

VIA NOVA

FINITURE:

liscia (quarzo)

DIMENSIONI MODULARI (cm)	SPESSORE (cm)	DESTINAZIONE D'USO	
20 x 15 20 x 20 20 x 25 20 x 30	6		MEDIA CARRABILITÀ
	8		ALTA CARRABILITÀ

Colori disponibili



LUSERNA	
disponibilità	
sp. 6	sp. 8



SILVER GREY	
disponibilità	
sp. 6	sp. 8



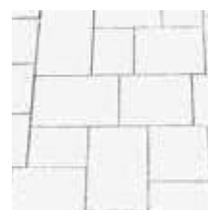
ANTRACITE	
disponibilità	
sp. 6	sp. 8



CONCHIGLIA	
disponibilità	
sp. 6	sp. 8

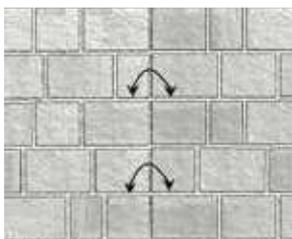


ROSSO	
disponibilità	
sp. 8	

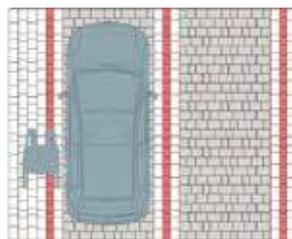


BIANCO	
disponibilità	
sp. 8	

Schemi di posa



Per la posa meccanica:
lo schema indica l'intercambiabilità dei masselli indicati dalle frecce, per omogeneizzare le linee e le varie stampate e per non creare discontinuità.



CARATTERISTICHE TECNICHE GENERALI			
Dimensioni modulari (cm)	20 x 15 - 20 x 20 - 20 x 25 - 20 x 30		
Spessore (cm)	6	8	
Peso teorico (Kg/Mq)	143	190	
Massa volumica (Kg/Mc)	> 2.200	> 2.200	
Mq/fila	1,2	1,2	
File/bancale	10	7	
Imballo (Mq x bancale)	12	8,4	
Peso bancale (Kg)	1716	1596	

CARATTERISTICHE TECNICHE	da normativa UNI EN 1338	da normativa UNI EN 1339
	DOBPIO STRATO QUARZO	DOBPIO STRATO QUARZO
Resistenza a trazione indiretta per taglio	≥ 3,60 Mpa	≥ 3,60 Mpa
Carico di rottura	≥ 250 N/mm	70 - 7 (> 7 N/mm)
Resistenza all'abrasione	4 - I (≤ 20 mm)	4 - I (≤ 20 mm)
Resistenza allo scivolamento	URSV ≥ 60	URSV ≥ 60
Resistenza al gelo/disgelo in presenza di sali disgelanti	3 - D (perdita in massa ≤ 1 Kg/Mq in media)	3 - D (perdita in massa ≤ 1 Kg/Mq in media)
Assorbimento dell'acqua	≤ 6 %	≤ 6 %
Emissioni di amianto		

Voci di Capitolato

Manufatti doppio impasto tipologia VIA NOVA, ottenuti mediante vibrocomprensione di calcestruzzo ad alta resistenza, realizzati secondo le normative UNI EN1339 e UNI EN 1338, impiegando cementi ad alte prestazioni e inerti selezionati.

Lo strato di riporto dovrà avere uno spessore minimo di 5 mm e sarà realizzato attraverso l'utilizzo di quarzi selezionatissimi e in grado di conferire al massello una maggiore resistenza all'abrasione, nonché alle sollecitazioni provocate dal fenomeno del "gelo/disgelo".

I lati dei masselli dovranno avere andamento rettilineo e la superficie dovrà essere "strutturata", ovvero presentare rilievi irregolari che richiamano la superficie delle pietre naturali.

I colori dei masselli, ad eccezione del bianco e del rosso, dovranno essere a effetto "pietra naturale" e cioè presentare più sfumature all'interno del medesimo manufatto.

Manufatti caratterizzati da distanziatori laterali dotati di tecnologia "SPIN TECH", tecnologia in grado di creare un vero e proprio incastro tra i distanziatori stessi e la sabbia di riempimento, innalzando così notevolmente i limiti di carrabilità del manufatto stesso

Spessore: 6-8 cm

Dimensioni modulari: 200x150; 200x200; 200x250; 200x300 mm

Colori: vedi catalogo

FORNITURA E POSA

- Eventuale stesura di geotessuto sopra il piano di sottofondo della pavimentazione, laddove venga ritenuto necessario.
- Stesura dello strato superiore di allettamento costituito da inerti lavati, non calcarei, aventi granulometrie 0/4 - 0/5 - 0/8 mm o 3/8 misto a 0/4 mm (50% cad.) per uno spessore di 4/5 cm, stagiato secondo le quote e pendenze richieste.
- Posa della pavimentazione (vedi voce della sola fornitura).
- Schema di posa: come da progetto o da schemi in catalogo.
- Tagli di finitura della pavimentazione da realizzare:
 - Ipotesi A:** attraverso l'impiego di apposita taglierina a spacco.
 - Ipotesi B:** attraverso l'impiego di flessibile o sega da banco muniti di appositi dischi diamantati (con sovrapprezzo).

OPERAZIONE CONCLUSIVA (SIGILLATURA DEI GIUNTI)

Sigillatura standard: vibrocompattazione della pavimentazione a mezzo di idonea piastra vibrante munita di apposito tappetino di protezione.

Stesura del primo strato di sabbia fine naturale di fiume, lavata, granulometria 0/2, su tutta la pavimentazione.

La sigillatura dei giunti dopo la stesura della sabbia non sarà a carico della ditta esecutrice dei lavori di posa in opera.

Sigillatura con motospazzatrice: vibrocompattazione della pavimentazione a mezzo di idonea piastra vibrante munita di apposito tappetino di protezione.

Stesura del primo strato di sabbia fine naturale di fiume, lavata, granulometria 0/2, su tutta la pavimentazione.

Sigillatura definitiva del giunto attraverso l'impiego di apposita motospazzatrice (con sovrapprezzo).

Sigillatura con sabbia polimera: Prima vibrocompattazione della pavimentazione a mezzo di idonea piastra vibrante munita di apposito tappetino di protezione.

Stesura della sabbia polimera in superficie e riempimento delle fughe attraverso scopatura della sabbia medesima.

Assesamento della sabbia inserita nei giunti attraverso seconda vibrocompattazione della pavimentazione.

Seconda stesura e scopatura della sabbia polimerica, per ottenere un omogeneo riempimento dei giunti.

Lavaggio finale, a innaffio, della pavimentazione.

VIA NOVA

FINITURE:
martellinatura

DIMENSIONI MODULARI (cm)	SPESSORE (cm)	DESTINAZIONE D'USO	
20 x 15 20 x 20 20 x 25 20 x 30	6		MEDIA CARRABILITÀ
	8		ALTA CARRABILITÀ

Colori disponibili



LUSERNA	
disponibilità	
sp. 6	sp. 8



SILVER GREY	
disponibilità	
sp. 6	sp. 8



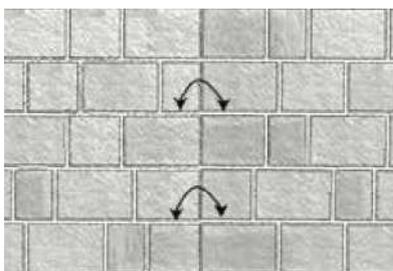
ANTRACITE	
disponibilità	
sp. 6	sp. 8



CONCHIGLIA	
disponibilità	
sp. 6	sp. 8



Schemi di posa



Per la posa meccanica:
lo schema indica l'intercambiabilità dei masselli indicati dalle frecce, per omogeneizzare le linee e le varie stampate e per non creare discontinuità.



CARATTERISTICHE TECNICHE GENERALI			
Dimensioni modulari (cm)	20x15 - 20x20 - 20x25 - 20x30		
Spessore (cm)	6	8	
Peso teorico (Kg/Mq)	143	190	
Massa volumica (Kg/Mc)	> 2.200	> 2.200	
Mq/fila	1,2	1,2	
File/bancale	10	7	
Imballo (Mq x bancale)	12	8,4	
Peso bancale (Kg)	1716	1596	

CARATTERISTICHE TECNICHE	da normativa UNI EN 1338	da normativa UNI EN 1339
	DOPPIO STRATO QUARZO	DOPPIO STRATO QUARZO
Resistenza a trazione indiretta per taglio	≥ 3,60 Mpa	≥ 3,60 Mpa
Carico di rottura	≥ 250 N/mm	70 - 7 (> 7 N/mm)
Resistenza all'abrasione	3 - H ≤ 23	3 - H ≤ 23
Resistenza allo scivolamento	URSV ≥ 60	URSV ≥ 60
Resistenza al gelo/disgelo in presenza di sali disgelanti	3 - D (perdita in massa ≤ 1 Kg/Mq in media)	3 - D (perdita in massa ≤ 1 Kg/Mq in media)
Assorbimento dell'acqua	≤ 6 %	≤ 6 %
Emissioni di amianto		

Voci di Capitolato

Manufatti doppio impasto tipologia VIA NOVA, ottenuti mediante vibrocompressione di calcestruzzo ad alta resistenza, realizzati secondo le normative UNI EN1339 e UNI EN 1338, impiegando cementi ad alte prestazioni e inerti selezionati.

Lo strato di riporto dovrà avere uno spessore minimo di 5 mm e sarà realizzato attraverso l'utilizzo di quarzi selezionatissimi e in grado di conferire al massello una maggiore resistenza all'abrasione, nonché alle sollecitazioni provocate dal fenomeno del "gelo/disgelo".

I lati dei masselli dovranno avere andamento rettilineo e la superficie dovrà essere "strutturata", ovvero presentare rilievi irregolari che richiamano la superficie delle pietre naturali.

I colori dei masselli dovranno essere a effetto "pietra naturale" e cioè presentare più sfumature all'interno del medesimo manufatto.

Manufatti caratterizzati da distanziatori laterali dotati di tecnologia "SPIN TECH", tecnologia in grado di creare un vero e proprio incastro tra i distanziatori stessi e la sabbia di riempimento, innalzando così notevolmente i limiti di carrabilità del manufatto stesso.

Il manufatto dovrà essere caratterizzato da un trattamento superficiale che, attraverso un'attenta lavorazione meccanica, sarà in grado di conferire alla superficie l'effetto "coste a spacco" tipico della pietra naturale, mantenendone però inalterate caratteristiche e prestazioni.

Spessore: 6-8 cm

Dimensioni modulari: 200x150; 200x200; 200x250; 200x300 mm

Colori: vedi catalogo

FORNITURA E POSA

- Eventuale stesura di geotessuto sopra il piano di sottofondo della pavimentazione, laddove venga ritenuto necessario.
- Stesura dello strato superiore di allettamento costituito da inerti lavati, non calcarei, aventi granulometrie 0/4 - 0/5 - 0/8 mm o 3/8 misto a 0/4 mm (50% cad.) per uno spessore di 4/5 cm, stagiato secondo le quote e pendenze richieste.
- Posa della pavimentazione (vedi voce della sola fornitura).
- Schema di posa: come da progetto o da schemi in catalogo.
- Tagli di finitura della pavimentazione da realizzare:
 - Ipotesi A:** attraverso l'impiego di apposita taglierina a spacco.
 - Ipotesi B:** attraverso l'impiego di flessibile o sega da banco muniti di appositi dischi diamantati (con sovrapprezzo).

OPERAZIONE CONCLUSIVA (SIGILLATURA DEI GIUNTI)

Sigillatura standard: vibrocompattazione della pavimentazione a mezzo di idonea piastra vibrante munita di apposito tappetino di protezione.

Stesura del primo strato di sabbia fine naturale di fiume, lavata, granulometria 0/2, su tutta la pavimentazione.

La sigillatura dei giunti dopo la stesura della sabbia non sarà a carico della ditta esecutrice dei lavori di posa in opera.

Sigillatura con motospazzatrice: vibrocompattazione della pavimentazione a mezzo di idonea piastra vibrante munita di apposito tappetino di protezione.

Stesura del primo strato di sabbia fine naturale di fiume, lavata, granulometria 0/2, su tutta la pavimentazione.

Sigillatura definitiva del giunto attraverso l'impiego di apposita motospazzatrice (con sovrapprezzo).

Sigillatura con sabbia polimerica: Prima vibrocompattazione della pavimentazione a mezzo di idonea piastra vibrante munita di apposito tappetino di protezione.

Stesura della sabbia polimerica in superficie e riempimento delle fughe attraverso scopatura della sabbia medesima.

Assestamento della sabbia inserita nei giunti attraverso seconda vibrocompattazione della pavimentazione.

Seconda stesura e scopatura della sabbia polimerica, per ottenere un omogeneo riempimento dei giunti.

Lavaggio finale, a inaffio, della pavimentazione.