce, per omogeneizzare le linee e le varie stampate e per non creare discontinuità.

CARATTERISTICHE TECNICHE GENERALI			
Dimensioni modulari (cm)	14,9 x 14,9 - 14,9 x 18,65 - 14,9 x 22,4		
Spessore (cm)	6,5	8	
Peso teorico (Kg/Mq)	152	190	
Massa volumica (Kg/Mc)	> 2.200	> 2.200	
Mq/fila	1,01	1,01	
File/bancale	11	8	
Imballo (Mq x bancale)	11,14	8,10	
Peso bancale (Kg)	1693	1539	

CARATTERISTICHE TECNICHE da normativa UNI EN 1338		
	DOPPIO STRATO QUARZO	
Resistenza a trazione indiretta per taglio	≥ 3,60 Mpa	
Carico di rottura	≥ 250 N/mm	
Resistenza all'abrasione	4 − I (≤ 20 mm)	
Resistenza allo scivolamento	URSV ≥ 60	
Resistenza al gelo/disgelo in presenza di sali disgelanti	3 - D (perdita in massa ≤ 1 Kg/Mq in media)	
Assorbimento dell'acqua	≤ 6 %	
Emissioni di amianto		

Voci di Capitolato

Masselli "doppio impasto", tipologia VIA SALARIA, ottenuti mediante vibrocompressione di calcestruzzo, realizzati secondo le normative UNI 1338, scegliendo cementi ad alte prestazioni e inerti selezionati.

Lo strato di riporto dovrà avere uno spessore minimo di 5 mm e sarà realizzato attraverso l'utilizzo di quarzi selezionatissimi e in grado di conferire al massello una maggiore resistenza all'abrasione, nonché alle sollecitazioni provocate dal fenomeno del "gelo/disgelo". Le elevate prestazioni di tale finitura garantiscono ai colori del massello stesso una maggior brillantezza nel tempo.

l lati dei masselli dovranno avere andamento curvilineo e la superficie sarà caratterizzata da rilievi che richiamano l'andamento irregolare della pietra.

l colori dei masselli dovranno essere a effetto "pietra naturale" e cioè presentare più sfumature all'interno del medesimo massello

Spessore: lo spessore non dovrà essere inferiore a cm 6,5/8 **Dimensioni modulari**: 149x149; 149x186,5; 149x224 mm

Colori: vedi catalogo

FORNITURA E POSA

- Eventuale stesura di geotessuto sopra il piano di sottofondo della pavimentazione, laddove venga ritenuto necessario.
- Stesura dello strato superiore di allettamento costituito da inerti lavati, non calcarei, aventi granulometrie 0/4 0/5 0/8 mm per uno spessore di 4/5 cm, staggiato secondo le quote e pendenze richieste. Posa della pavimentazione (vedi voce della sola fornitura)
- Schema di posa: come da progetto o da schemi in catalogo. Tagli di finitura della pavimentazione da realizzare:
- - Ipotesi A: attraverso l'impiego di apposita taglierina a spacco.

Ipotesi B: attraverso l'impiego di flessibile o sega da banco muniti di appositi dischi diamantati (con sovrapprezzo).

OPERAZIONE CONCLUSIVA (SIGILLATURA DEI GIUNTI)

Sigillatura standard: Vibrocompattazione della pavimentazione a mezzo di idonea piastra vibrante munita di apposito tappetino di protezione.

Stesura del primo strato di sabbia fine naturale di fiume, lavata, granulometria 0/2, su tutta la pavimentazione.

La sigillatura dei giunti dopo la stesura della sabbia, non sarà a carico della ditta esecutrice dei lavori di posa in opera.

Sigillatura con motospazzatrice: Vibrocompattazione della pavimentazione a mezzo di idonea piastra vibrante munita di apposito tappetino di protezione.

Stesura del primo strato di sabbia fine naturale di fiume, lavata, granulometria 0/2, su tutta la pavimentazione.

Sigillatura definitiva del giunto attraverso l'impiego di apposita motospazzatrice (con sovrapprezzo).

Sigillatura con sabbia polimera: Stesura del primo strato di sabbia fine naturale di fiume, lavata, granulometria 0/2, su tutta la pavimentazione. Riempimento delle fughe attraverso scopatura della sabbia stesa in superficie.

Vibrocompattazione della pavimentazione a mezzo di idonea piastra vibrante munita di apposito tappetino di protezione.

Stesura della sabbia polimera in superficie e riempimento delle fughe attraverso scopatura della sabbia medesima.

Lavaggio finale, a innaffio, della pavimentazione.

35 **PAVESMAC**



FINITURE:

martellinatura

DIMENSIONI MODULARI (cm)	SPESSORE (cm)	DES	TINAZIONE D'USO
14,9 x 14,9 14,9 x 18,65 14,9 x 22,4	6,5		MEDIA CARRABILITÀ
	8		ALTA CARRABILITÀ
Prodotto idoneo alla posa meccanica			

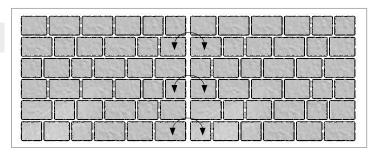
Colori disponibili





Rivolgersi sempre in azienda per verificare disponibilità di modelli, finiture e colori.

Schemi di posa



Per la posa meccanica: lo schema indica l'intercambiabilità dei masselli indicati dalle frecce, per omogeneizzare le linee e le varie stampate e per non creare discontinuità.

CARATTERISTICHE TECNICHE GENERALI			
Dimensioni modulari (cm)	14,9 x 14,9 - 14,9 x 18,65 - 14,9 x 22,4		
Spessore (cm)	6,5	8	
Peso teorico (Kg/Mq)	152	190	
Massa volumica (Kg/Mc)	> 2.200	> 2.200	
Mq/fila	1,01	1,01	
File/bancale	11	8	
Imballo (Mq x bancale*)	11,14	8,10	
Peso bancale* (Kg)	1693	1539	

CARATTERISTICHE TECNICHE da	normativa UNI EN 1338
	DOPPIO STRATO QUARZO
Resistenza a trazione indiretta per taglio	≥ 3,60 Mpa
Carico di rottura	≥ 250 N/mm
Resistenza all'abrasione	3-H ≤ 23
Resistenza allo scivolamento	URSV ≥ 60
Resistenza al gelo/disgelo in presenza di sali disgelanti	3 - D (perdita in massa ≤ 1 Kg/Mq in media)
Assorbimento dell'acqua	≤ 6 %
Emissioni di amianto	

Voci di Capitolato

Masselli "doppio impasto", tipologia VIA SALARIA, ottenuti mediante vibrocompressione di calcestruzzo, realizzati secondo le normative UNI 1338, scegliendo cementi ad alte prestazioni e inerti selezionati.

Lo strato di riporto dovrà avere uno spessore minimo di 5 mm e sarà realizzato attraverso l'utilizzo di quarzi selezionatissimi e in grado di conferire al massello una maggiore resistenza all'abrasione, nonché alle sollecitazioni provocate dal fenomeno del "gelo/disgelo". Le elevate prestazioni di tale finitura garantiscono ai colori del massello stesso una maggior brillantezza nel tempo.

l lati dei masselli dovranno avere andamento curvilineo e la superficie sarà caratterizzata da rilievi che richiamano l'andamento irregolare della pietra.

l colori dei masselli dovranno essere a effetto "pietra naturale" e cioè presentare più sfumature all'interno del medesimo massello

Trattamento superficiale che, attraverso un'attenta lavorazione meccanica, è in grado di conferire al massello lo stesso fascino ed effetto estetico di una pietra naturale, mantenendone, però, inalterate caratteristiche e prestazioni.

Spessore: lo spessore non dovrà essere inferiore a cm 6,5/8 **Dimensioni modulari**: 149x149; 149x186,5; 149x224 mm Colori: vedi catalogo

FORNITURA E POSA

- Eventuale stesura di geotessuto sopra il piano di sottofondo della pavimentazione, laddove venga ritenuto necessario.
- Stesura dello strato superiore di allettamento costituito da inerti lavati, non calcarei, aventi granulometrie 0/4 0/5 0/8 mm per uno spessore di 4/5 cm, staggiato secondo le quote e pendenze richieste
- Posa della pavimentazione (vedi voce della sola fornitura)
- Schema di posa: come da progetto o da schemi in catalogo.
- Tagli di finitura della pavimentazione da realizzare:

Ipotesi A: attraverso l'impiego di apposita taglierina a spacco.

Ipotesi B: attraverso l'impiego di flessibile o sega da banco muniti di appositi dischi diamantati (con sovrapprezzo).

OPERAZIONE CONCLUSIVA (SIGILLATURA DEI GIUNTI)

Sigillatura standard: Vibrocompattazione della pavimentazione a mezzo di idonea piastra vibrante munita di apposito tappetino di protezione.

Stesura del primo strato di sabbia fine naturale di fiume, lavata, granulometria 0/2, su tutta la pavimentazione.

Sigillatura del primo strato di sabbia, non sarà a carico della ditta escutrice dei lavori di posa in opera.

Sigillatura con motospazzatrice: Vibrocompattazione della pavimentazione a mezzo di idonea piastra vibrante munita di apposito tappetino di protezione. Stesura del primo strato di sabbia fine naturale di fiume, lavata, granulometria 0/2, su tutta la pavimentazione. Sigillatura definitiva del giunto attraverso l'impiego di apposita motospazzatrice (con sovrapprezzo).

Sigillatura con sabbia polimera: Stesura del primo strato di sabbia fine naturale di fiume, lavata, granulometria 0/2, su tutta la pavimentazione.

Riempimento delle fughe attraverso scopatura della sabbia stesa in superficie.

Vibrocompattazione della pavimentazione a mezzo di idonea piastra vibrante munita di apposito tappetino di protezione.

Stesura della sabbia polimera in superficie e riempimento delle fughe attraverso scopatura della sabbia medesima.

Lavaggio finale, a innaffio, della pavimentazione.

39 **PAVESMAC**