


VIA MAESTRA

FINITURE:

liscia (quarzo)

DIMENSIONI MODULARI (cm)	SPESSORE (cm)	DESTINAZIONE D'USO	
19,3 x 25,7 19,3 x 19,3 19,3 x 12,8 19,3 x 6,4	6,5		MEDIA CARRABILITÀ

Colori disponibili



LUSERNA



SILVER GREY



PORFIDO

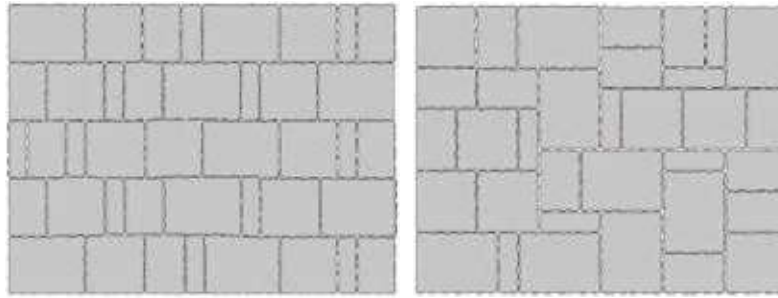


MIX ARANCIO



Rivolgersi sempre in azienda per verificare disponibilità di modelli, finiture e colori.

Schemi di posa



CARATTERISTICHE TECNICHE GENERALI	
Dimensioni modulari (cm)	19,3 x 25,7 - 19,3 x 19,3 - 19,3 x 12,8 - 19,3 x 6,4
Spessore (cm)	6,5
Peso teorico (Kg/Mq)	152
Massa volumica (Kg/Mc)	> 2.200
Mq/fila	1,12
File/bancale	10
Imballo (Mq x bancale)	11,17
Peso bancale (Kg)	1698

CARATTERISTICHE TECNICHE da normativa UNI EN 1338	
	DOPPIO STRATO QUARZO
Resistenza a trazione indiretta per taglio	≥ 3,60 Mpa
Carico di rottura	≥ 250 N/mm
Resistenza all'abrasione	4 - I (≤ 20 mm)
Resistenza allo scivolamento	URSV ≥ 60
Resistenza al gelo/disgelo in presenza di sali disgelanti	3 - D (perdita in massa ≤ 1 Kg/Mq in media)
Assorbimento dell'acqua	≤ 6 %
Emissioni di amianto	

Voci di Capitolato

Masselli "doppio impasto", tipologia VIA MAESTRA, ottenuti mediante vibrocompressione di calcestruzzo, realizzati secondo le normative UNI 1338, scegliendo cementi ad alte prestazioni e inerti selezionati.

Lo strato di riporto dovrà avere uno spessore minimo di 5 mm e sarà realizzato attraverso l'utilizzo di quarzi selezionatissimi e in grado di conferire al massello una maggiore resistenza all'abrasione, nonché alle sollecitazioni provocate dal fenomeno del "gelo/disgelo".

Le elevate prestazioni di tale finitura garantiscono ai colori del massello stesso una maggior brillantezza nel tempo.

I lati dei masselli dovranno avere andamento curvilineo e la superficie dovrà apparire leggermente convessa (2 mm) in modo da conferire al massello le particolarità di alcune pietre naturali.

I colori dei masselli dovranno essere a effetto "pietra naturale" e cioè presentare più sfumature all'interno del medesimo massello.

Spessore: lo spessore non dovrà essere inferiore a cm 6,5.

Dimensioni modulari: 193x257; 193x193; 193x128; 193x64 mm.

Colori: vedi catalogo

FORNITURA E POSA

- Eventuale stesura di geotessuto sopra il piano di sottofondo della pavimentazione, laddove venga ritenuto necessario.
- Stesura dello strato superiore di allettamento costituito da inerti lavati, non calcarei, aventi granulometrie 0/4 - 0/5 - 0/8 mm per uno spessore di 4/5 cm, staggiato secondo le quote e pendenze richieste.
- Posa della pavimentazione (vedi voce della sola fornitura)
- Schema di posa: come da progetto o da schemi in catalogo.
- Tagli di finitura della pavimentazione da realizzare:
 - Ipotesi A:** attraverso l'impiego di apposita taglierina a spacco.
 - Ipotesi B:** attraverso l'impiego di flessibile o sega da banco muniti di appositi dischi diamantati (con sovrapprezzo).

OPERAZIONE CONCLUSIVA (SIGILLATURA DEI GIUNTI)

Sigillatura standard: Vibrocompattazione della pavimentazione a mezzo di idonea piastra vibrante munita di apposito tappetino di protezione.

Stesura del primo strato di sabbia fine naturale di fiume, lavata, granulometria 0/2, su tutta la pavimentazione.

La sigillatura dei giunti dopo la stesura della sabbia, non sarà a carico della ditta esecutrice dei lavori di posa in opera.

Sigillatura con motospazzatrice: Vibrocompattazione della pavimentazione a mezzo di idonea piastra vibrante munita di apposito tappetino di protezione.

Stesura del primo strato di sabbia fine naturale di fiume, lavata, granulometria 0/2, su tutta la pavimentazione.

Sigillatura definitiva del giunto attraverso l'impiego di apposita motospazzatrice (con sovrapprezzo).

Sigillatura con sabbia polimera: Stesura del primo strato di sabbia fine naturale di fiume, lavata, granulometria 0/2, su tutta la pavimentazione.

Riempimento delle fughe attraverso scopatura della sabbia stesa in superficie.


Vibrocompattazione della pavimentazione a mezzo di idonea piastra vibrante munita di apposito tappetino di protezione.

Stesura della sabbia polimera in superficie e riempimento delle fughe attraverso scopatura della sabbia medesima.

Lavaggio finale, a innaffio, della pavimentazione.

VIA MAESTRA

FINITURE:
martellinatura

DIMENSIONI MODULARI (cm)	SPESSORE (cm)	DESTINAZIONE D'USO	
19,3 x 25,7 19,3 x 19,3 19,3 x 12,8 19,3 x 6,4	6,5		MEDIA CARRABILITÀ

Colori disponibili



LUSERNA



SILVER GREY



PORFIDO

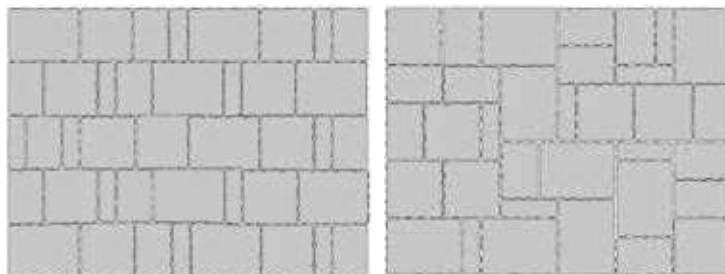


MIX ARANCIO



Rivolgersi sempre in azienda per verificare disponibilità di modelli, finiture e colori.

Schemi di posa



CARATTERISTICHE TECNICHE GENERALI	
Dimensioni modulari (cm)	19,3 x 25,7 - 19,3 x 19,3 - 19,3 x 12,8 - 19,3 x 6,4
Spessore (cm)	6,5
Peso teorico (Kg/Mq)	152
Massa volumica (Kg/Mc)	> 2.200
Mq/fila	1,12
File/bancale	10
Imballo (Mq x bancale)	11,17
Peso bancale (Kg)	1698

CARATTERISTICHE TECNICHE da normativa UNI EN 1338	
	DOPPIO STRATO QUARZO
Resistenza a trazione indiretta per taglio	≥ 3,60 Mpa
Carico di rottura	≥ 250 N/mm
Resistenza all'abrasione	3 - H ≤ 23
Resistenza allo scivolamento	URSV ≥ 60
Resistenza al gelo/disgelo in presenza di sali disgelanti	3 - D (perdita in massa ≤ 1 Kg/Mq in media)
Assorbimento dell'acqua	≤ 6 %
Emissioni di amianto	

Voci di Capitolato

Masselli "doppio impasto", tipologia VIA MAESTRA, ottenuti mediante vibrocompressione di calcestruzzo, realizzati secondo le normative UNI 1338, scegliendo cementi ad alte prestazioni e inerti selezionati.

Lo strato di riporto dovrà avere uno spessore minimo di 5 mm e sarà realizzato attraverso l'utilizzo di quarzi selezionatissimi e in grado di conferire al massello una maggiore resistenza all'abrasione, nonché alle sollecitazioni provocate dal fenomeno del "gelo/disgelo".

Le elevate prestazioni di tale finitura garantiscono ai colori del massello stesso una maggior brillantezza nel tempo.

I lati dei masselli dovranno avere andamento curvilineo e la superficie dovrà apparire leggermente convessa (2 mm) in modo da conferire al massello le particolarità di alcune pietre naturali. I colori dei masselli dovranno essere a effetto "pietra naturale" e cioè presentare più sfumature all'interno del medesimo massello.

Trattamento superficiale che, attraverso un'attenta lavorazione meccanica, è in grado di conferire al massello lo stesso fascino ed effetto estetico di una pietra naturale, mantenendone però inalterate caratteristiche e prestazioni.

Spessore: lo spessore non dovrà essere inferiore a cm 6,5.

Dimensioni modulari: 193x257; 193x193; 193x128; 193x64 mm.

Colori: vedi catalogo

FORNITURA E POSA

- Eventuale stesura di geotessuto sopra il piano di sottofondo della pavimentazione, laddove venga ritenuto necessario.
- Stesura dello strato superiore di allettamento costituito da inerti lavati, non calcarei, aventi granulometrie 0/4 - 0/5 - 0/8 mm per uno spessore di 4/5 cm, staggiato secondo le quote e pendenze richieste.
- Posa della pavimentazione (vedi voce della sola fornitura)
- Schema di posa: come da progetto o da schemi in catalogo.
- Tagli di finitura della pavimentazione da realizzare:
 - Ipotesi A:** attraverso l'impiego di apposita taglierina a spacco.
 - Ipotesi B:** attraverso l'impiego di flessibile o sega da banco muniti di appositi dischi diamantati (con sovrapprezzo).

OPERAZIONE CONCLUSIVA (SIGILLATURA DEI GIUNTI)

Sigillatura standard: Vibrocompattazione della pavimentazione a mezzo di idonea piastra vibrante munita di apposito tappetino di protezione.

Stesura del primo strato di sabbia fine naturale di fiume, lavata, granulometria 0/2, su tutta la pavimentazione.

La sigillatura dei giunti dopo la stesura della sabbia, non sarà a carico della ditta esecutrice dei lavori di posa in opera.

Sigillatura con motospazzatrice: Vibrocompattazione della pavimentazione a mezzo di idonea piastra vibrante munita di apposito tappetino di protezione.

Stesura del primo strato di sabbia fine naturale di fiume, lavata, granulometria 0/2, su tutta la pavimentazione.

Sigillatura definitiva del giunto attraverso l'impiego di apposita motospazzatrice (con sovrapprezzo).

Sigillatura con sabbia polimera: Stesura del primo strato di sabbia fine naturale di fiume, lavata, granulometria 0/2, su tutta la pavimentazione.

Riempimento delle fughe attraverso scopatura della sabbia stesa in superficie.

Vibrocompattazione della pavimentazione a mezzo di idonea piastra vibrante munita di apposito tappetino di protezione.

Stesura della sabbia polimera in superficie e riempimento delle fughe attraverso scopatura della sabbia medesima.

Lavaggio finale, a innaffio, della pavimentazione.